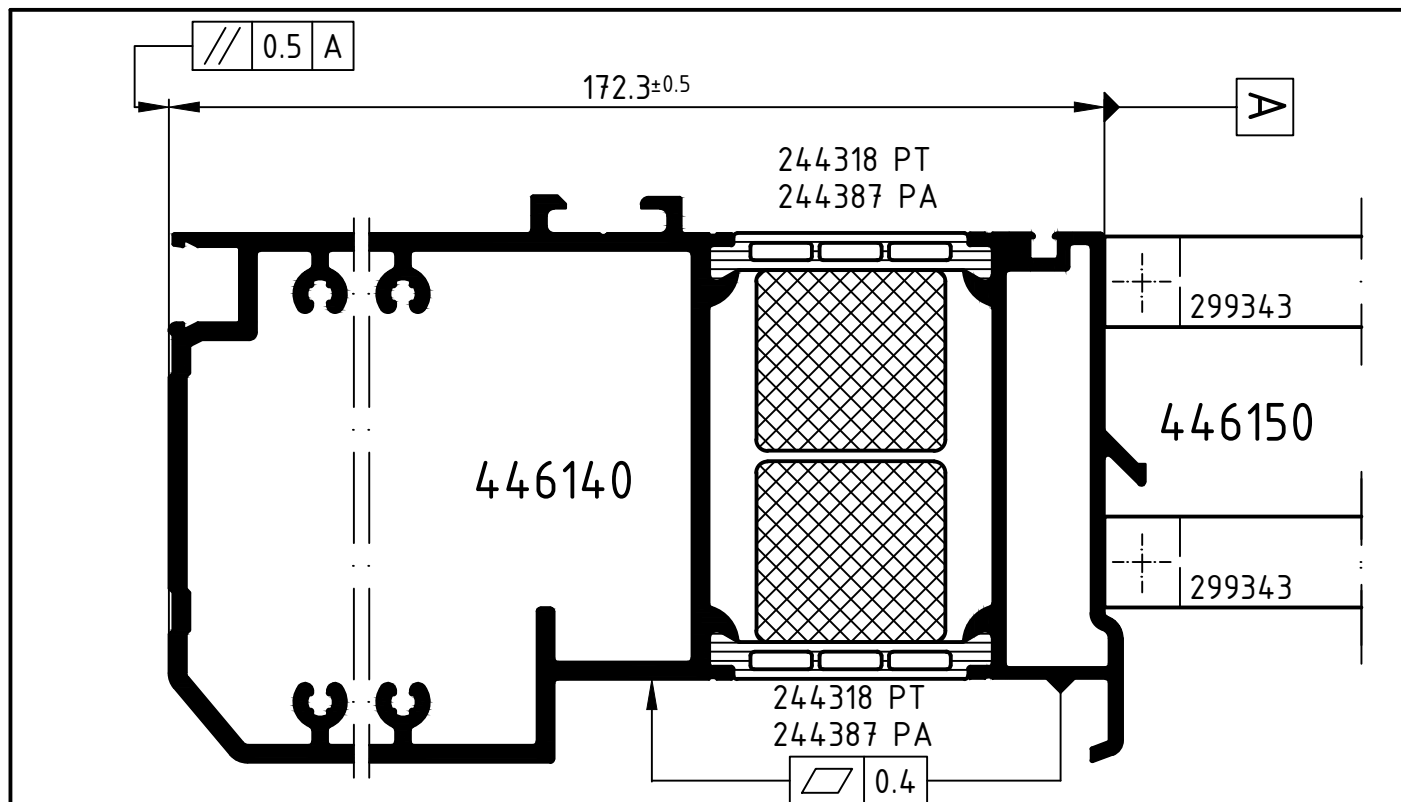
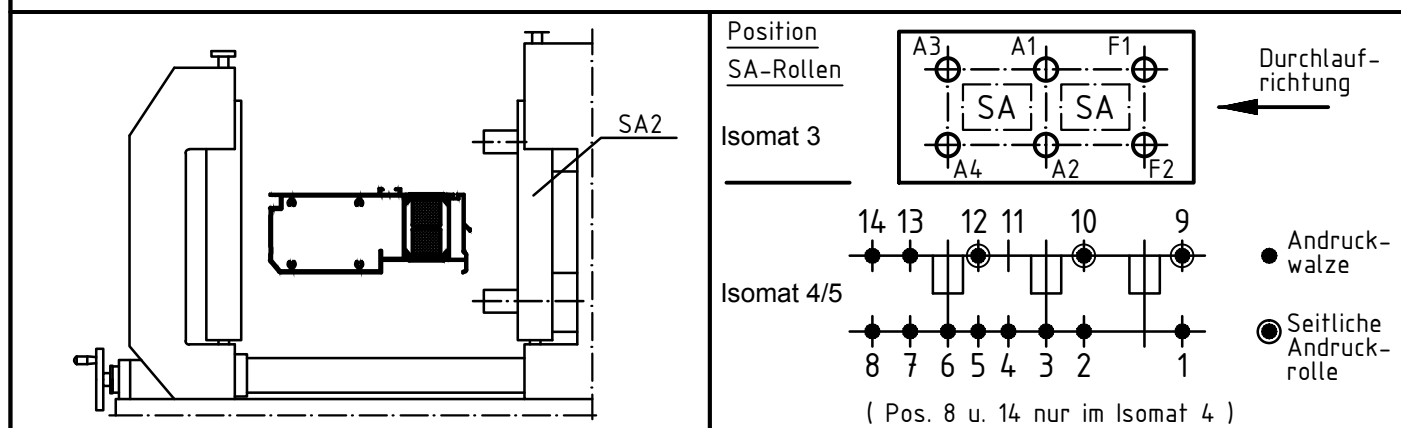




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296565 (4.8 mm)
		A1	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A1	R2	6	282821 (20.0 mm)
		A2	1	280736 B	280736 B	R1/R2/A2	SA2	6	299343*
		A3	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A3	*Isomat 3: 4		
		A4	1	280737 B	280736 B	R1/R2/A4			
		F1	1	280738 B		R1/R2/F1			
		F2	1	280738 B		R1/R2/F2			
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
						mech. polished		—	
						uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Maßstab Scale	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		1 : 1	
Name				08.04.2014				Gewicht Weight	
				gez. drawn		Finkemeyer		Werkstoff Material	
				gepr. checked		Winkler		Benennung Title	
				ges. seen		Nienhüser		Rollenplan Isomat 3/4/5	
								Schüco AWS 70.HI	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	
								475840 RP 1000	
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
								Ersatz für Replacement for	