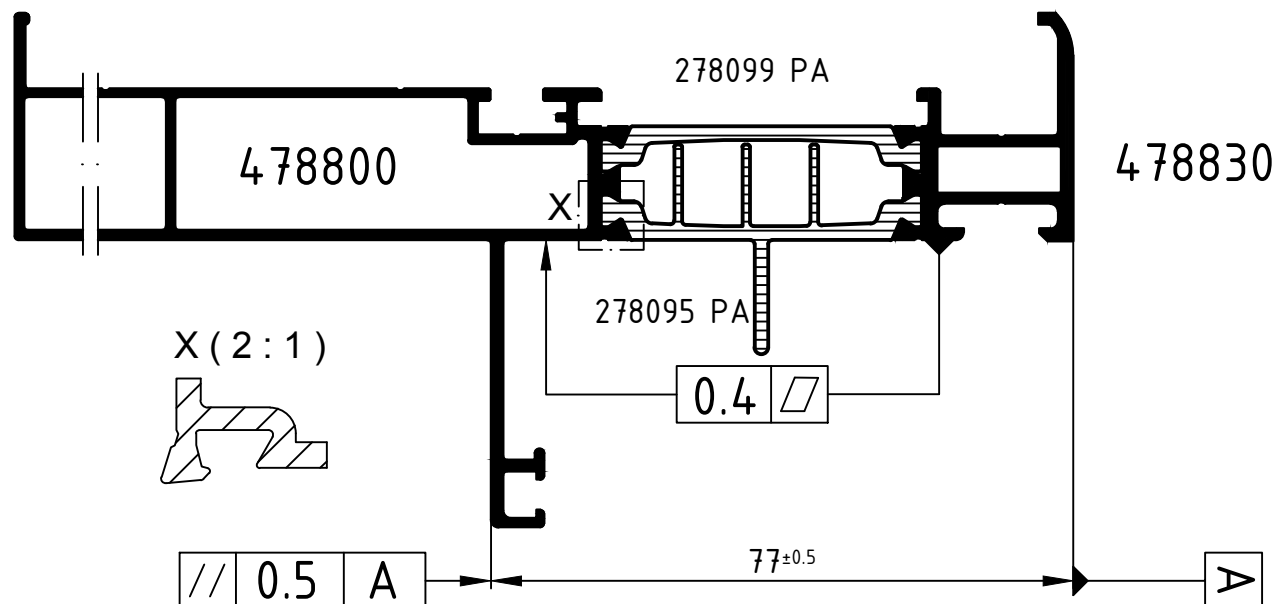
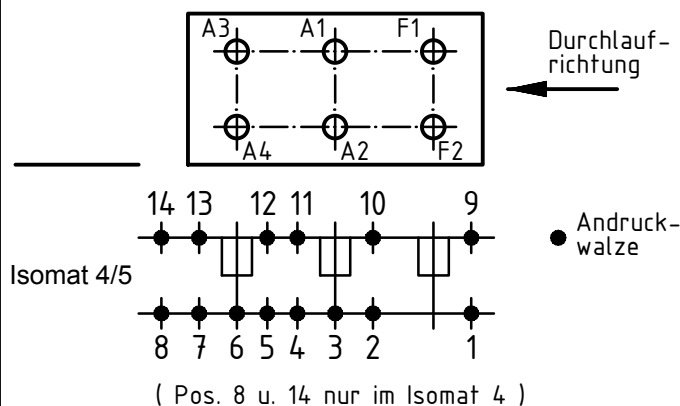
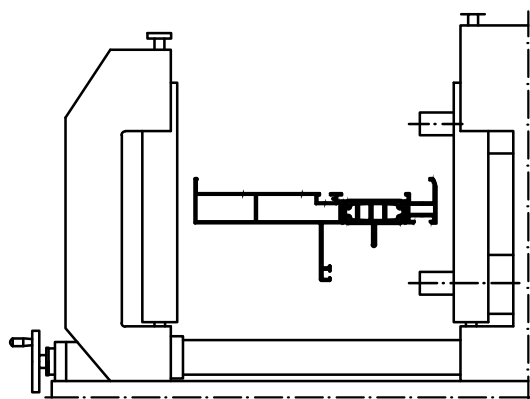




Rändelung mit abgeminderte Schubfestigkeit bei +80°C: $R_{sv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan

Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
						R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	289638 B	289638 B	R1/A1			
A2	1	289638 B	289638 B	R1/A2			
A3	1	289639 B	289638 B	R1/A3			
A4	1	289639 B	289638 B	R1/A4			
F1	1	289637 B		R1/F1			
F2	1	289637 B		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:
				mech. polished	-		
				uml. total			
					Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
		Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0302				Datum Date 14.08.2020	Name		
Name				Benennung Title		Rollenplan Isomat 4/5	
Text im Schriftfeldblock gesetzt		gez. drawn Finkemeyer, C.		gepr. checked Winkler, A.		Schüco AWS 74 BD Novonic+	
		ges. seen Nienhüser, R.				Zeichn.-Nr. Drawing No. 475970 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	