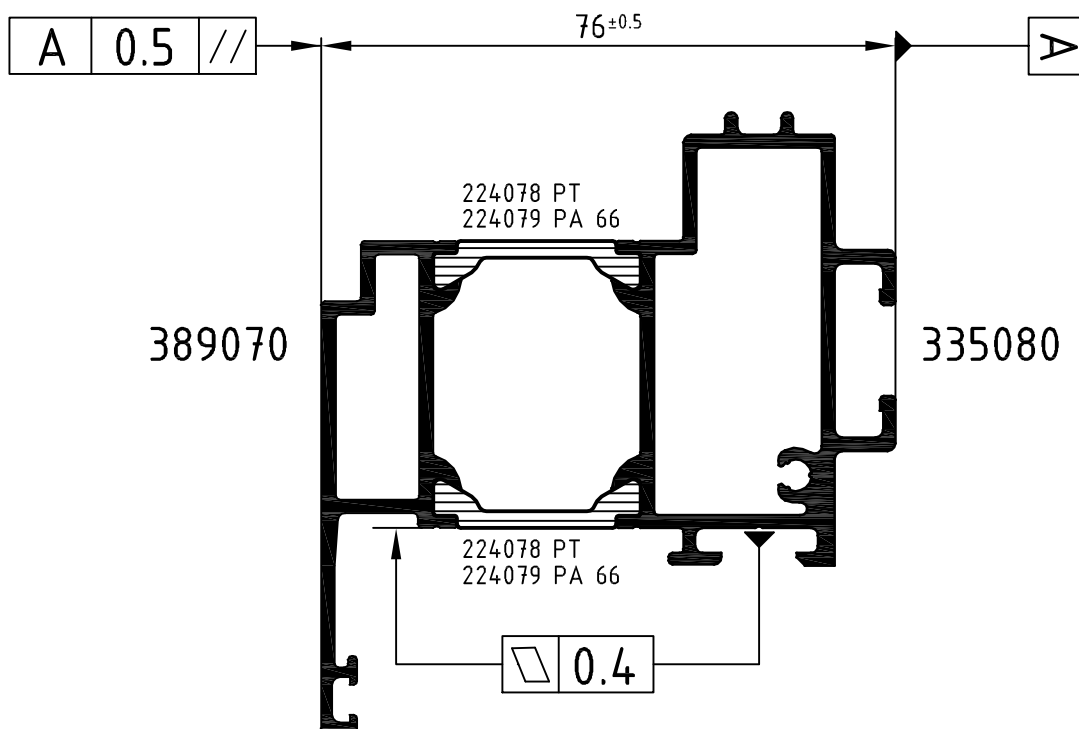
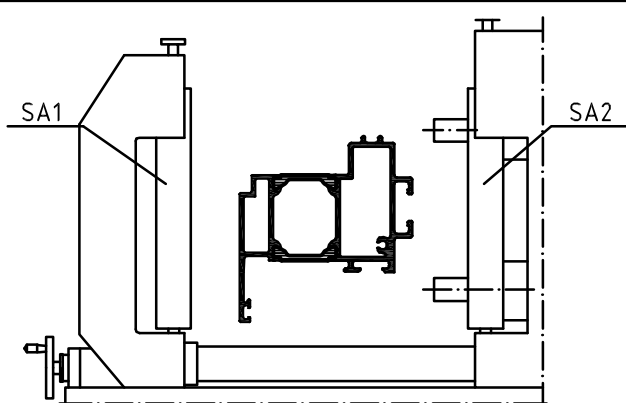




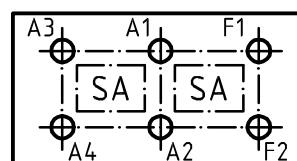
Attenzione: Il risultato dell'accoppiamento dei profili va verificato in base alle quote e alle
Attention: indicazioni riportate nel piano di controllo dello schema rulli del manule Isomat.



Posizione

Rulli-SA

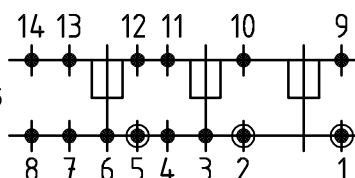
Isomat 3



Direzione
di lavoro



Isomat 4/5



● Rullo di
spinta

● Rullo di
spinta
suppl.SA

(Posizione 8 e 14 solo per ISOMAT 4)

					Q.tà Qty.	Art.-Nr. Accessori Art.-No. Accessories
	Q.tà Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Sequenza di montaggio (da interno a esterno) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280699 A	280699 A	R1/R2/R3/A1	R1	3 280741 (5.3 mm)
A2	1	280699 A	280699 A	R1/R2/R3/A2	R2	6 280748 (6.0 mm)
A3	1	280700 A	280699 A	R1/R2/R3/A3	R3	6 280750 (Adapter)
A4	1	280700 A	280699 A	R1/R2/R3/A4		
F1	1	280698 A		R1/R2/R3/F1	SA1	3 296863 (Isomat3) 2
F2	1	280698 A		R1/R2/R3/F2		
		Tolleranze ammissibili Permissible tolerance		Perimetro Circumference		VP PU
				per pulli: polished —		Scala Scale 1 : 1
				per est. total		
Tolleranze Close tol.		Scostamenti Std. tolerance		per In vista coated — - —		
Revisione / Versione Revision / Version 0100			Data Date		Nome Name	
Name			25.01.2013		AUTUGI	
			dis. drawn		Autunno	
			control. checked		Meneghetti	
			benest. seen		Nobile	
			SCHÜCO			
			Art.-Nr. Drawing No. 466210 RP 0000			
			Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature		Sostituisce il Replacement for	

SCHÜCO