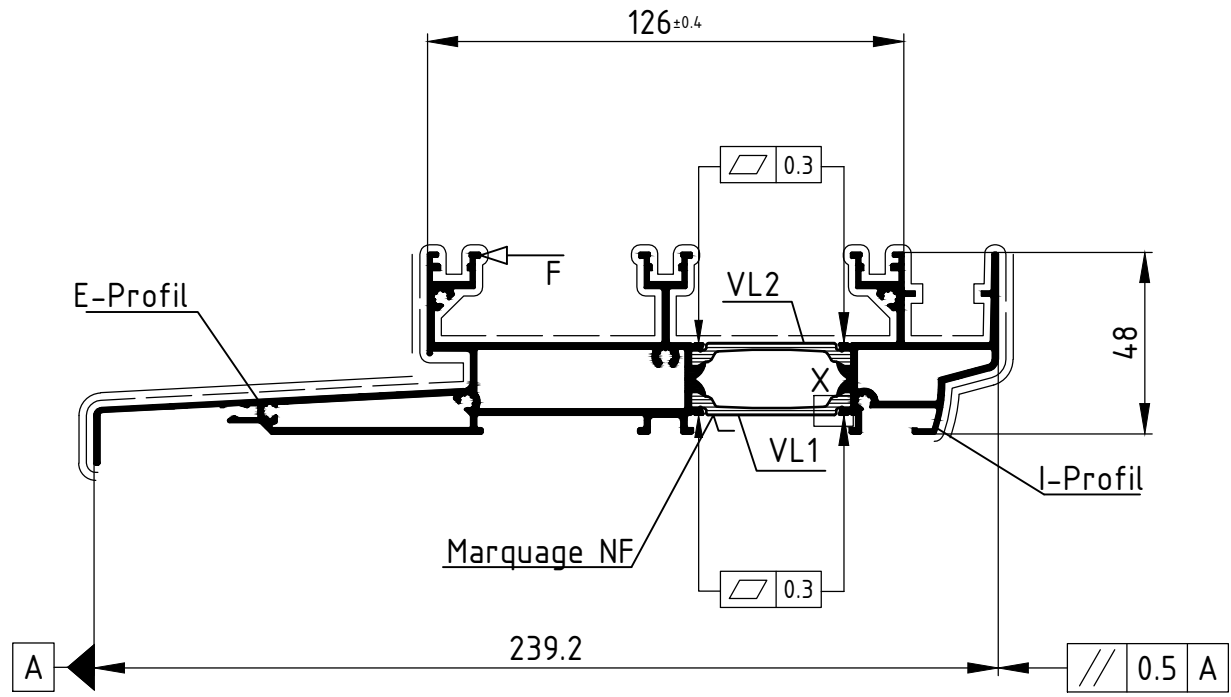
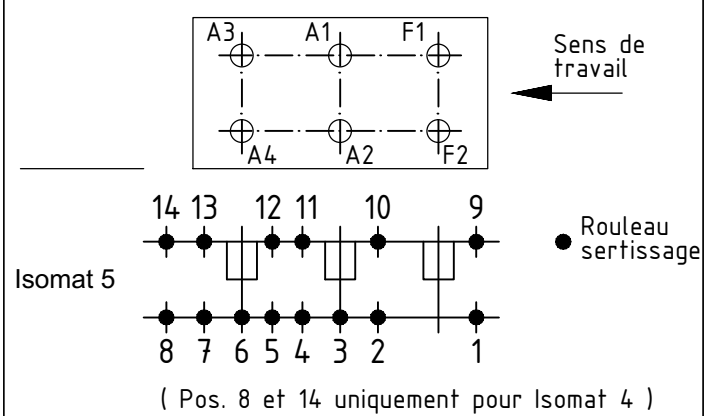
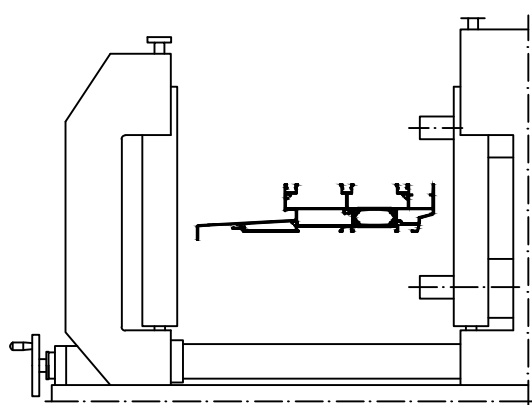


Nous nous réservons l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Ech 1:2

Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



					Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
	Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280752 (Adapter)
A1	1	282590 A		R2/R3/R1/A1	R2	6	296229 (5.5 mm)
A2	1	282590 A		R2/R3/R1/A2	R3	6	299326 (1.0 mm)
A3	1	282591 A		R2/R3/R1/A3			
A4	1	282591 A		R2/R3/R1/A4			
F1	1	282592 A		R2/R3/R1/F1			
F2	1	282592 A		R2/R3/R1/F2			
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	
				à polir polished		Info-Plan:	
				total total		Echelle Scale	
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance		traitement surface coated		1 : 1	
						Poids Weight	
						g/m	
Original / Modification Revision / Version		0100		Date Date		Nom	
Nom				11.09.2015		Désignation Title	
		Dessiné drawn		Vrizz J.		Plan des rouleaux	
		Vérifié checked		Devilliers D.		Isomat 5	
		Vue seen		Batoul H.		Schüco ASS 41 SC	
						Plan N° Drawing No.	
						476170 RP 0000	