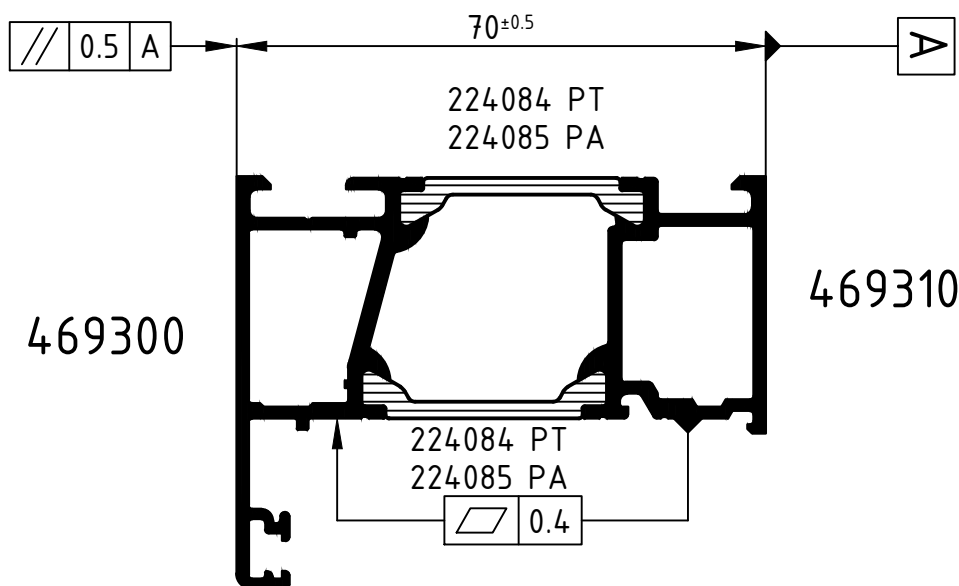
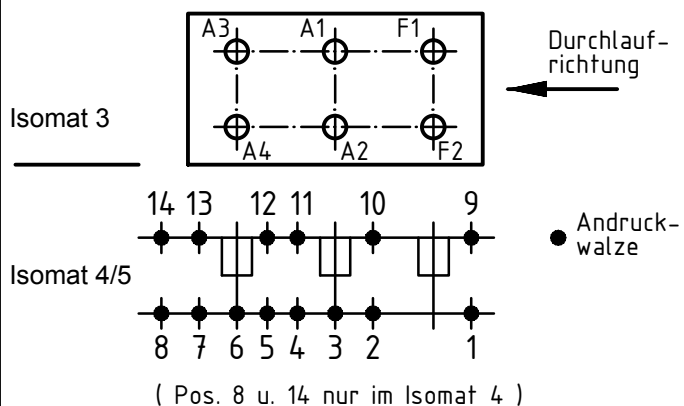
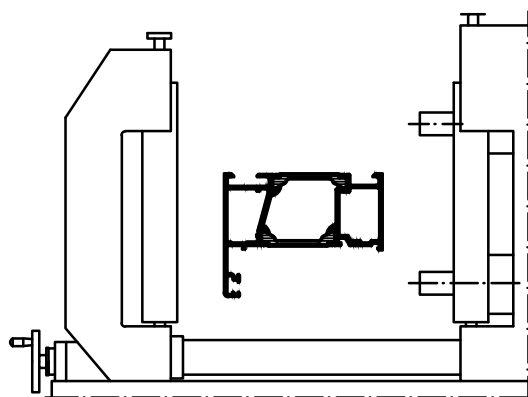




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1/R4	R1	6 299326 (1.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/R3/A2/R5	R2	3 280753 (15.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3/R4	R3	3 282821 (20.0 mm)
A4	1	280703 B	280702 B	R1/R3/A4/R5	R4	3 296209 (6.5 mm)
F1	1	280701 B		R1/R2/F1/R4	R5	3 296452 (1.5 mm)
F2	1	280701 B		R1/R3/F2/R5		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
		mech. polished			Maßstab Scale	
		uml. total			1 : 1	
		beschichtet coated			Gewicht Weight	

Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
0100		12.03.2014		Finkemeyer		Benennung Title	
				Winkler		Rollenplan	
				Nienhüser		Isomat 3/4/5	
						Schüco AWS 70 SC	
						475030 RP 1000	
						Zechn.-Nr. Drawing No.	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	