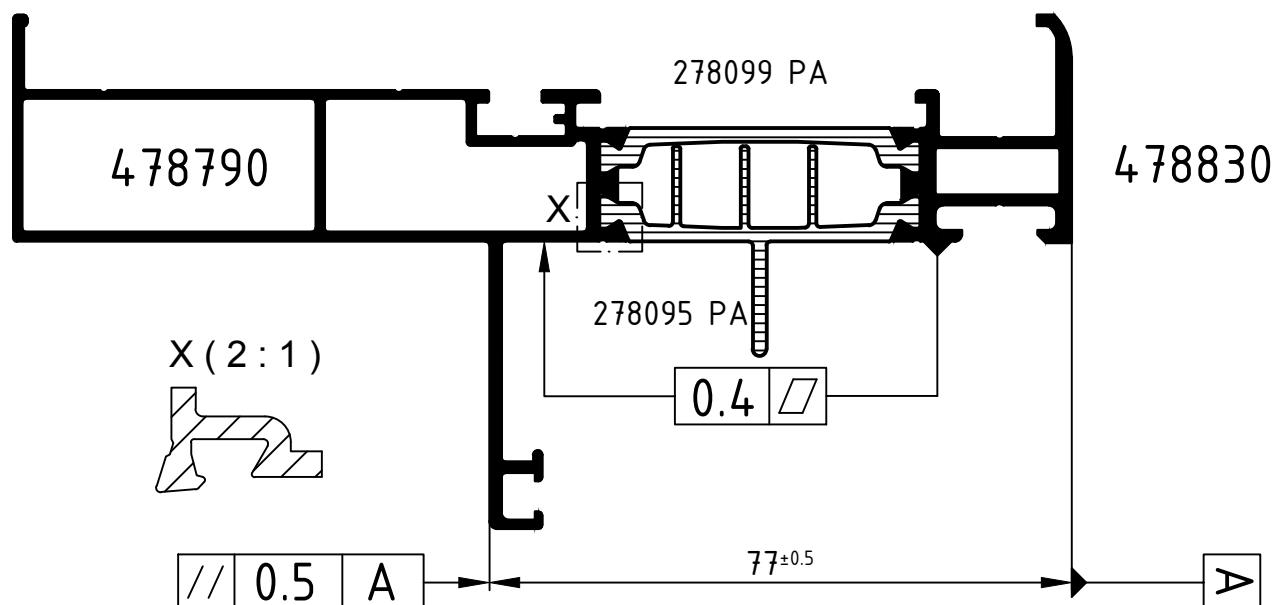
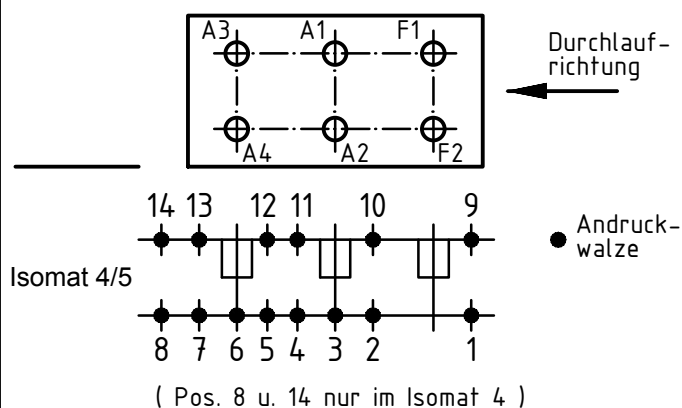
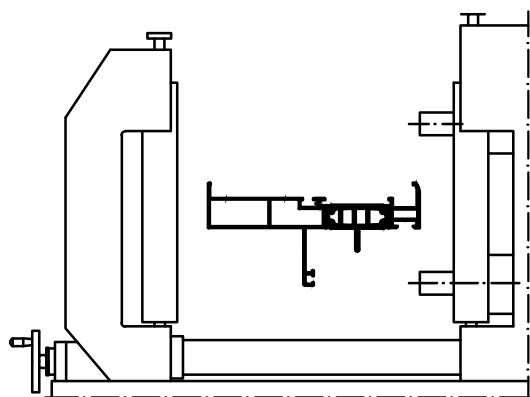




Rändelung mit abgeminderte Schubfestigkeit bei +80°C: $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	289638 B	289638 B	R1/A1				
A2	1	289638 B	289638 B	R1/A2				
A3	1	289639 B	289638 B	R1/A3				
A4	1	289639 B	289638 B	R1/A4				
F1	1	289637 B		R1/F1				
F2	1	289637 B		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		
Name				14.08.2020		Name		
Text im Schriftfeldblock gesetzt		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 74 BD Novonic+		
		gepr. checked		Winkler, A.				
		ges. seen		Nienhüser, R.				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		475960 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for