

289262

154850

24.4135

309660

24.5045

0.3

55^{+0.3}_{-0.4}

70

0.5 A

0.3

A diagram showing a 2x2 grid of nodes. The top row nodes are labeled A3, A1, and F1 from left to right. The bottom row nodes are labeled A4, A2, and F2 from left to right. Two boxes, each labeled 'SA', are positioned between the top and bottom rows, centered under A1 and A2 respectively. Dashed lines connect the nodes horizontally and vertically.

Sens de
travail

- Rouleau sertissage

● Rouleau guidage latéral

(Pos. 8 et 14 uniquement pour Isomat 4)

	Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)		Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1	1	280696 B	280696 B	R1/A1	R1	6	282821 (20.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2	SA1	3	289262
A3	1	280697 B	280696 B	R1/A3			
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4			
F1	1	280695 B		R1/F1			
F2	1	280698 B		R1/F2			
		Tolérance admissible Permissible tolerance	Périmètres Circumference	VP PU	Info-Plan:		
			à polir polished	-	Echelle Scale	Poids Weight	
			total total		1 : 1	g/m	
Tolér. limite Close tol.			Tolér. standard Std. tolerance	traitement surface coated			
Original / Modification Revision / Version		0100		Date Date	Nom	Matière Material	
Nom				24.06.2014	Nom	Désignation Title	
		Dessiné drawn	Penchenat D.		Plan des rouleaux		
		Vérifié checked	Lebargy F.		Isomat 4/5		
		Vue seen	Proust B.		Schüco AWS 57 II Novonic		
		SCHÜCO			466790 RP 1000		
					Plan N° Drawing No.		
					Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature		
					Remplace le Replacement for		