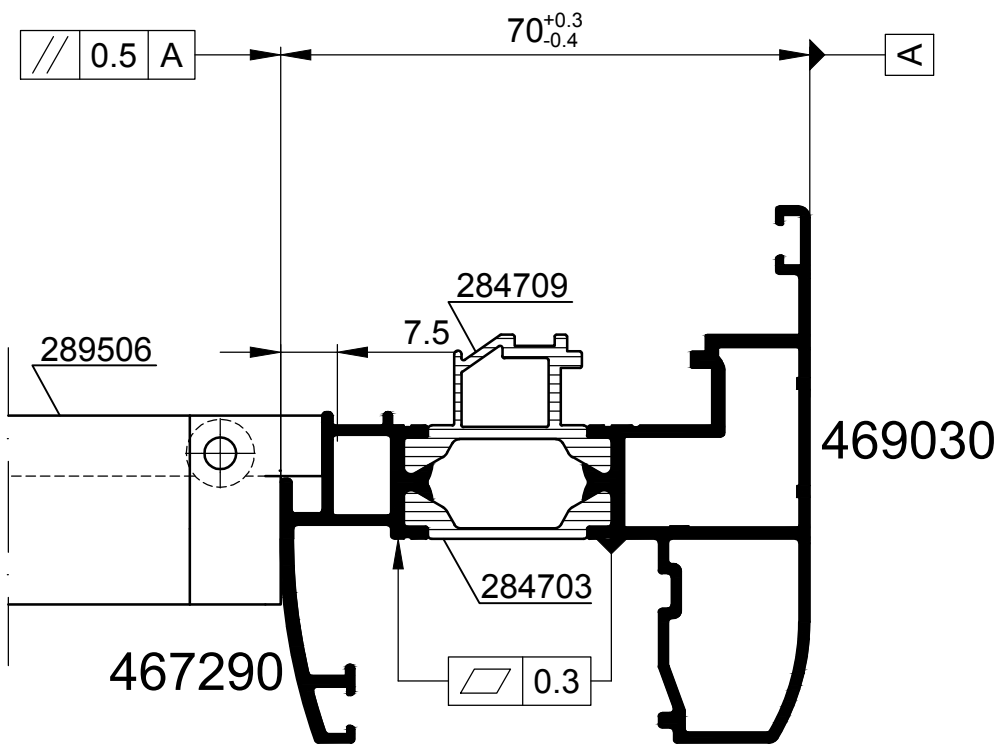
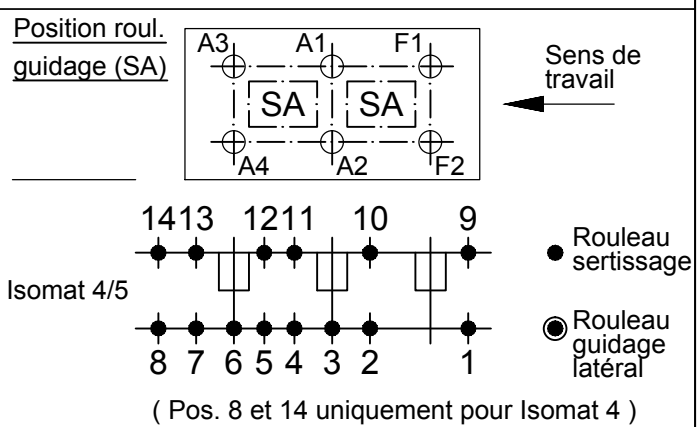
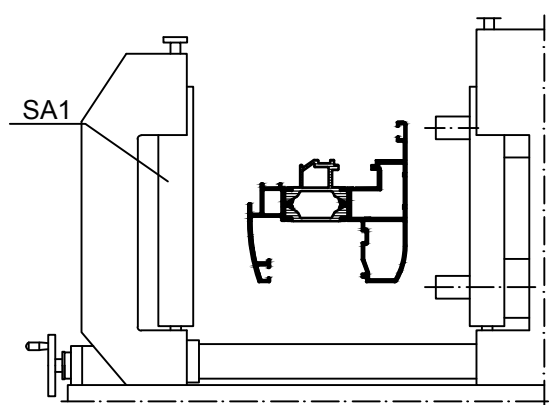


Nous nous réservons l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



						Qté Qty.		Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories			
	Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	282821 (20.0 mm)			
A1	1	283818 B		R1/R2/R3/A1/R4		R2	6	280743 (5.0 mm)			
A2	1	283818 B		R1/R2/R3/A2/R4		R3	6	296452 (1.5 mm)			
A3	1	283819 B		R1/R2/R3/A3/R4		R4	6	299293 (3.0 mm)			
A4	1	283819 B		R1/R2/R3/A4/R4		SA1	3	289506			
F1	1	283817 B		R1/R2/R3/F1/R4							
F2	1	283817 B		R1/R2/R3/F2/R4							
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				à polir polished	-	Echelle Scale		Poids Weight			
				Tolér. limite Close tol.	Tolér. standard Std. tolerance	traitement surface coated		1 : 1	g/m		
Original / Modification Revision / Version		0100			Date Date	Nom	Matière Material				
Nom					24.06.2014		Désignation Title				
		Dessiné drawn	Penchenat D.		Plan des rouleaux Isomat 4/5 Schüco AWS 57 II Novonic						
		Vérifié checked	Lebargy F.								
		Vue seen	Proust B.								
				Plan N° Drawing No.		467200 RP 1000					
				Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature		Remplace le Replacement for					