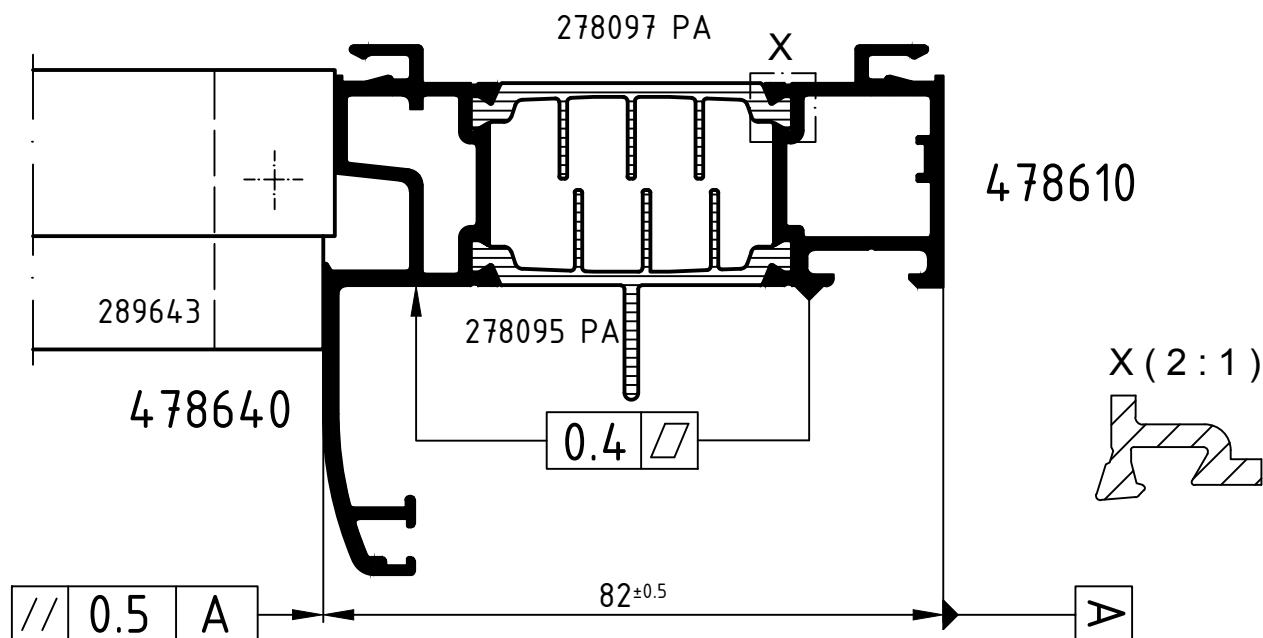
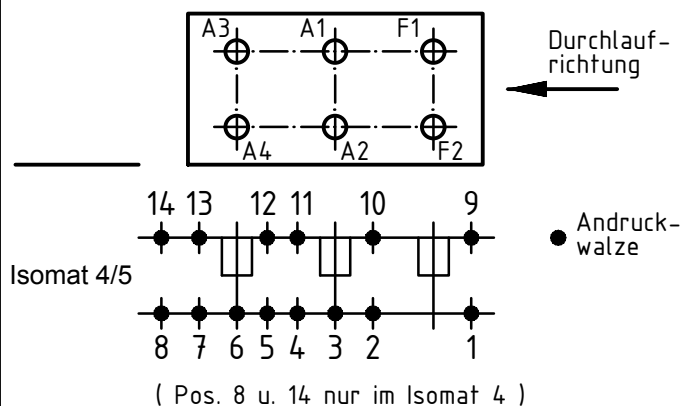
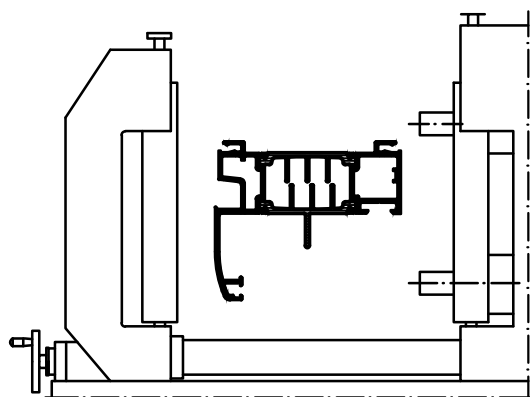




Rändelung mit abgeminderte Schubfestigkeit bei +80°C: $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan

Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	289638 B	289638 B	289638 B	R1/A1			
A2	1	289638 B	289638 B	289638 B	R1/A2			
A3	1	289639 B	289638 B	289638 B	R1/A3			
A4	1	289639 B	289638 B	289638 B	R1/A4			
F1	1	289637 B			R1/F1			
F2	1	289637 B			R1/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
						1 : 1		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				13.08.2020				Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 74 BD Novonic+	
Text im Schriftfeldblock gesetzt		gez. drawn		Finkemeyer					
		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						</			