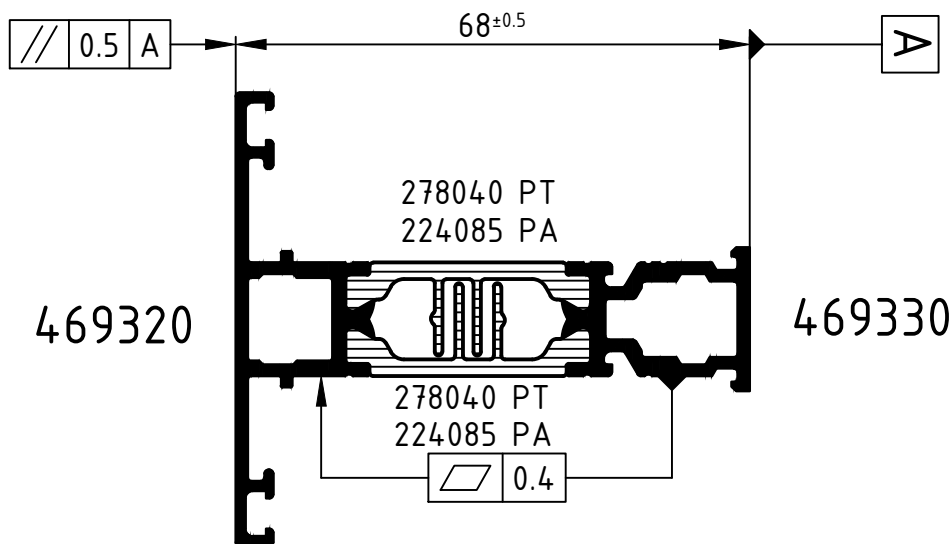
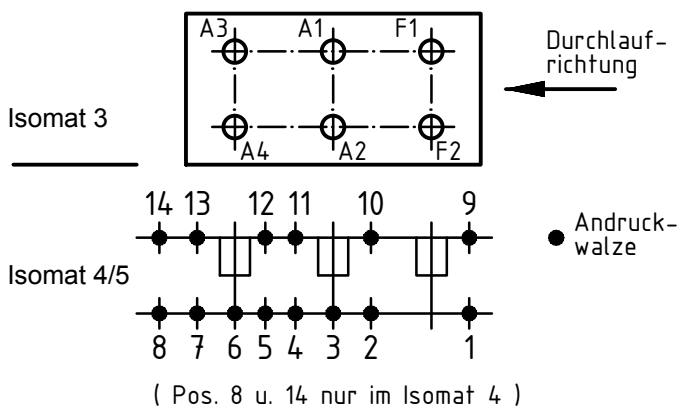
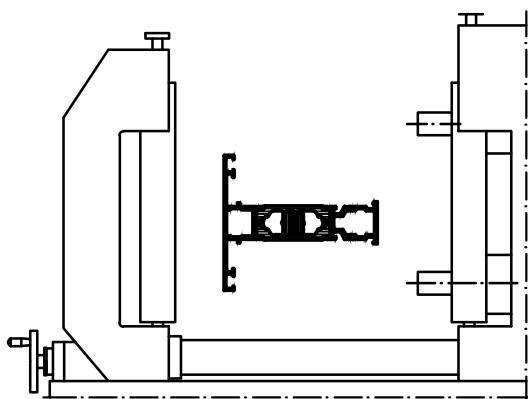




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	299326 (1.0 mm)	
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	282821 (20.0 mm)	
A2	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A2/R3	R3	6	296452 (1.5 mm)	
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3/R3				
A4	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A4/R3				
F1	1	280701 B		R1/R2/F1/R3				
F2	1	280701 B		R1/R2/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		Maßstab Scale	Gewicht Weight	
				uml. total		1 : 1		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	— - —	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Benennung Title		
Name				12.03.2014		Rollenplan		
		gez. drawn	Finkemeyer		Isomat 3/4/5			
		gepr. checked	Winkler		Schüco AWS 70 SC			
		ges. seen	Nienhüser		475040 RP 1000			
				Zeichn.-Nr. Drawing No.				
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for			
				SCHÜCO				