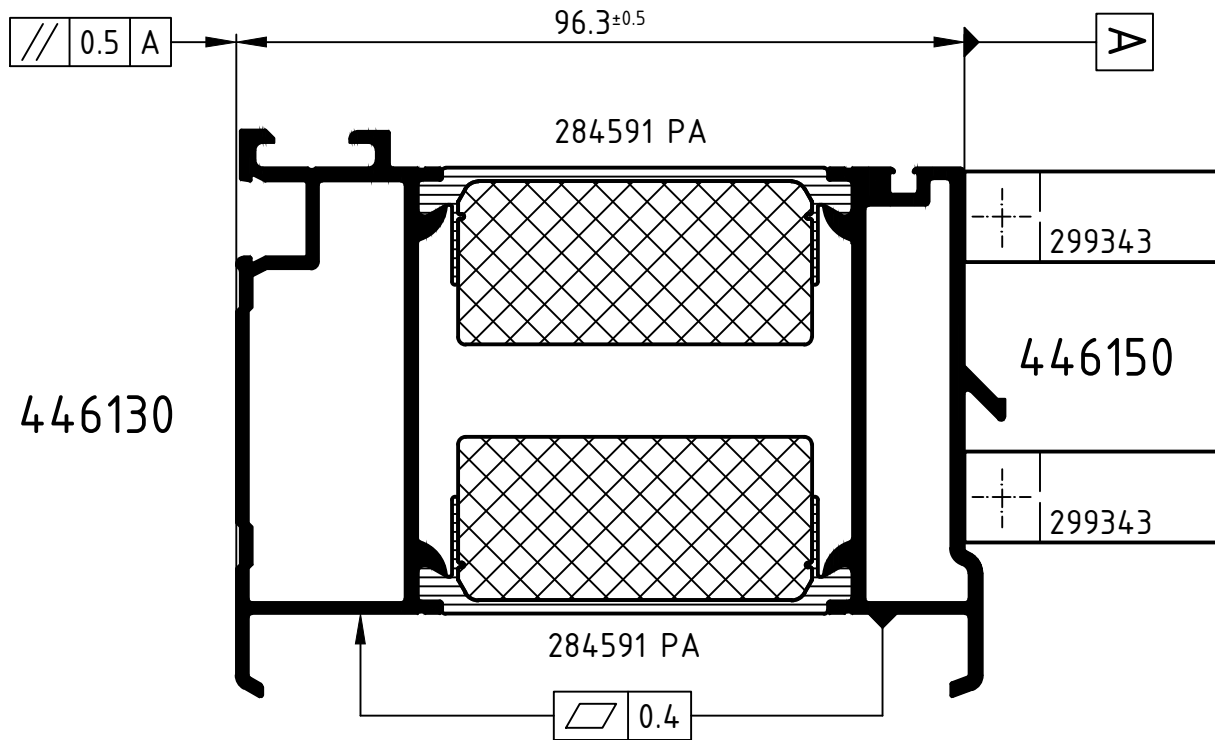
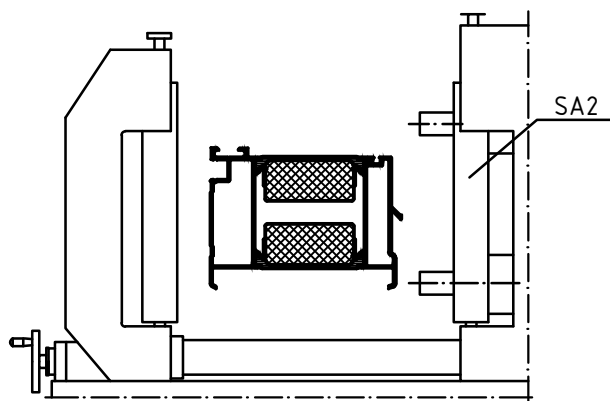




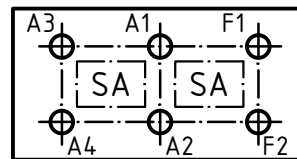
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position

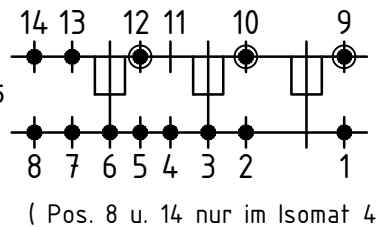
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296565 (4.8 mm)
		A1	1	283920	283920	R1/R2/R3/A1	R2	6	296449 (2.0 mm)
		A2	1	283920	283920	R1/R2/R3/A2	SA2	6	296210 (10.0 mm)
		A3	1	283921	283920	R1/R2/R3/A3	SA2	6	299343*
		A4	1	283921	283920	R1/R2/R3/A4			*Isomat 3: 4
		F1	1	283922		R1/R2/R3/F1			
		F2	1	283922		R1/R2/R3/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
					uml. total				
Paßmaße Close tol.					Abmaße Std. tolerance				
					beschichtet coated		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date		Name		Benennung Title
Name					08.04.2014				
		gez. drawn			Finkemeyer		Schüco AWS 90.SI+		
		gepr. checked			Winkler				
		ges. seen			Nienhüser				
							Zeichn.-Nr. Drawing No.		475790 RP 1000
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for