

SA1

Sens de
travail

- Rouleau sertissage

● Rouleau guidage latéral

(Pos. 8 et 14 uniquement pour Isomat 4)

				Qté Qty.		Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	283818 B	R1/R2/R3/A1/R4		R1	6	282821 (20.0 mm)
A2	1	283818 B	R1/R2/R3/A2/R4		R2	6	280743 (5.0 mm)
A3	1	283819 B	R1/R2/R3/A3/R4		R3	6	296452 (1.5 mm)
A4	1	283819 B	R1/R2/R3/A4/R4		R4	6	299293 (3.0 mm)
F1	1	283817 B	R1/R2/R3/F1/R4		SA1	3	289506
F2	1	283817 B	R1/R2/R3/F2/R4				
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	
				à polir polished		-	
				total total			
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance		traitement surface coated		Echelle Scale	
Original / Modification Revision / Version		0100		Date Date		Nom	
Nom				24.06.2014		Nom	
		Dessiné drawn		Penchenat D.		Désignation Title	
		Vérifié checked		Lebargy F.			
		Vue seen		Proust B.			
						Plan des rouleaux Isomat 4/5 Schüco AWS 57 II Novonic	
						Plan N° Drawing No.	
						466670 RP 1000	
						Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	
						Remplace le Replacement for	