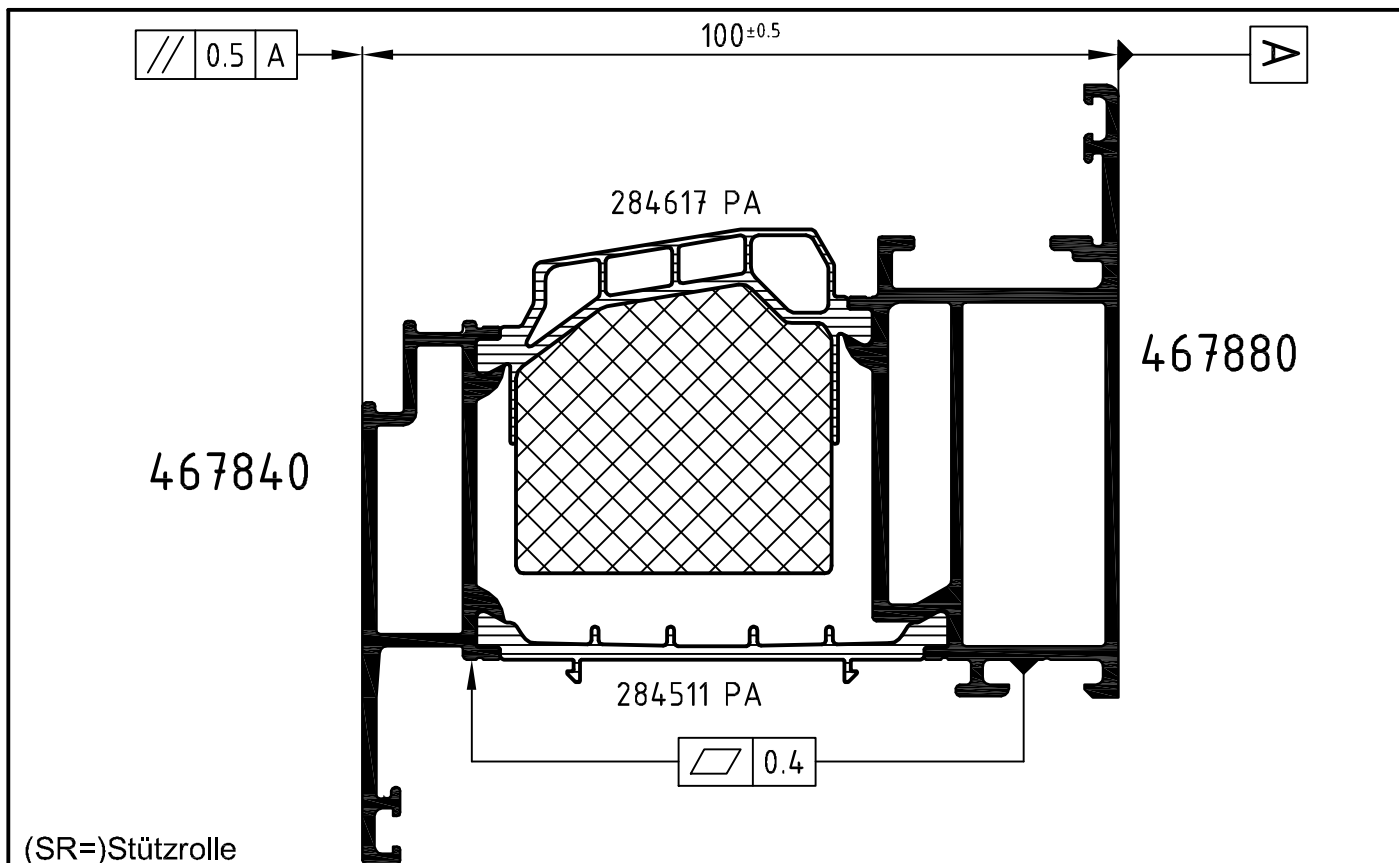
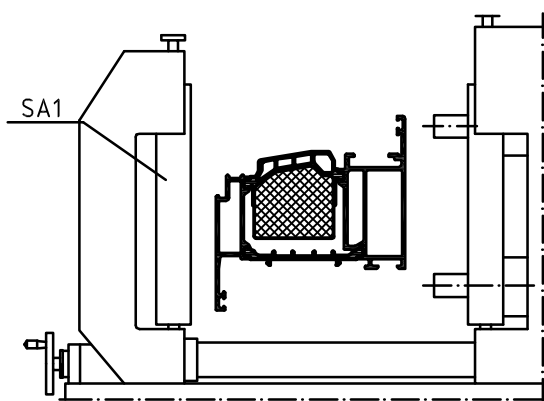


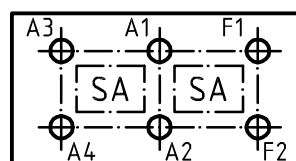


(SR=)Stützrolle

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

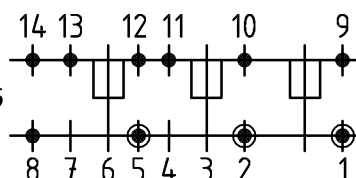


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	4	296210 (10.0 mm)
A1	1	283926	283926	SR/A1	SR	1	283932
A2	1	283923	283923	R1/A2	SA1	3	296865
A3	1	283927	283926	R1/A3			
A4	1	283924	283923	R1/A4			
F1	1	283928					
F2	1	283925		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
			mech. polished	-	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— - —	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Benennung Title	Rollenplan Isomat 4/5	
Name		05.08.2013			Schüco AWS 90.SI+		
Symbol geändert		gez. drawn	Finkemeyer				
		gepr. checked	Winkler				
		ges. seen	K1.6				
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	466940 RP 1000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	