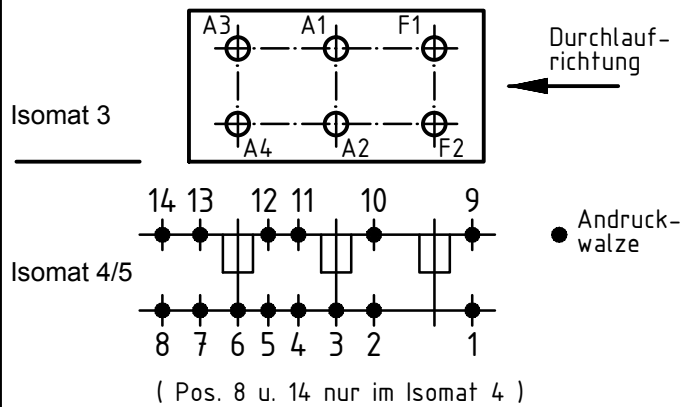
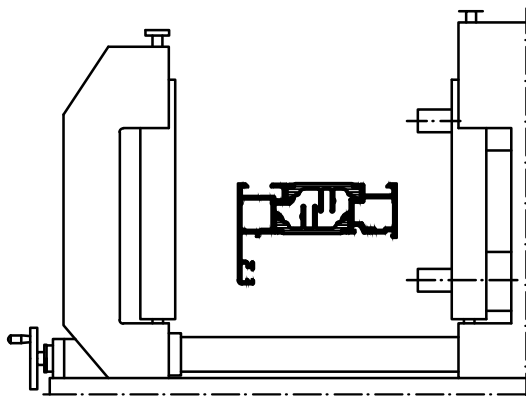


**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan  
**Attention:** zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
				R1	6	299326 ( 1.0 mm)
A1	1	280702 B	280702 B	R2	3	280753 (15.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R3	3	282821 (20.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R4	3	296209 ( 6.5 mm)
A4	1	280703 B	280702 B	R5	3	296452 ( 1.5 mm)
F1	1	280701 B				
F2	1	280701 B				

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished —		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Benennung Title	
0100		12.03.2014	Finkemeyer	Rollenplan	
			Winkler	Isomat 3/4/5	
			Nienhüser	Schüco AWS 70 SC	
		<b>SCHÜCO</b>		Zechn.-Nr. Drawing No.	
				475020 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.