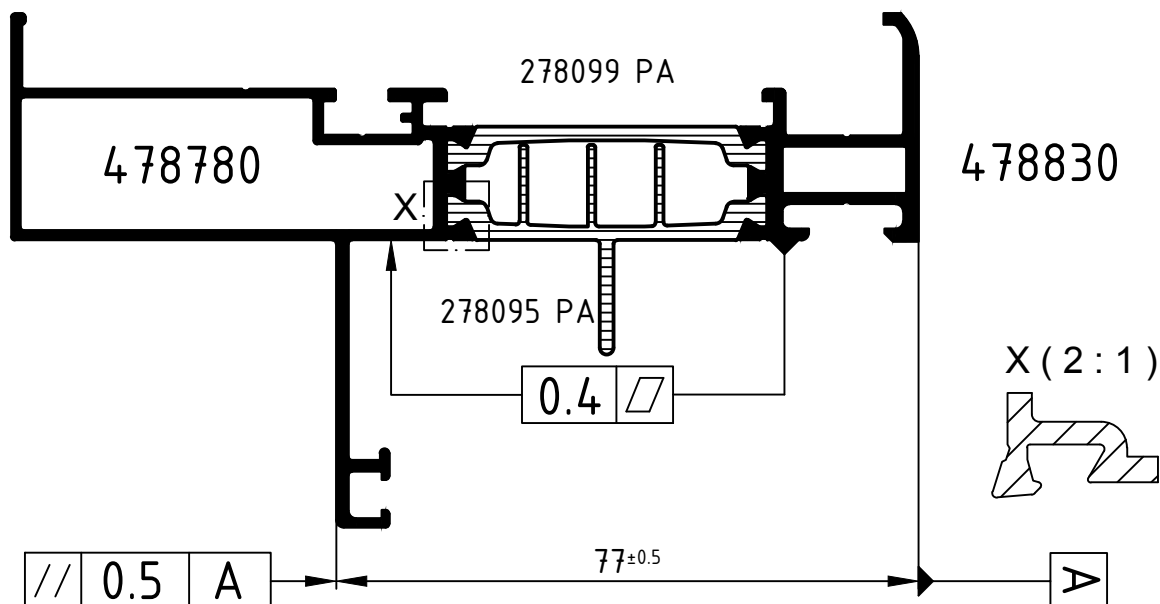
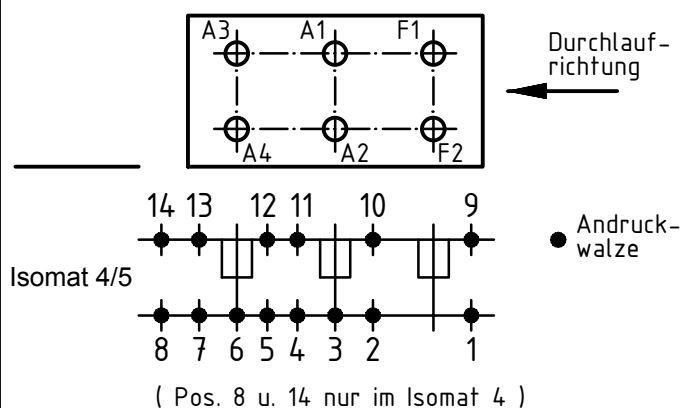
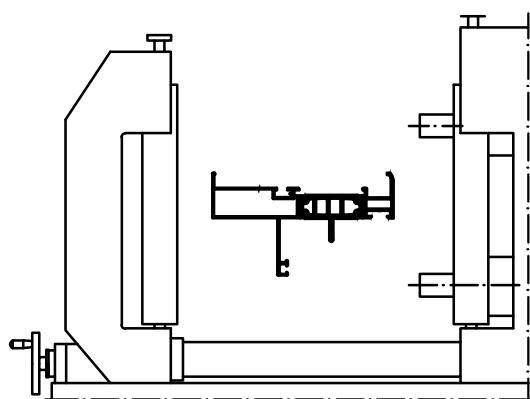




Rändelung mit abgeminderte Schubfestigkeit bei +80°C: $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	289638 B	289638 B	R1/A1			
A2	1	289638 B	289638 B	R1/A2			
A3	1	289639 B	289638 B	R1/A3			
A4	1	289639 B	289638 B	R1/A4			
F1	1	289637 B		R1/F1			
F2	1	289637 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:	
				mech. polished	-		
				uml. total		Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Name		
Name			14.08.2020		Benennung Title		
Text im Schriftfeldblock gesetzt		gez. drawn	Finkemeyer, C.	Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 74 BD Novonic+			
		gepr. checked	Winkler, A.				
		ges. seen	Nienhüser, R.				
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	475950 RP 1000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		