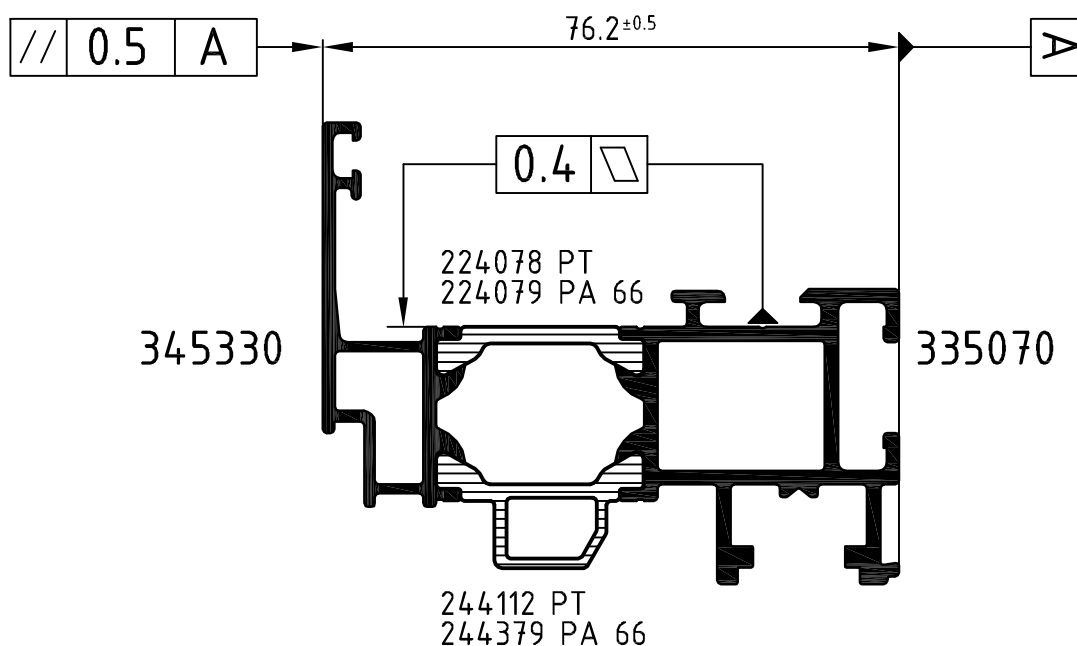
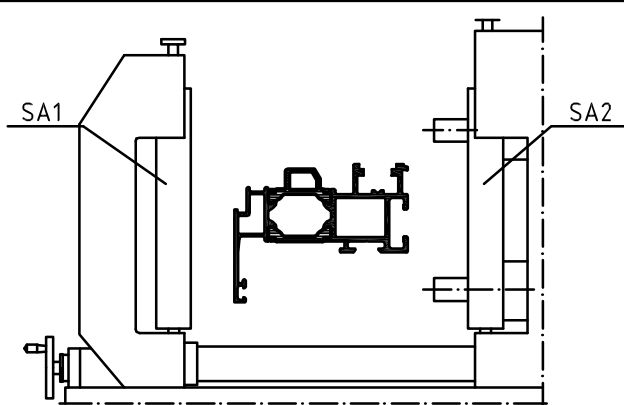


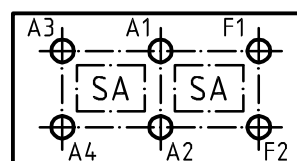


Attenzione: Il risultato dell'accoppiamento dei profili va verificato in base alle quote e alle
Attention: indicazioni riportate nel piano di controllo dello schema rulli del manule Isomat.



Posizione
Rulli-SA

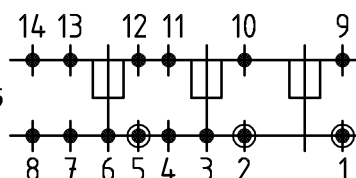
Isomat 3



Direzione
di lavoro



Isomat 4/5



● Rullo di
spinta

● Rullo di
spinta
suppl.SA

(Posizione 8 e 14 solo per ISOMAT 4)

					Q.tà Qty.	Art.-Nr. Accessori Art.-No. Accessories	
	Q.tà Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Sequenza di montaggio (da interno a esterno) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280741 (5.3 mm)
					R2	6	280748 (6.0 mm)
					R3	6	280750 (Adapter)
					SA1	3	296863 (isomat3) 2
		Tolleranze ammissibili Permissible tolerance		Perimetro Circumference		VP PU	
				per pulli: polished		-	
				per est. total		Scala Scale	
Tolleranze Close tol.		Scostamenti Std. tolerance		per In vista coated		1 : 1	
Revisione / Versione Revision / Version		0100		Data Date		Nome Name	
Name				17.01.2013		AUTUGI	
		dis. drawn <th colspan="2"></th> <th colspan="2">Autunno</th>				Autunno	
		control. checked <th colspan="2"></th> <th colspan="2">Meneghetti</th>				Meneghetti	
		benest. seen <th colspan="2"></th> <th colspan="2">Nobile</th>				Nobile	
		SCHÜCO				Art.-Nr. Drawing No.	
						466100 RP 0000	
						Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature	
						Sostituisce il Replacement for	

Rollenplan
Isomat 3/4/5
Schüco AWS 75 TC
Anta MM 39/41