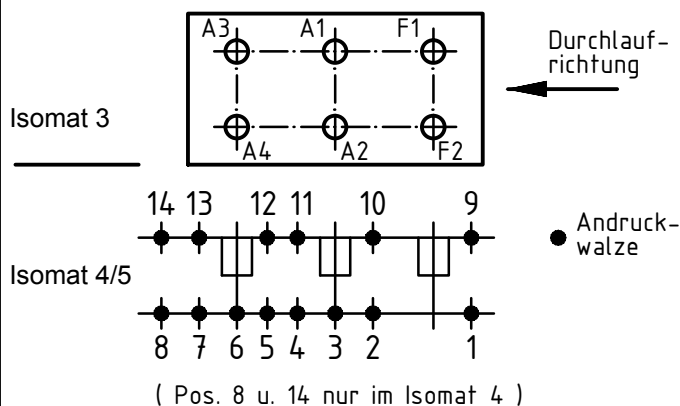
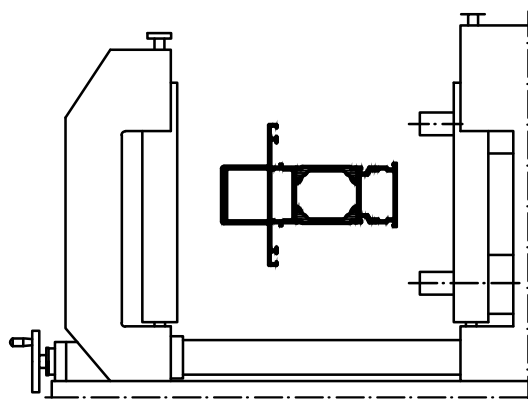


Achtung: Das Rollerggebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1/R3	R1	6 299326 (1.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A2/R3	R2	6 282821 (20.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3/R3	R3	6 296452 (1.5 mm)
A4	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A4/R3		
F1	1	280701 B		R1/R2/F1/R3		
F2	1	280701 B		R1/R2/F2/R3		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	—	Maßstab Scale 1 : 1	
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— - —	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Benennung Title	
Name			12.03.2014		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gez. drawn	Finkemeyer			
		gepr. checked	Winkler			
		ges. seen	Nienhüser			
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 475070 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for