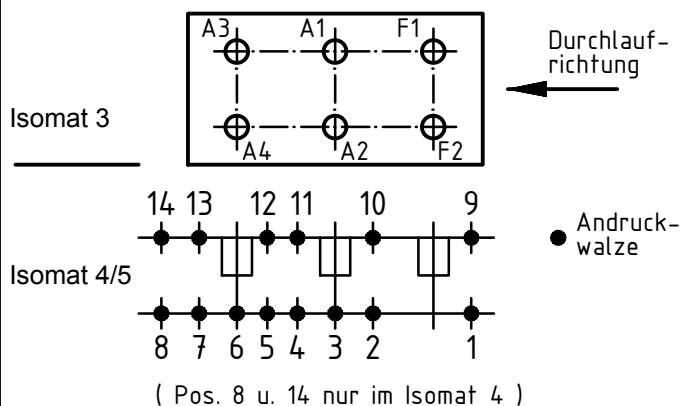
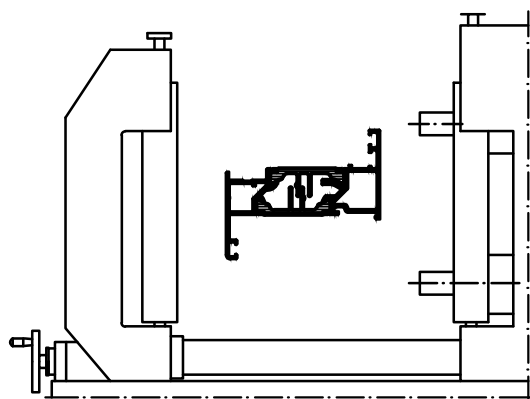


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	299326 (1.0 mm)
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1/R5		R2	3	280753 (15.0 mm)
A2	1	280702 B	280702 B	R3/R4/A2/R6		R3	3	296449 (2.0 mm)
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3/R5		R4	3	282821 (20.0 mm)
A4	1	280703 B	280702 B	R3/R4/A4/R6		R5	3	296209 (6.5 mm)
F1	1	280701 B		R1/R2/F1/R5		R6	3	299326 (1.0 mm)
F2	1	280701 B		R3/R4/A2/R6				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total		Werkstoff Material		
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance				
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name	Benennung Title			
Name			06.06.2014		Rollenplan Isomat 3/4/5			
Symbol aktualisiert		gez. drawn	Finkemeyer		Schüco AWS 70 SC			
		gepr. checked	Winkler					
		ges. seen	Nienhäuser					
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 475170 RP 1000			
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	