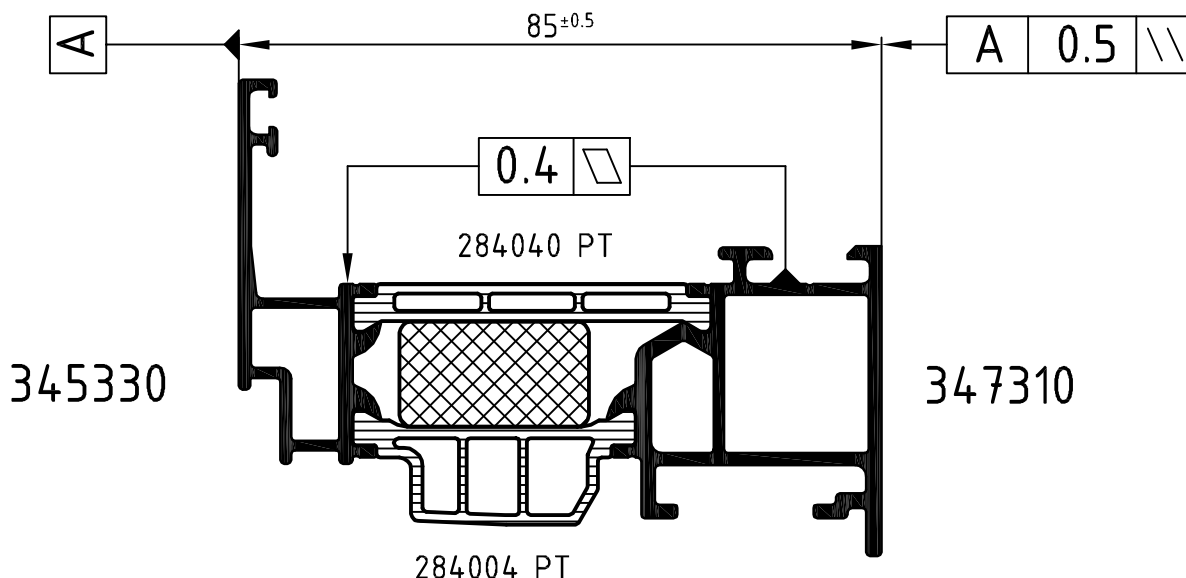
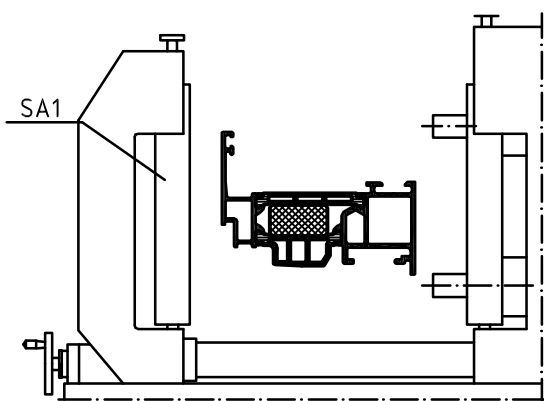




Für den PA Steg Verbund Rollenplan 466520RP1100 verwenden

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

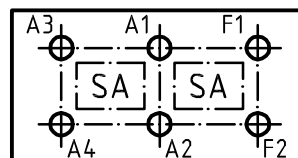


Position

SA-Rollen

Isomat 3

Isomat 4/5



Durchlauf-
richtung



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	3 280750
A1	1	282631 A	282631 A	R1/A1	R2	3 280752
A2	1	280736 A	280736 A	R2/A2	SA1	3 296865*
A3	1	282632 A	282631 A	R1/A3		*Isomat 3: 2Stck.
A4	1	280737 A	280736 A	R2/A4		
F1	1	282633 A		R1/F1		
F2	1	280738 A		R2/F2		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		-	
				uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale 1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Werkstoff Material	
Name				12.03.2013		Benennung Title	
Artikelnr. PA Steg entfernt		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan	
		gepr. checked		Winkler		Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 75.SI+	
						IsoModul	
						Zelchn.-Nr. Drawing No. 466520 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO