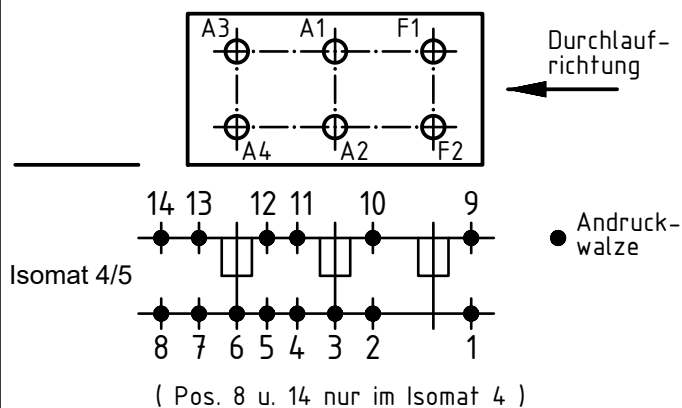
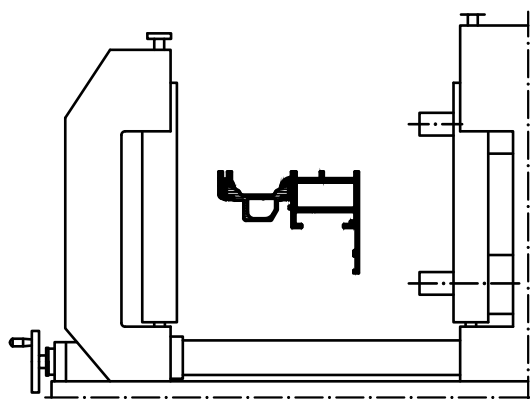


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	289511	289511				R1	2 296534 (8.5 mm)
A2	1	280702 A	280702 A		S1/R2/A2		R2	3 280750 (Adapter)
A3	1	289511	289511				S1	1 289512
A4	1	280703 A	280702 A		R1/R2/A4			
F1	1	289510						
F2	1	280701 A			R1/R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version 0403				Datum Date		Werkstoff Material		
Name				04.08.2023		Benennung Title		
Rollbeilage entfernt				gez. drawn		C. Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 70 VV.HI
				gepr. checked		Winkler, A.		
				ges. seen		Nienhüser, R.		
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 475570 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for