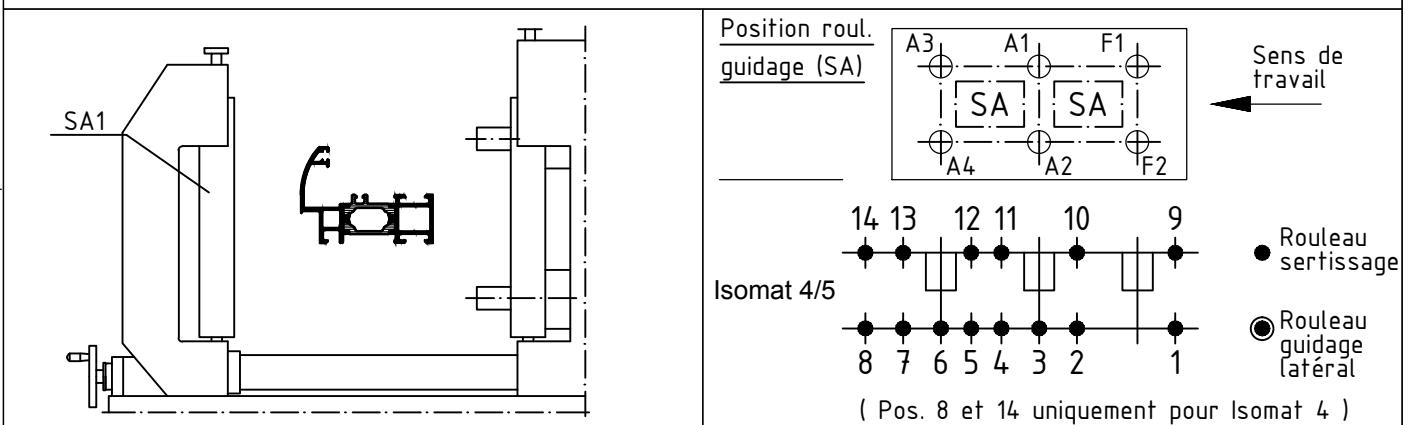


Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



| Qté Qty.                                      | Art. N° Art.-No. für Isomat 5                 | Art. N° Art.-No. für Isomat 4 | Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur)<br>Assembly sequence (inside to outside)           | Qté Qty. | Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories |
|---|---|-------------------------------|--|----------|--|
| A1 1  | 280699 B                                      |                               | R1/R2/A1/R3  | R1 6     | 280753 (15.0 mm)                         |
| A2 1  | 280699 B                                      |                               | R1/R2/A2/R3  | R2 6     | 280739 ( 5.1 mm)                         |
| A3 1  | 280700 B                                      |                               | R1/R2/A3/R3  | R3 6     | 296448 ( 8.0 mm)                         |
| A4 1  | 280700 B                                      |                               | R1/R2/A4/R3  | SA1 3    | 289262                                   |
| F1 1  | 280698 B                                      |                               | R1/R2/F1/R3  |          |  |
| F2 1  | 280698 B                                      |                               | R1/R2/F2/R3  |          |  |
|   | Tolérance admissible<br>Permissible tolerance |                               | Périmètres Circumference   | VP PU    | Info-Plan:                               |
| Toil. limite Close tol.                       | Tolér. standard Std. tolerance                |                               | à polir polished   | -        |  |
|   |   |                               | total total  |          |  |
|   |   |                               | traitement surface coated  |          |  |
| Original / Modification<br>Revision / Version | 0100  |                               | Date Date  | 1 : 1    | Poids Weight                             |
| Nom   |   | 24.06.2014                    | Nom  |          | g/m                                      |
| Dessiné drawn                                 |   | Penchenat D.                  |  |          |  |
| Vérifié checked                               |   | Lebargy F.                    |  |          |  |
| Vue seen                                      |   | Proust B.                     |  |          |  |
|   |   |                               | Désignation Title  |          |  |
|   |   |                               | Plan des rouleaux  |          |  |
|   |   |                               | Isomat 4/5   |          |  |
|   |   |                               | Schüco AWS 57 II Novonic   |          |  |
|   |   |                               | 466780 RP 1000   |          |  |
|   |   |                               | Plan N° Drawing No.  |          |  |
|   |   |                               | Réalisé par informatique<br>Validé sans signature<br>generated by EDP<br>valid without signature |          |  |
|   |   |                               | Remplace le<br>Replacement for   |          |  |
|   |   |                               |  |          |  |

**SCHÜCO**