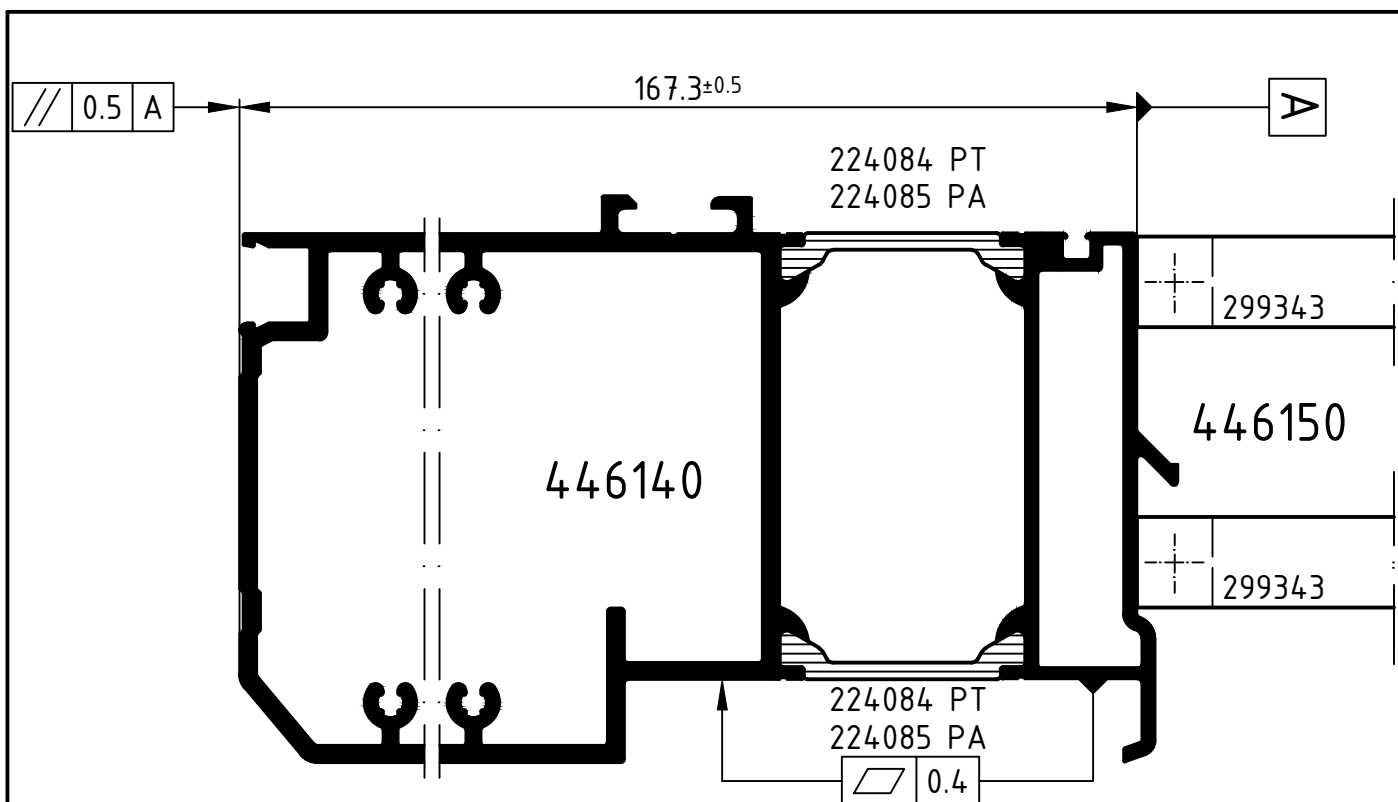
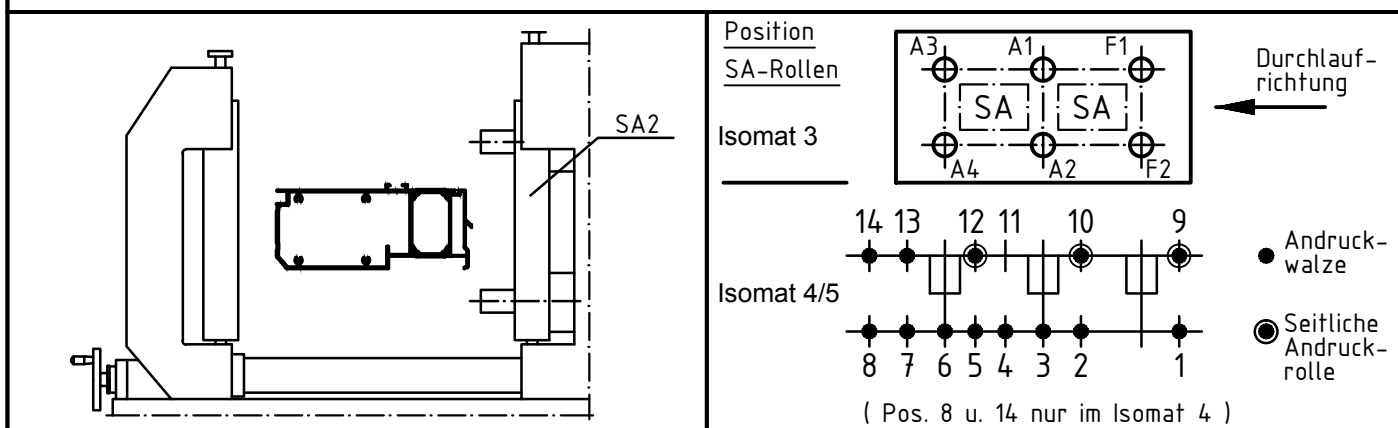




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1	R1	6	296565 (4.8 mm)		
A2	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A2	R2	6	282821 (20.0 mm)		
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3	SA2	6	299343*		
A4	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A4			*Isomat 3: 4		
F1	1	280701 B		R1/R2/F1					
F2	1	280701 B		R1/R2/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		—			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			Gewicht Weight	
Name			08.04.2014		Benennung Title				
		gez. drawn		Finkemeyer					Rollenplan
		gepr. checked		Winkler					Isomat 3/4/5
		ges. seen		Nienhüser					Schüco AWS 65
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		475800 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		