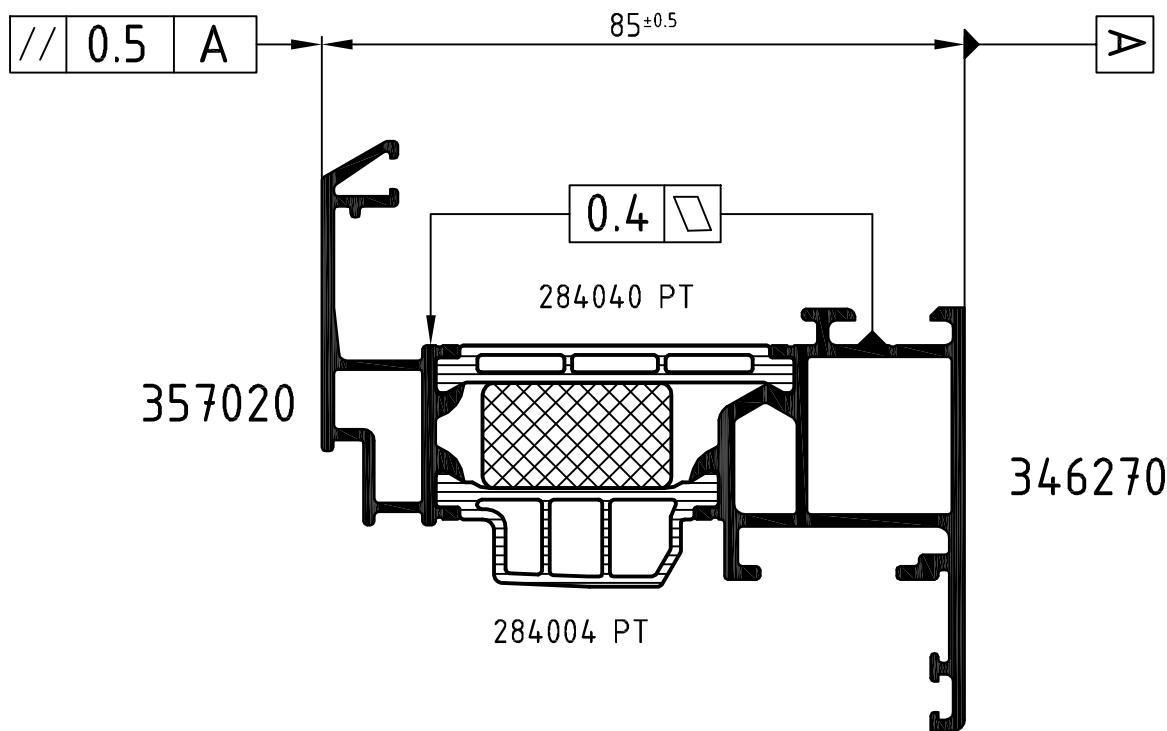
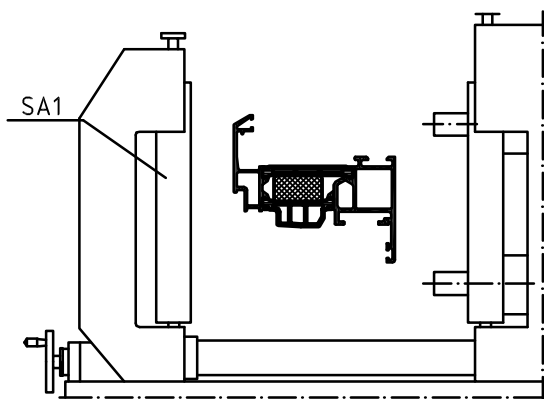




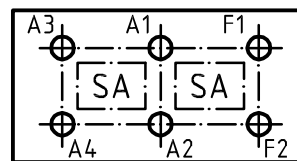
Für den PA Steg Verbund Rollenplan 466750RP1100 verwenden

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



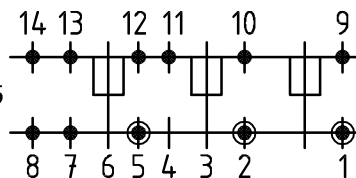
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	282631 A		282631 A		R1/A1		
A2	1	280736 A		280736 A		R2/A2		
A3	1	282632 A		282631 A		R1/A3		
A4	1	280737 A		280736 A		R2/A4		
F1	1	282633 A				R1/F1		
F2	1	280738 A				R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		Maßstab Scale
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		
Name				12.03.2013		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75 RL.SI+ IsoModul
Artikelnr. PA Steg entfernt		gez. drawn		Finkemeyer				
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		466750 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		

SCHÜCO