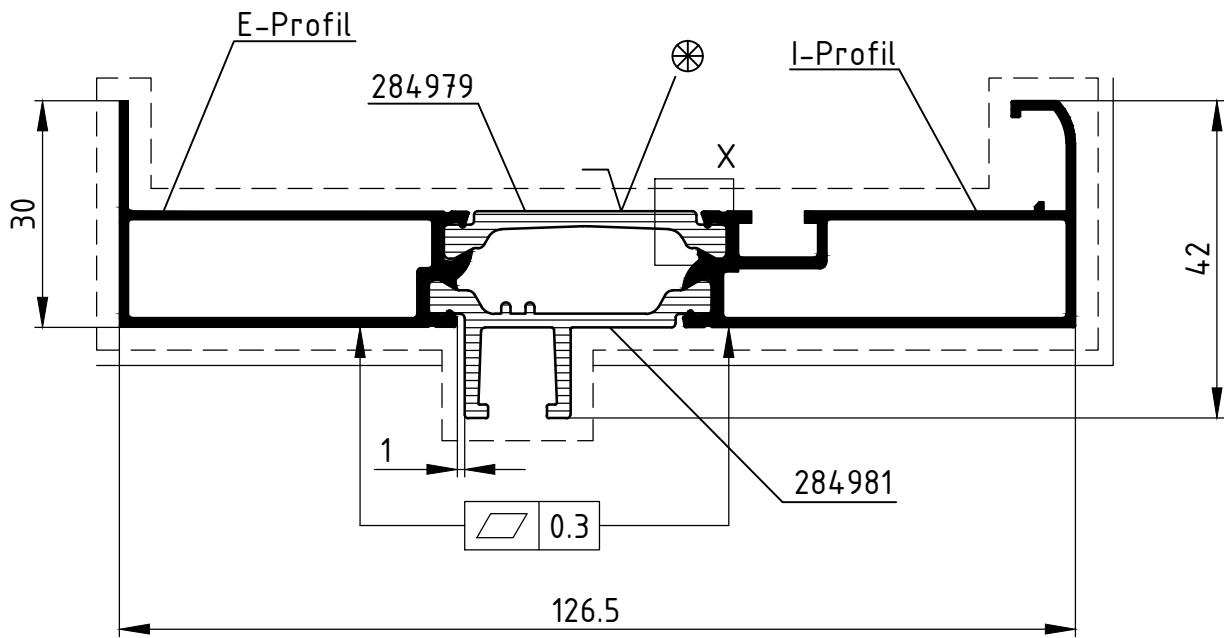
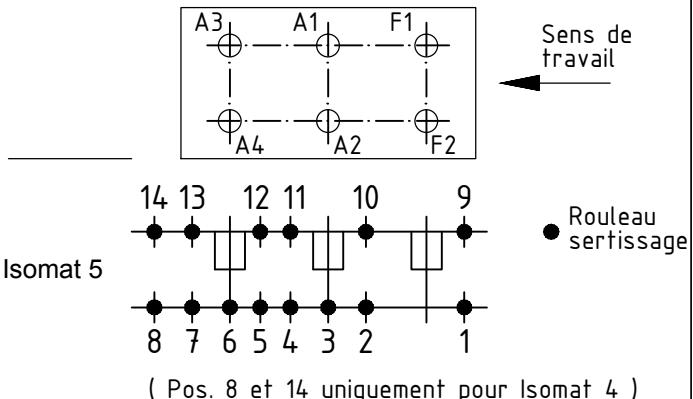
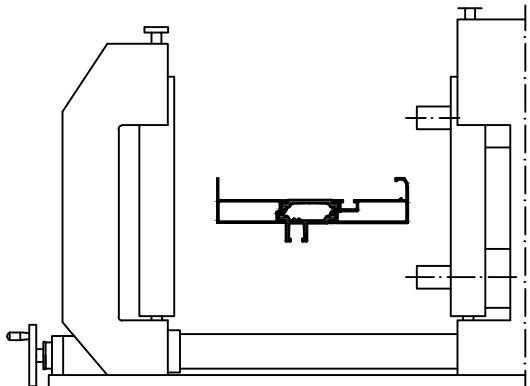


Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite.
 Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profils, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1 1	289448		R2/R2/R1/A1	R1 6	280752 (Adapter)
A2 1	289448		R2/R3/R1/A2	R2 9	280749 (7 mm)
A3 1	289449		R2/R2/R1/A3	R3 3	280751 (9 mm)
A4 1	289449		R2/R3/R1/A4		
F1 1	289447		R2/R2/R1/F1		
F2 1	289447		R2/R3/R1/F2		
	Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference	VP PU	Info-Plan:
			à polir polished	-	
			total total		
			traitement surface coated		
Toil. limite Close tol.	Tolér. standard Std. tolerance			Matière Material	
Original / Modification Revision / Version	0100		Date Date	Désignation Title	
Nom		30.09.2014	Nom	Plan des rouleaux	
	Dessiné drawn		Vriz J.	Isomat 5	
	Vérifié checked		Lebargy F.		
	Vue seen		Proust B.	ASS 41 SC	
				Plan N° Drawing No.	476030 RP 0000
				Réalisé par informatique Validable sans signature generated by EDP valid without signature	Remplace le Replacement for

SCHÜCO