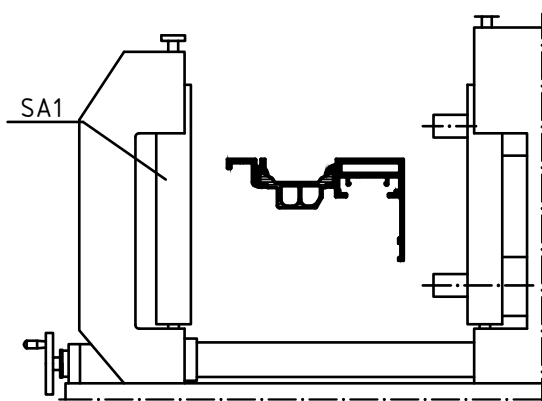


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



A diagram showing a 2x3 grid of nodes. The top row nodes are labeled A3, A1, and F1 from left to right. The bottom row nodes are labeled A4, A2, and F2 from left to right. Each node is represented by a circle with a cross inside. Two rectangular boxes, each labeled 'SA', are positioned between the top and bottom rows. The first 'SA' box is between nodes A3 and A4, and the second 'SA' box is between nodes A1 and A2. Dashed lines connect the nodes horizontally and vertically.

Durchlauf-
richtung

- Andruck-
walze

○ Seitliche Andruckrolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	289511		289511		R1	2	296534 (8.5 mm)
A2	1	280702 A		280702 A		R2	3	280750 (Adapter)
A3	1	289511		289511		S1	1	289590
A4	1	280703 A		280702 A		SA1	3	280109
F1	1	289510						
F2	1	280701 A		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		Gewicht Weight
						1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				40.08.2023		Benennung Title		
Rollbeilage entfernt		gez. drawn		C. Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 70 VV.HI		
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		475680 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for