 74 ± 0.5

278043 PA

469810

469760

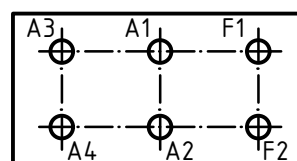
278043 PA

04.

4.6

X: shear strength: $R_{usv} \geq 40 \text{ N/mm}$ (4KN/100mm)

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Hinweise in den aktuellen Richtlinien.



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5

- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.			Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories						
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			R1	6	296534 (8.5 mm)			
A1	1	280736 A		280736 A		R1/R2/R3/A1			R2	6	296449 (2.0 mm)			
A2	1	280736 A		280736 A		R1/R2/R3/A2			R3	6	280750 (Adapter)			
A3	1	280737 A		280736 A		R1/R2/R3/A3								
A4	1	280737 A		280736 A		R1/R2/R3/A4								
F1	1	280738 A				R1/R2/R3/F1								
F2	1	280738 A				R1/R2/R3/F2								
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:				
						mech. polished		-		Maßstab Scale		Gewicht Weight		
						uml. total				1 : 1				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Werkstoff Material						
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name		Benennung Title				
Name						13.11.2020				Rollenplan Isomat 4/5				
Hinweistext hinzu gefügt				gez. drawn		Finkemeyer		Schüco AWS 75 VV.SI+						
				gepr. checked		Winkler, A.								
				ges. seen		Nienhüser, R.								
								Zeichn.-Nr. Drawing No.						
								475470 RP 1000						
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for				