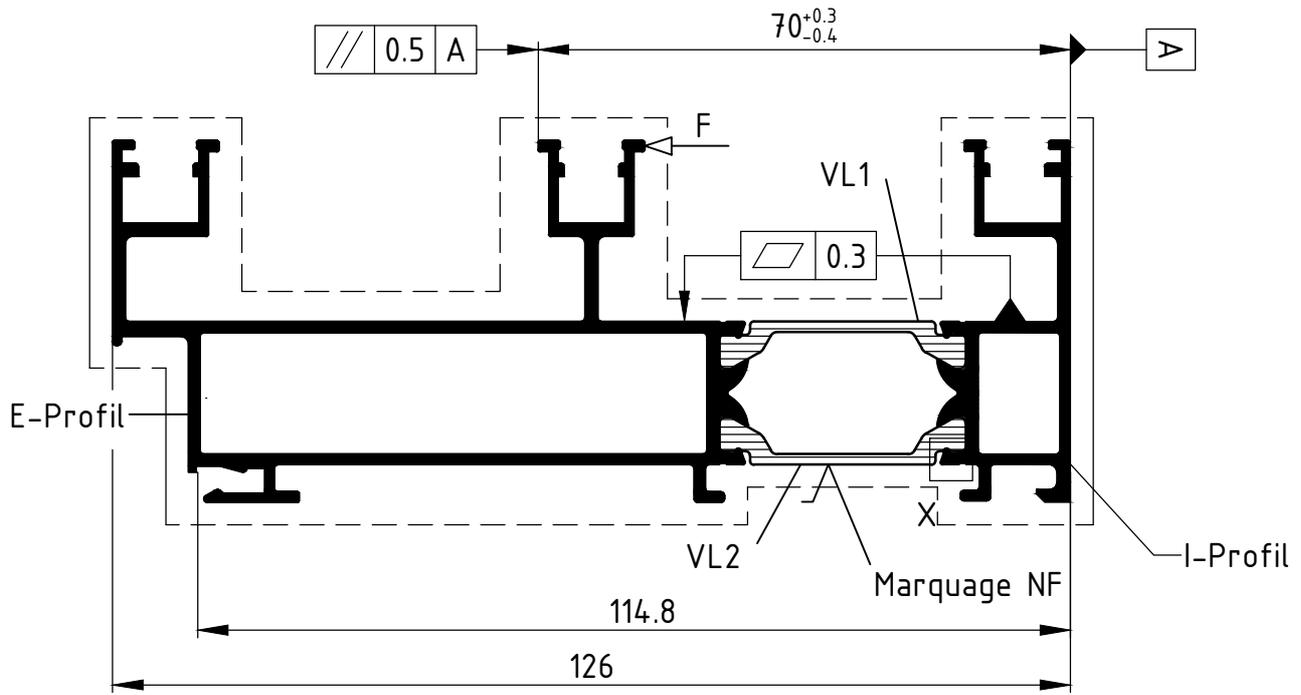
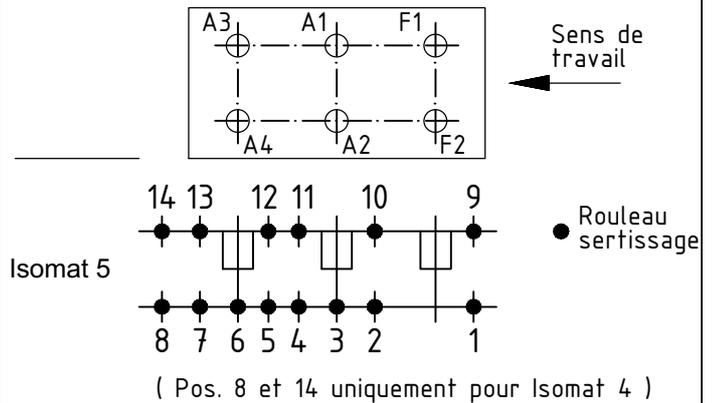
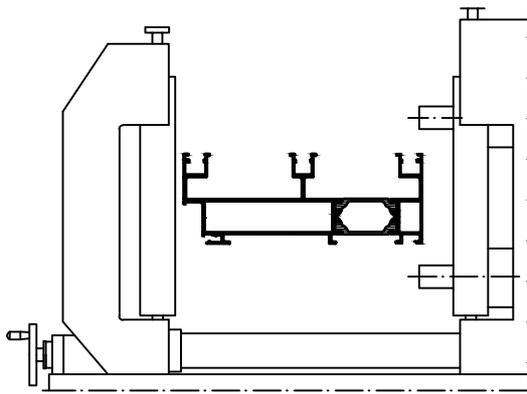


Nous nous réservons la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1	1	280702 B	R1/R2/R3/A1	R1	6 296210 (10.0 mm)
A2	1	280702 B	R1/R2/R3/A2	R2	6 296508 (2.7 mm)
A3	1	280703 B	R1/R2/R3/A3	R3	6 299326 (1.0 mm)
A4	1	280703 B	R1/R2/R3/A4		
F1	1	280701 B	R1/R2/R3/F1		
F2	1	280701 B	R1/R2/R3/F2		

Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	Info-Plan:
		à polir polished -		Echelle Scale 1 : 1	Poids Weight g/m
Tolér. limite Close tol.	Tolér. standard Std. tolerance	traitement surface coated		Matière Material	
Original / Modification Revision / Version 0100		Date Date 20.06.2016	Nom		
Nom		Dessiné drawn Vrizz J.		Plan des rouleaux Isomat 5 Schüco ASS 41 SC 476500 RP 0000	
		Vérifié checked Devilliers D.			
		Vue seen Batoul H.			
		SCHÜCO		Plan N° Drawing No.	
				Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	
				Remplace le Replacement for	