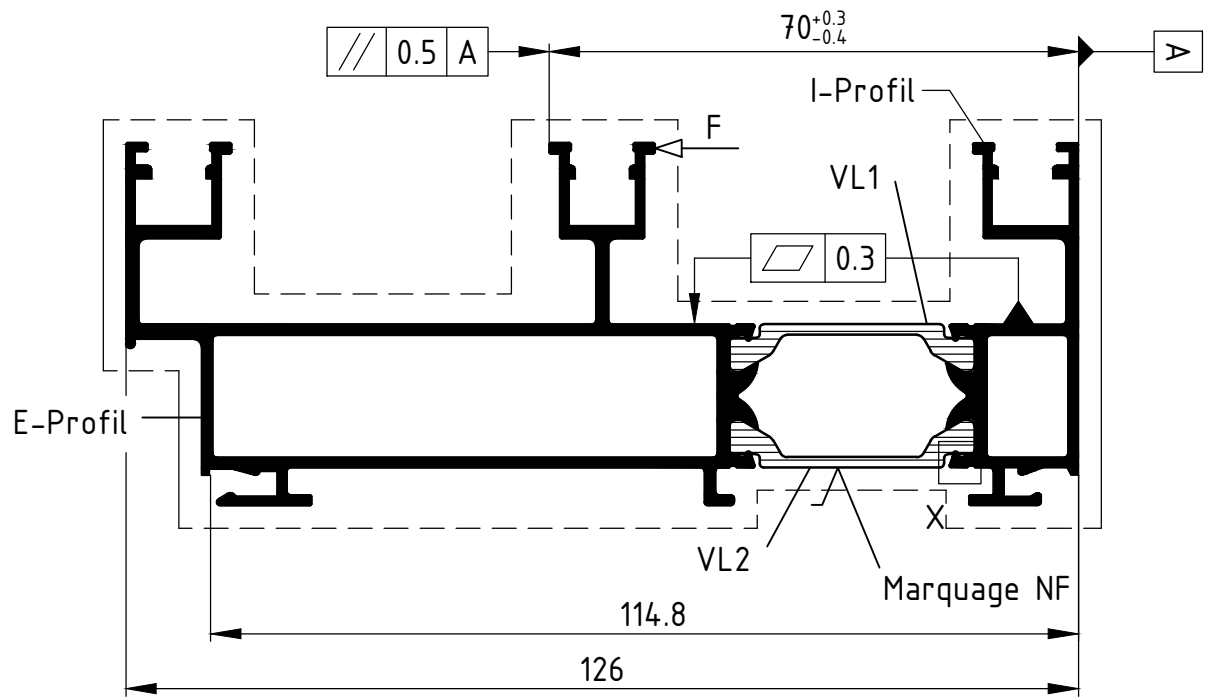
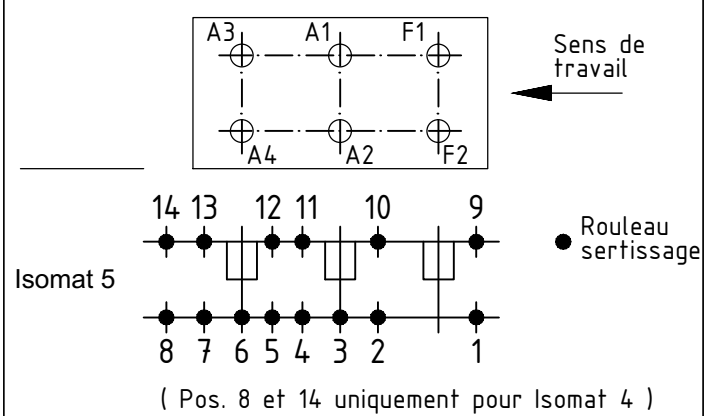
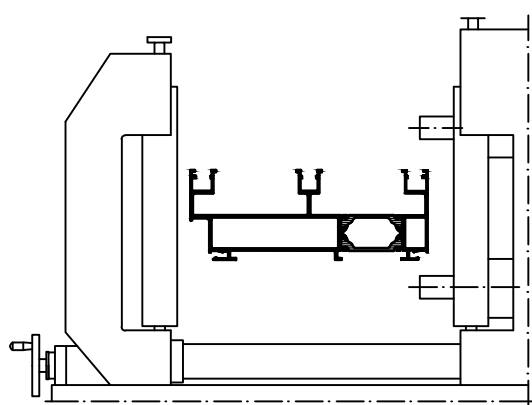


Nous nous réservons l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



				Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
	Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280702 B		R1/R2/R3/A1	R1	6 296210 (10.0 mm)
A2	1	280702 B		R1/R2/R3/A2	R2	6 296508 (2.7 mm)
A3	1	280703 B		R1/R2/R3/A3	R3	6 299326 (1.0 mm)
A4	1	280703 B		R1/R2/R3/A4		
F1	1	280701 B		R1/R2/R3/F1		
F2	1	280701 B		R1/R2/R3/F2		
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU
				à polir polished		Info-Plan:
				total total		Echelle Scale
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance		traitement surface coated		Poids Weight
Original / Modification Revision / Version		0100		Date Date		1 : 1
Nom				Nom		
		Dessiné drawn		Vriz J.		Plan des rouleaux Isomat 5
		Vérifié checked		Devilliers D.		
		Vue seen		Batoul H.		
						Schüco ASS 41 SC

