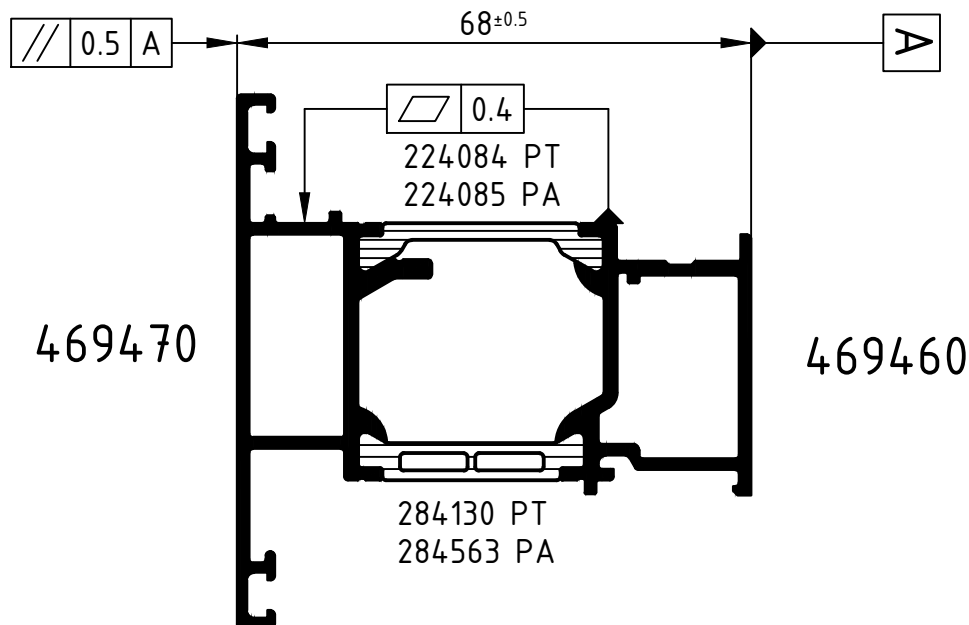
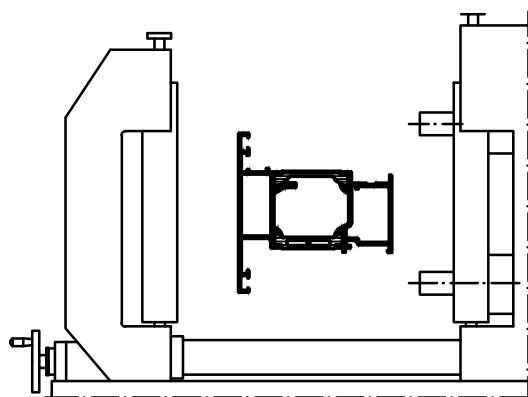
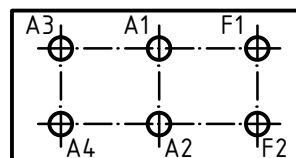




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:

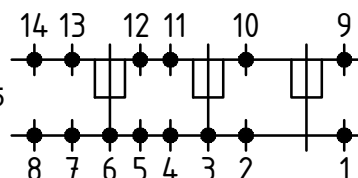


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280702 B	280702 B	R3/A1/R4	R1	3	296449 (2.0 mm)	
A2	1	283128 B	283128 B	R1/R2/A2/R4	R2	3	282821 (20.0 mm)	
A3	1	280703 B	280702 B	R3/A3/R4	R3	3	283316 (19.5 mm)	
A4	1	283129 B	283128 B	R1/R2/A4/R4	R4	6	299293 (3.0 mm)	
F1	1	280701 B		R3/F1/R4				
F2	1	283127 B		R1/R2/F2/R4				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
				uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Werkstoff Material	
Name				12.03.2014		Benennung Title	
				gez. drawn		Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gepr. checked			
				ges. seen			
				Nienhüser		Schüco AWS 70 SC	
						475150 RP 1000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO

SCHÜCO