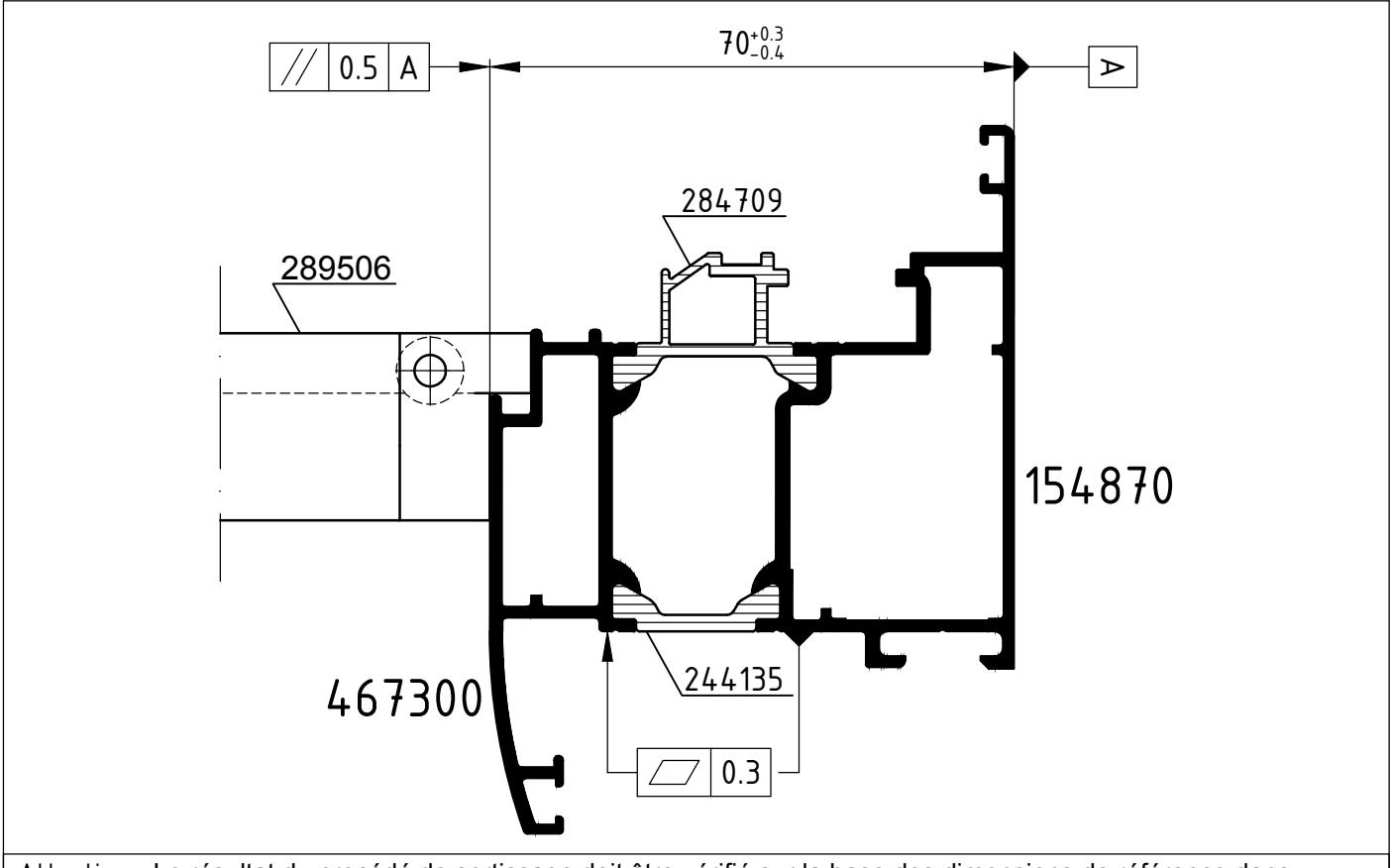
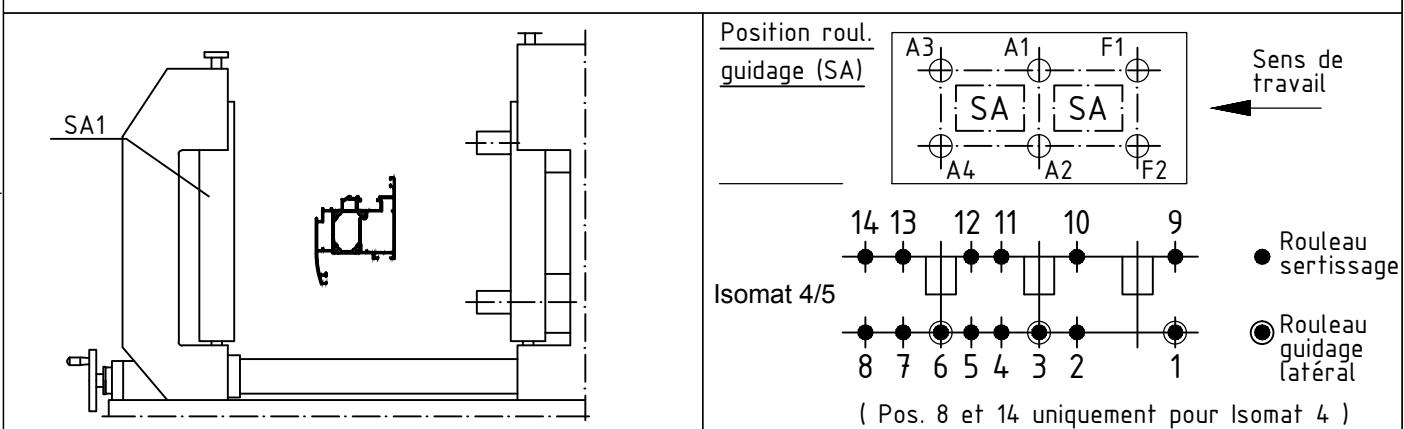


Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite.
 Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profils, accessoires, fentes et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1 1	283818 B		R1/R2/R3/A1/R6	R1 6	282821 (20.0 mm)
A2 1	280696 B		R1/R4/R5/A2/R6	R2 3	296565 (4.8 mm)
A3 1	283819 B		R1/R2/R3/A3/R6	R3 3	299326 (1.0 mm)
A4 1	280697 B		R1/R4/R5/A4/R6	R4 3	296448 (8.0 mm)
F1 1	283817 B		R1/R2/R3/F1/R6	R5 3	296508 (2.7 mm)
F2 1	280695 B		R1/R4/R5/F2/R6	R6 6	296449 (2.0 mm)
SA1 3	289506			SA1 3	289506

Toil. limite Close tol	Toil. standard Std. tolerance	Tolérance admissible Permissible tolerance	Périmètres Circumference	VP PU	Info-Plan:
			à polir polished	-	
			total total		
			traitement surface coated		

Original / Modification Revision / Version	0100	Date Date	Nom	Désignation Title	Plan des rouleaux Isomat 4/5 Schüco AWS 57 II Novonic
Nom		24.06.2014			
Dessiné drawn			Penchenat D.		
Vérifié checked			Lebargy F.		
Vue seen			Proust B.		
				Plan N° Drawing No.	466690 RP 1000
				Réalisé par informatique Validé sans signature generated by EDP valid without signature	Remplace le Replacement for

SCHÜCO