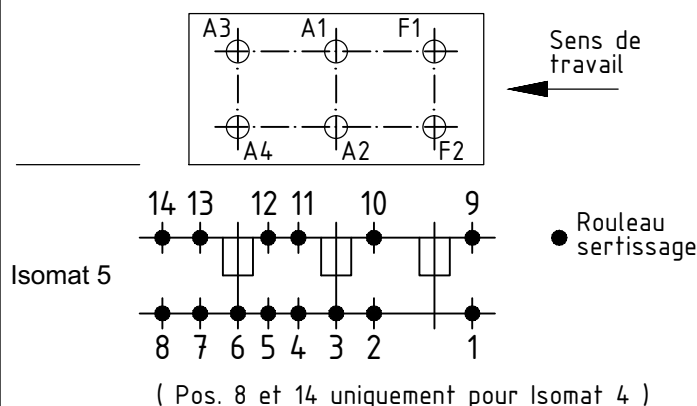
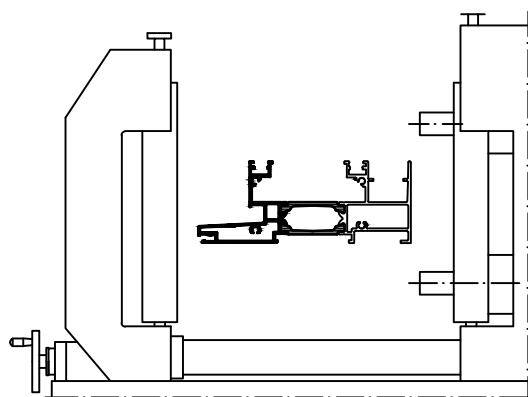


Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



				Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
	Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	289448		R1/R2/R3/A1	
A2	1	289448		R1/R2/R3/A2	
A3	1	289449		R1/R2/R3/A3	
A4	1	289449		R1/R2/R3/A4	
F1	1	289447		R1/R2/R3/F1	
F2	1	289447		R1/R2/R3/F2	
		Tolérance admissible Permissible tolerance	Périmètres Circumference		VP PU
			à polir polished	—	Echelle Scale 1 : 1
			total total		
			traitement surface coated — — —		
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance	Info-Plan:		
			Poids Weight g/m		
Original / Modification Revision / Version		0100	Date Date	Matière Material	
Nom			Nom		
		Dessiné drawn	20.06.2016	Désignation Title Plan des rouleaux	
		Vérifié checked	Vrizz J.	Isomat 5	
		Vue seen	Devilliers D.	Schüco ASS 41 SC	
			Batoul H.	476190 RP 0000	
		SCHÜCO		Plan N° Drawing No.	
				Réalisé par informatique Valeable sans signature generated by EDP valid without signature	
				Remplace le Replacement for	