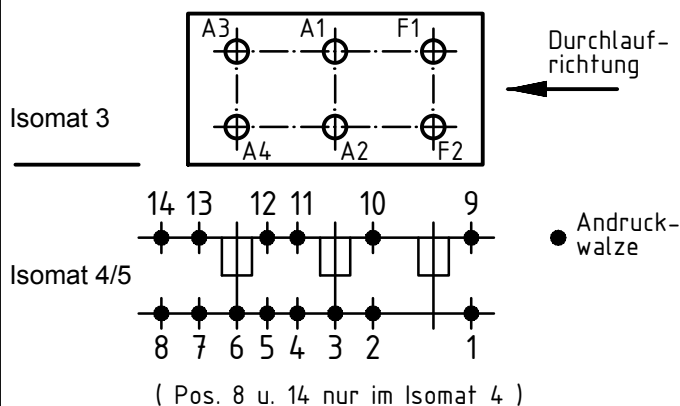
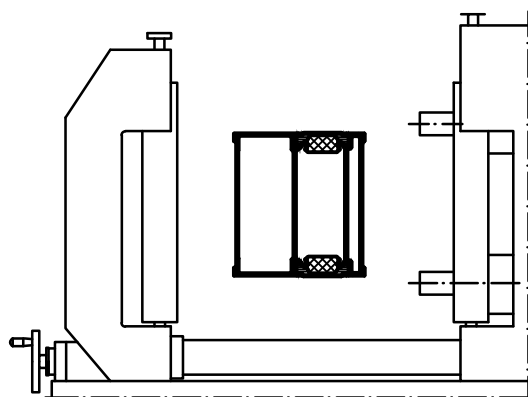


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



						Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
/	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280747 (5.9 mm)
A1	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A1/R3	R2	6	299293 (3.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A2/R3	R3	6	282821 (20.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A3/R3			
A4	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A4/R3			
F1	1	280698 B		R1/R2/F1/R3			
F2	1	280698 B		R1/R2/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
			mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
			uml. total				
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name			28.01.2015		Benennung Title		
			gez. drawn	Finkemeyer	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 75 HD.HI IsoModul		
			gepr. checked	Winkler			
			ges. seen	Nienhäuser			
			SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 476450 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		