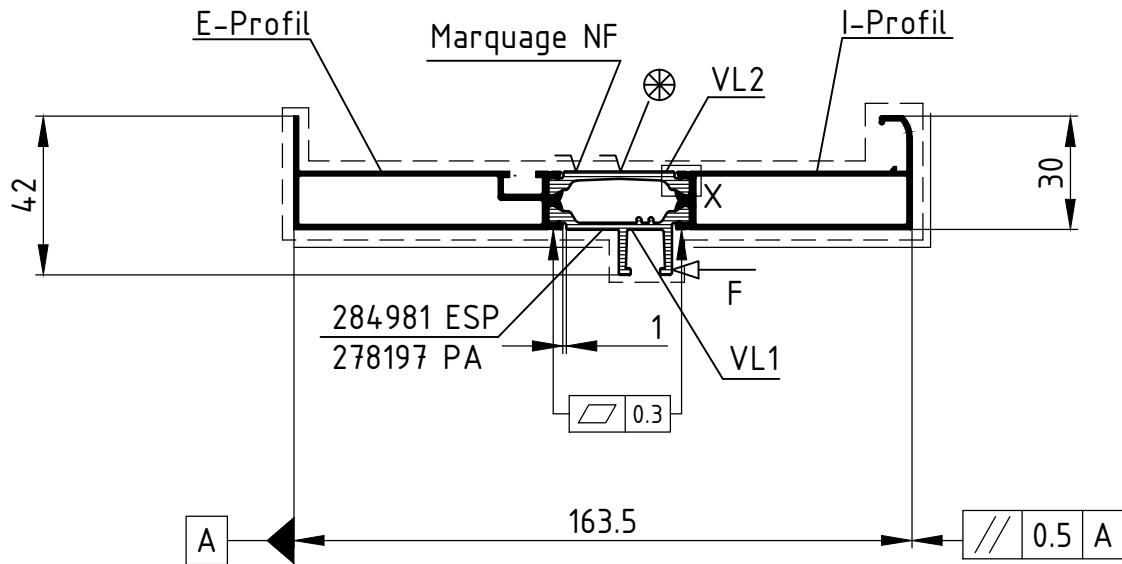
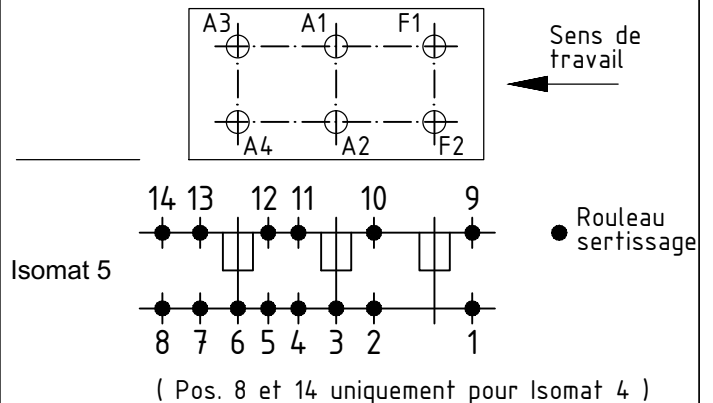
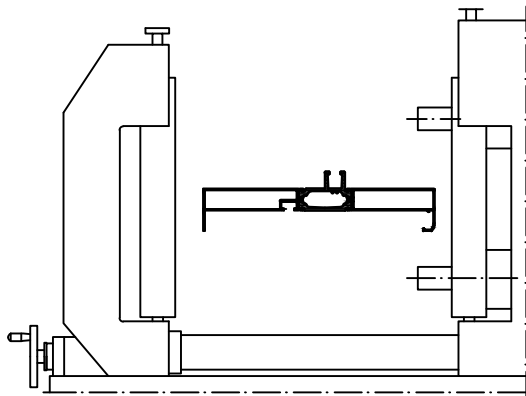


Nous nous réservons l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



ECH 1:2

Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



				Qté		Art. N° Accessoires	
				Qty.	Art.-No.	Accessories	
Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)				R1	6	289792 (Adapter)	
				R2	6	299326 (1.0 mm)	
A1	1	289448					
A2	1	289448					
A3	1	289449					
A4	1	289449					
F1	1	289447					
F2	1	289447					
		Tolérance admissible Permissible tolerance	Périmètres Circumference	VP PU		Info-Plan:	
			à polir polished	-		Echelle Scale	
			total total			Poids Weight	
		Tolér. limite Close tol.	Tolér. standard Std. tolerance	traitement surface coated		Matière Material	
Original / Modification Revision / Version		0100		Date Date		Nom	
Nom				13.01.2016		Dessiné drawn	
						Vérifié checked	
						Vue seen	
						Nom	
						Vrizz J.	
						Devilliers D.	
						Batoul H.	
						Schüco ASS 41 SC	
						Plan des rouleaux Isomat 5	
						476260 RP 0000	
						Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	
						Remplace le Replacement for	