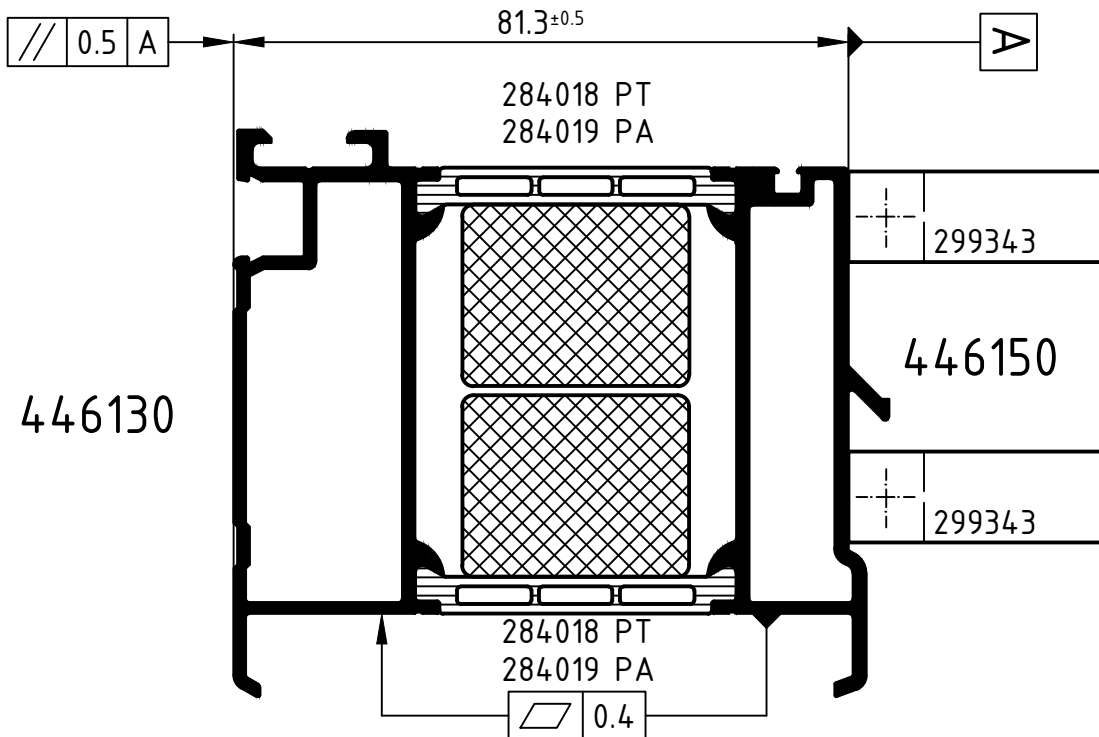
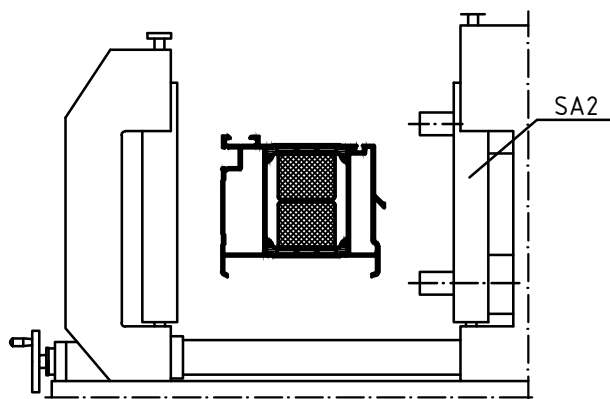




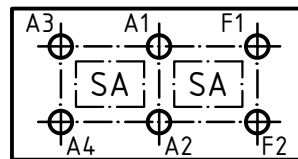
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



Position

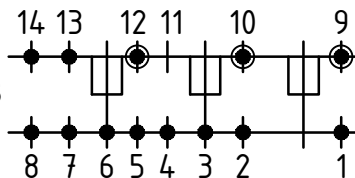
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories				
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296565 (4.8 mm)		
		A1	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A1	R2	6	282821 (20.0 mm)		
		A2	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A2	SA2	6	299343*		
		A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A3	*Isomat 3: 4				
		A4	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A4					
		F1	1	282592 B		R1/R2/F1					
		F2	1	282592 B		R1/R2/F2					
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
					mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight		
					uml. total						
Paßmaße Close tol.					Abmaße Std. tolerance						
Original / Änderung Revision / Version 0100					Datum Date		Werkstoff Material		Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75.SI+ 475780 RP 1000		
Name					08.04.2014		Name				
			gez. drawn		Finkemeyer						
			gepr. checked		Winkler						
			ges. seen		Nienhüser						
							Zeichn.-Nr. Drawing No.				
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for	