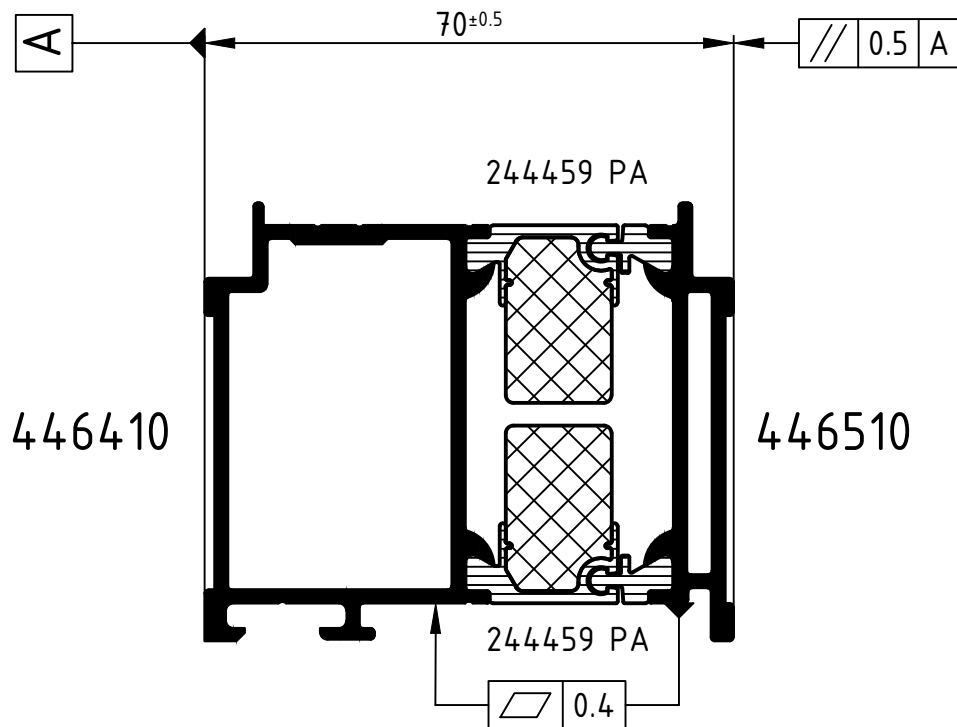
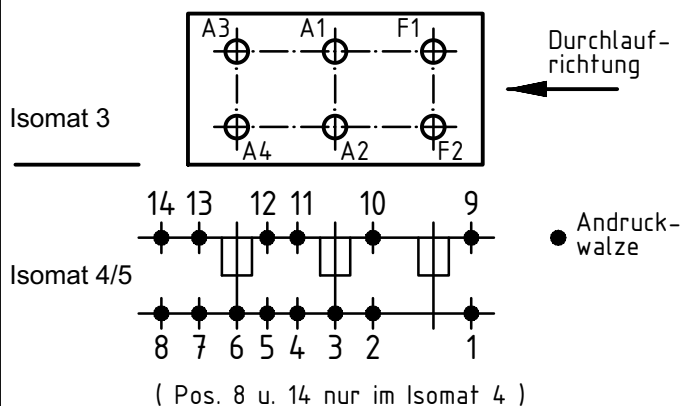
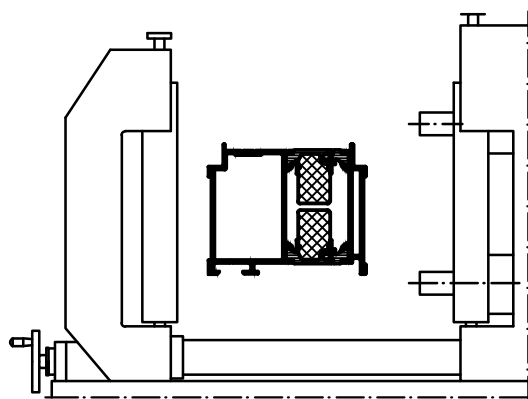




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296448 (8.0 mm)		
					R2	6	282821 (20.0 mm)		
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2					
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2					
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2					
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2					
F1	1	280698 B		R1/F1/R2					
F2	1	280698 B		R1/F2/R2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-		Maßstab Scale	
				uml. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				05.10.2017				Rollenplan Isomat 3/4/5	
Bestückungsfolge geändert		gez. drawn		Finkemeyer, C.				Schüco ADS 75 HD.HI	
Profil gedreht		gepr. checked		Winkler, A.				IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser, R.					
		</							