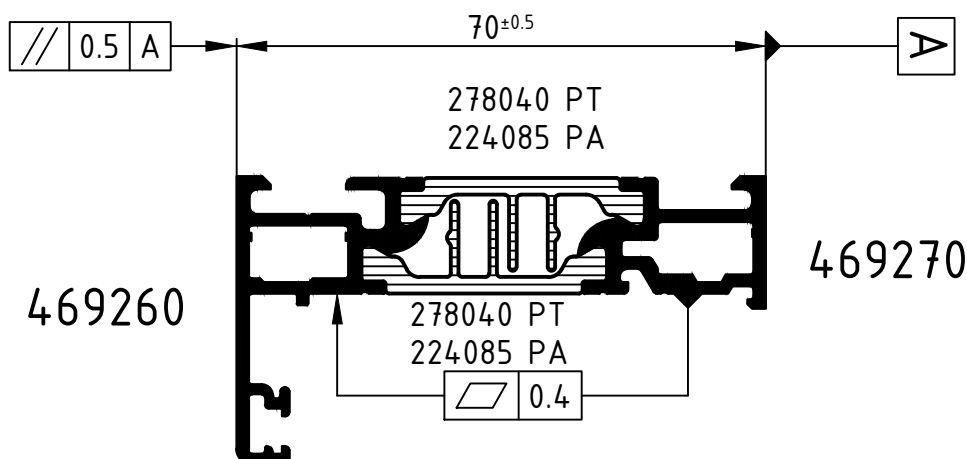
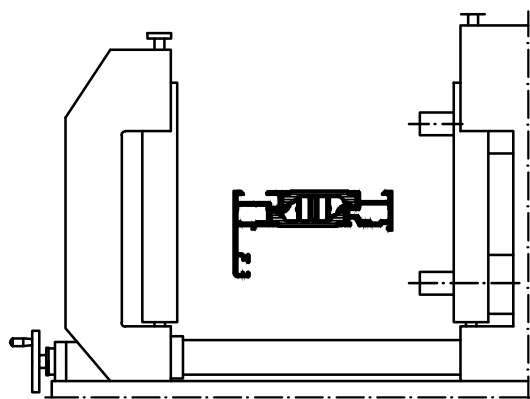
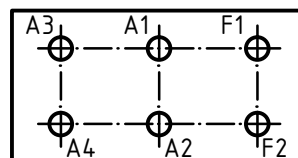




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

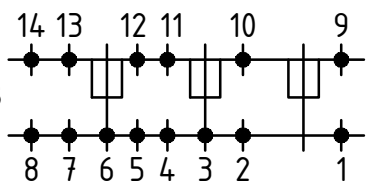


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.			Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280702 B		280702 B		R1/R2/A1/R4			R1	6	299326 (1.0 mm)
A2	1	280702 B		280702 B		R1/R3/A2/R5			R2	3	280753 (15.0 mm)
A3	1	280703 B		280702 B		R1/R2/A3/R4			R3	3	282821 (20.0 mm)
A4	1	280703 B		280702 B		R1/R3/A4/R5			R4	3	296209 (6.5 mm)
F1	1	280701 B				R1/R2/F1/R4			R5	3	296452 (1.5 mm)
F2	1	280701 B				R1/R3/F2/R5					
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
						mech. polished		—			
						uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					beschichtet coated		— - —		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version	0100			Datum Date		Name		Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Name				12.03.2014				Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn		Finkemeyer						Schüco AWS 70 SC	
		gepr. checked		Winkler						475010 RP 1000	
		ges. seen		Nienhüser						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
										EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
										Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO