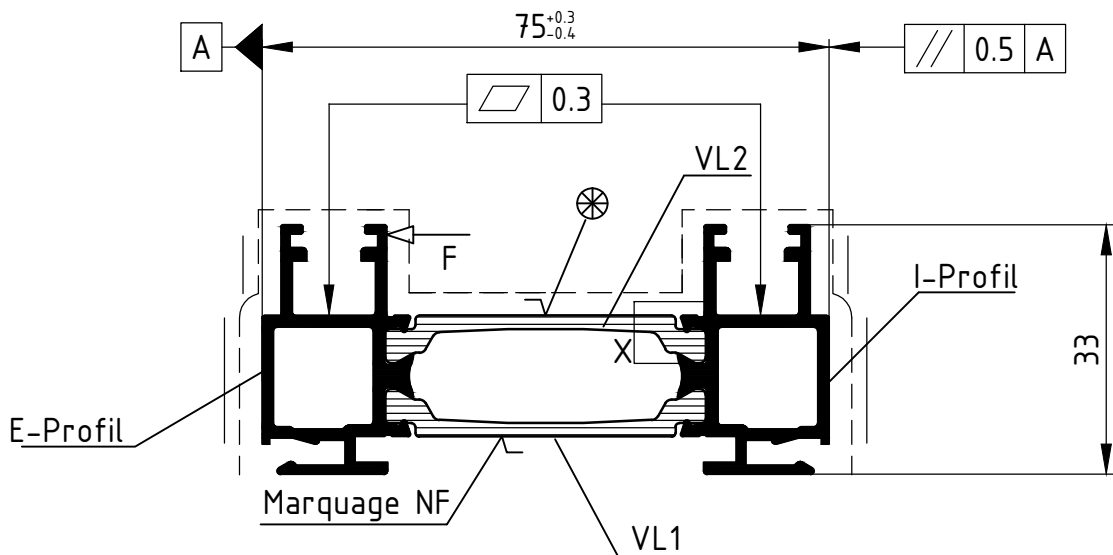
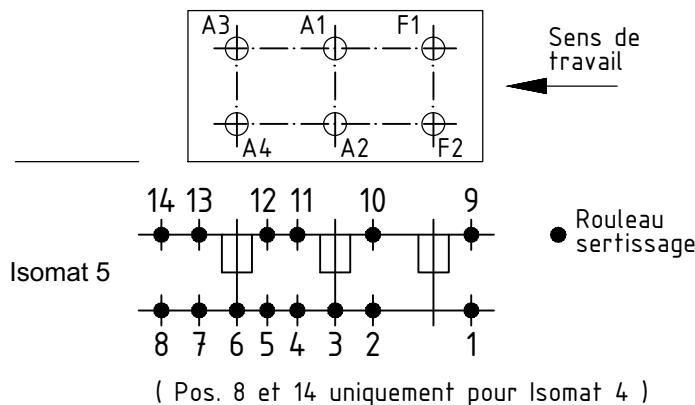
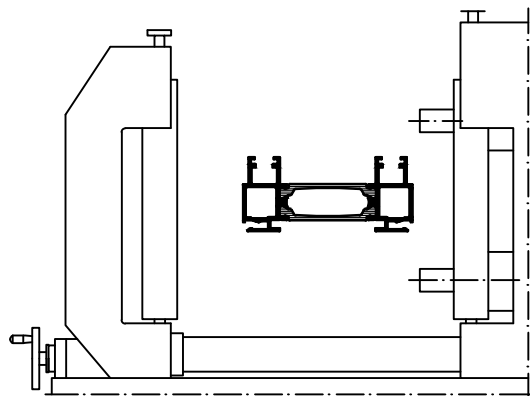


Nous nous réservons l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



				Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
	Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	282590 B		R1/R2/R3/A1	R1	6 296210 (10.0 mm)
A2	1	282590 B		R1/R2/R3/A2	R2	6 280739 (5.1 mm)
A3	1	282591 B		R1/R2/R3/A3	R3	6 296505 (1.2 mm)
A4	1	282591 B		R1/R2/R3/A4		
F1	1	282592 B		R1/R2/R3/F1		
F2	1	282592 B		R1/R2/R3/F2		
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU
				à polir polished		Info-Plan:
				total total		Echelle Scale 1 : 1
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance				Poids Weight g/m
Original / Modification Revision / Version 0201			Date Date	Nom		
Nom			13.06.2017	Désignation Title		
MAJ tolérance			Dessiné drawn	Esteve D.		
			Vérifié checked	Esteve, D.		
			Vue seen	Batoul, H.		
			Schüco ASS 41 SC			
			Plan des rouleaux Isomat 5			
			476180 RP 0000			
			Plan N° Drawing No.			
			SchÜCO			
			Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature			
			Remplace le Replacement for			