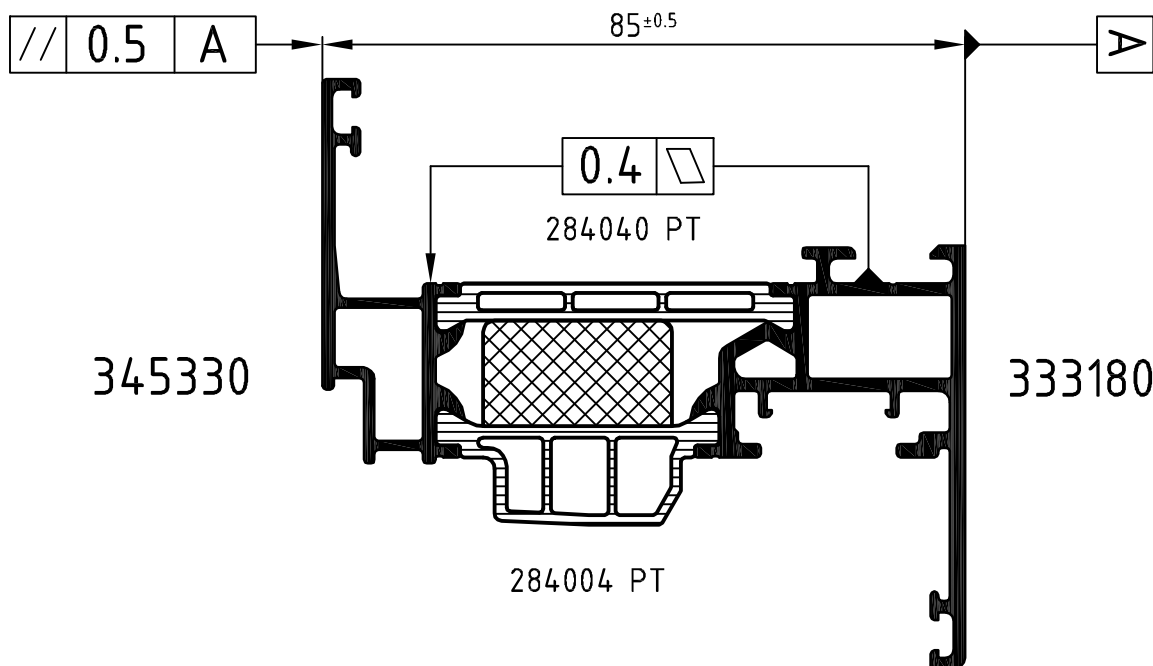
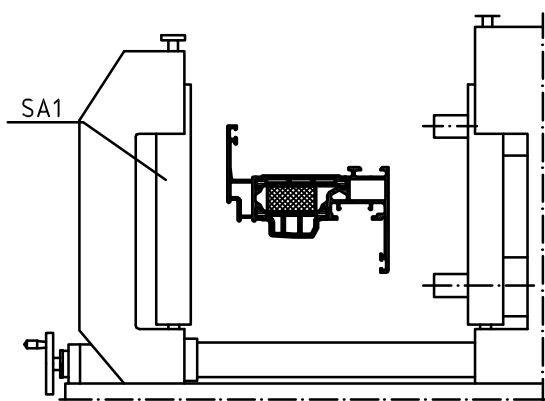




Für den PA Steg Verbund Rollenplan 466550RP1100 verwenden

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

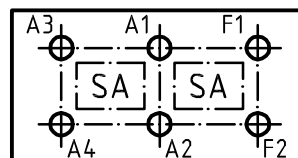


Position

SA-Rollen

Isomat 3

Isomat 4/5



Durchlauf-
richtung



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282631 A	282631 A	R1/A1	R1	3 280750 (Adapter)
A2	1	280736 A	280736 A	R2/A2	R2	3 280752 (Adapter)
A3	1	282632 A	282631 A	R1/A3	SA1	3 296865*
A4	1	280737 A	280736 A	R2/A4		*Isomat 3: 2
F1	1	282633 A		R1/F1		
F2	1	280738 A		R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	
				mech. polished	Maßstab Scale	
				uml. total	1 : 1	
				beschichtet coated	Info-Plan:	
					Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Benennung Title	
Name		12.03.2013		Name	Rollenplan Isomat 3/4/5	
Artikelnr. PA Steg entfernt		gez. drawn		Finkemeyer	Schüco AWS 75.SI+	
		gepr. checked		Winkler	IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser	466550 RP 1000	
					Zelchn.-Nr. Drawing No.	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für: Replacement for	

SCHÜCO