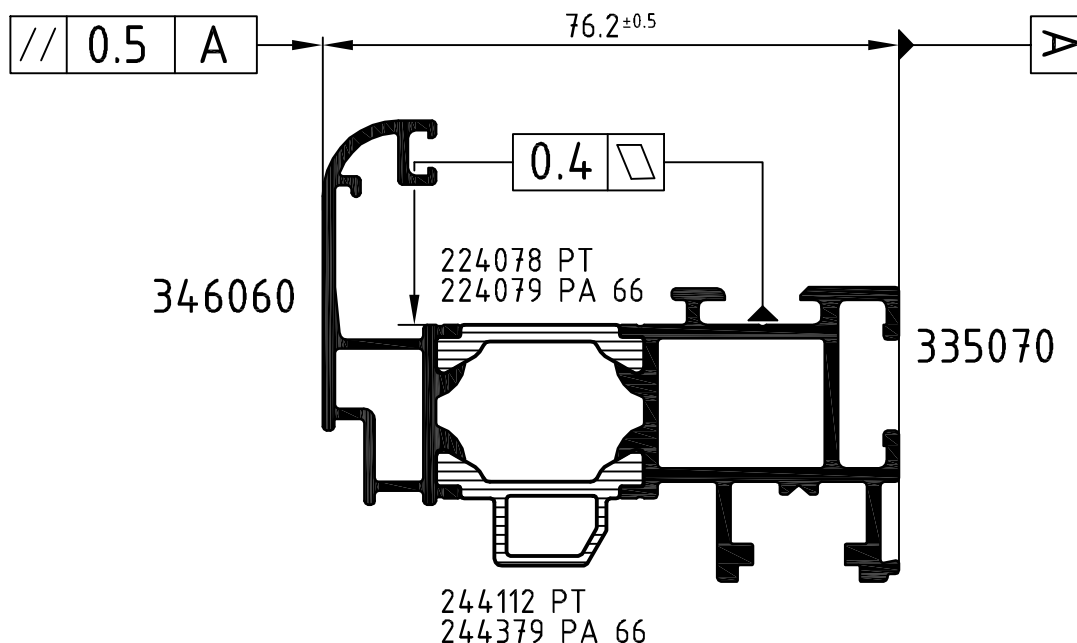
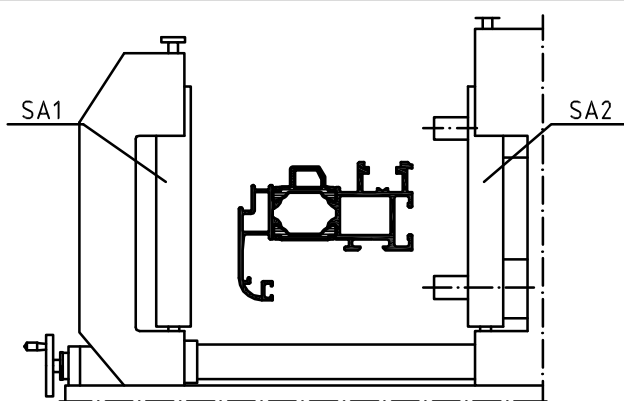


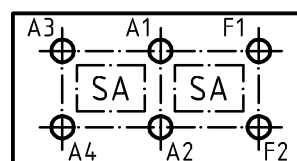


Attenzione: Il risultato dell'accoppiamento dei profili va verificato in base alle quote e alle
Attention: indicazioni riportate nel piano di controllo dello schema rulli del manule Isomat.



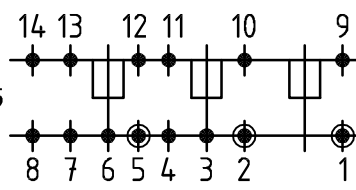
Posizione
Rulli-SA

Isomat 3



Direzione
di lavoro

Isomat 4/5



● Rullo di
spinta

● Rullo di
spinta
suppl.SA

(Posizione 8 e 14 solo per ISOMAT 4)

					Q.tà Qty.	Art.-Nr. Accessori Art.-No. Accessories
Q.tà Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Sequenza di montaggio (da interno a esterno) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280699 A	280699 A	R1/R2/R3/A1	R1	6 280741 (5.3 mm)
A2	1	280699 A	280699 A	R1/R2/R3/A2	R2	6 280748 (6.0 mm)
A3	1	280700 A	280699 A	R1/R2/R3/A3	R3	6 280750 (Adapter)
A4	1	280700 A	280699 A	R1/R2/R3/A4		
F1	1	280698 A		R1/R2/R3/F1	SA1	3 298863 (isomat3) 2
F2	1	280698 A		R1/R2/R3/F2		
		Tolleranze ammissibili Permissible tolerance		Perimetro Circumference	VP PU	Info-Plan:
				per.pul. polished	-	
				per.est. total		
Tolleranze Close tol.		Scostamenti Std. tolerance		per.in vista coated	- - -	
Revisione / Versione Revision / Version		0100		Data Date	Nome Name	
Name				18.01.2013	AUTUGI	
		dis. drawn		Autunno		
		control. checked		Meneghetti		
		benest. seen		Nobile		
		SCHÜCO			Art.-Nr. Drawing No.	
					466130 RP 0000	
					Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature	Sostituisce il Replacement for

SCHÜCO