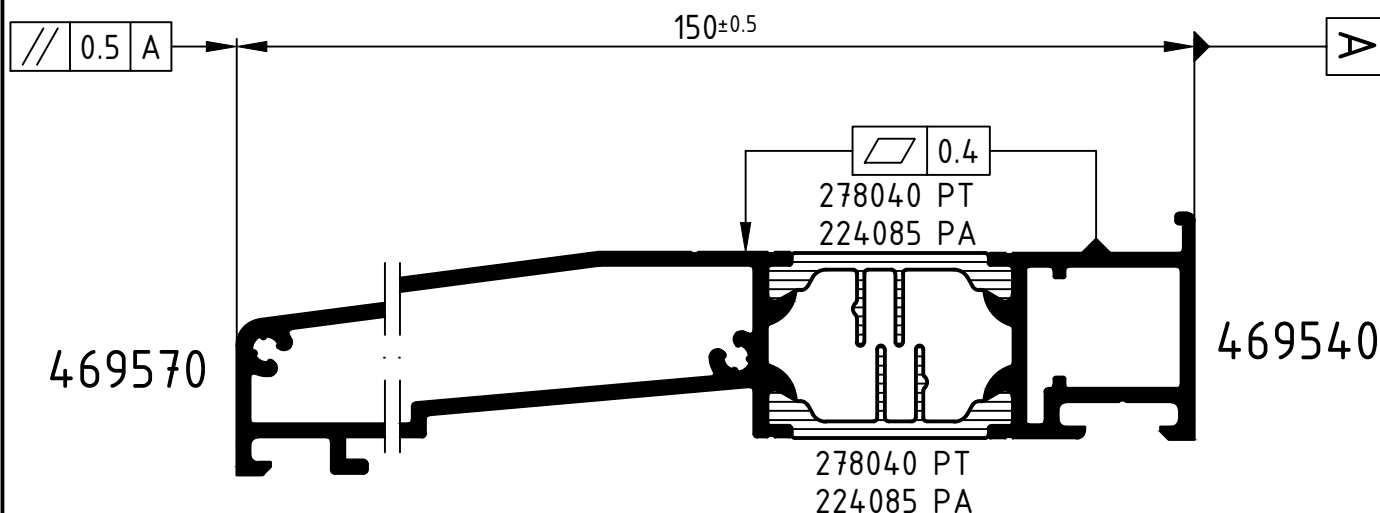
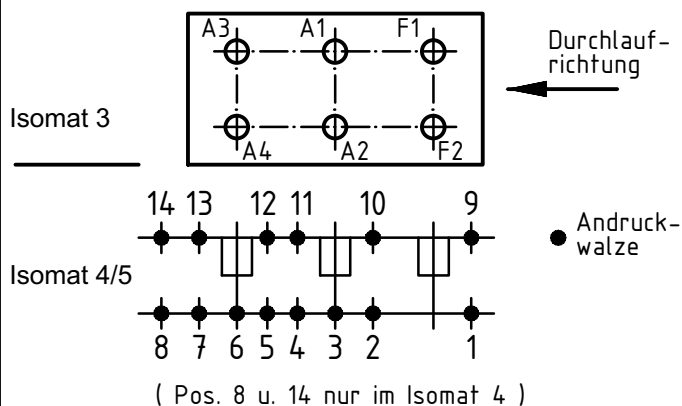
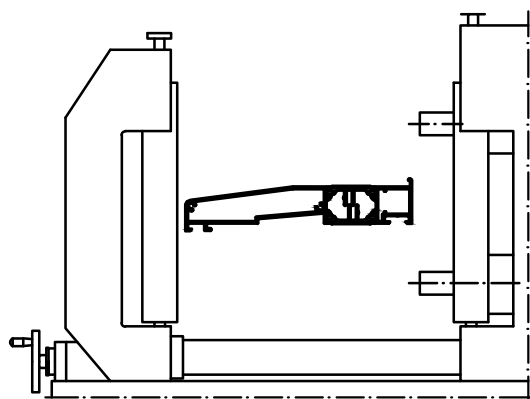




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1		R1	6 296207 (4.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A2		R2	6 282821 (20.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3			
A4	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A4			
F1	1	280701 B		R1/R2/F1			
F2	1	280701 B		R1/R2/F2			

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		1 : 1	Gewicht Weight
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0201		17.02.2016		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Finkemeyer, C.		Schüco AWS 70 SC	
Symbol 469570 ersetzt		Winkler		475110 RP 1000	
		Nienhüser		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO