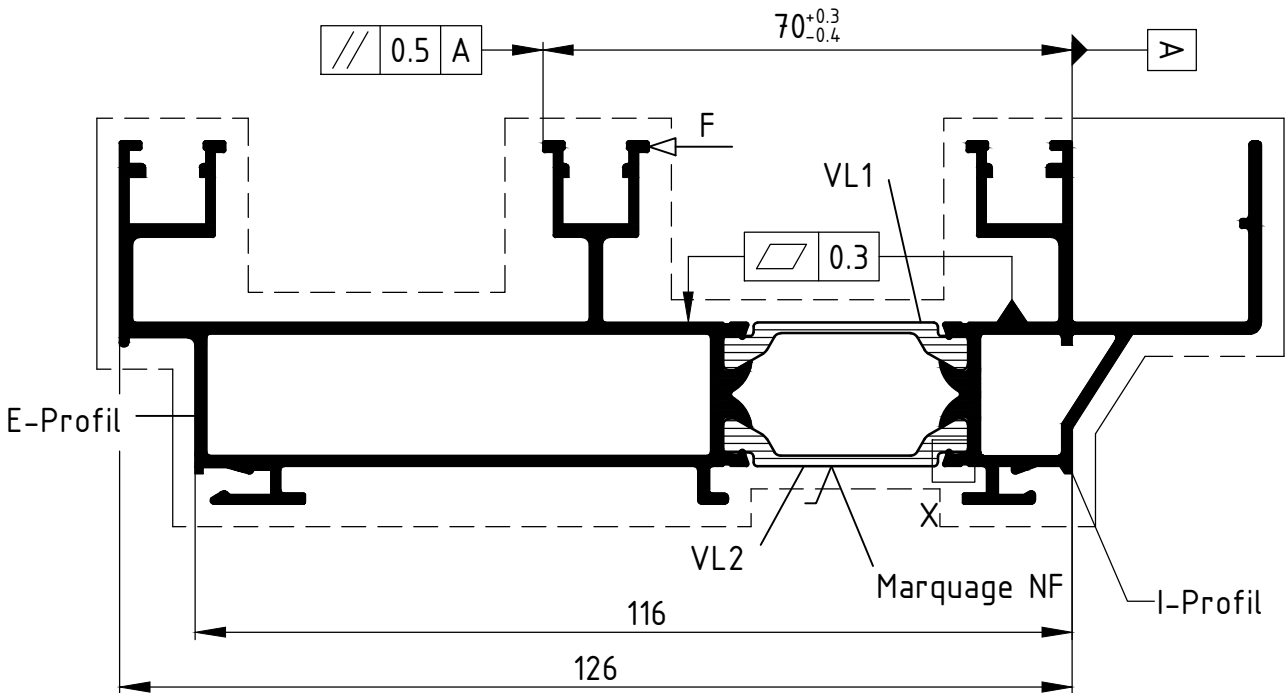
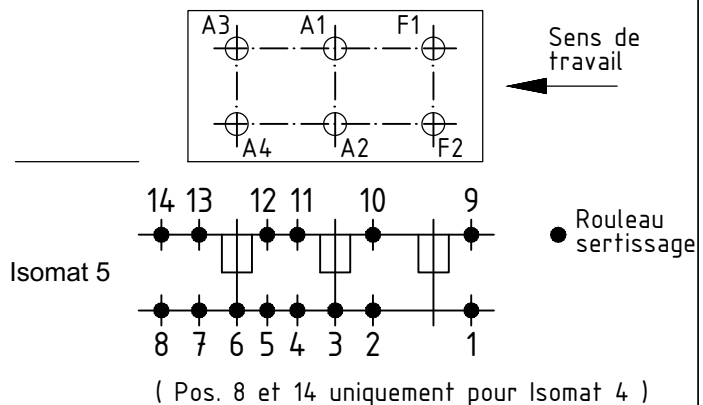
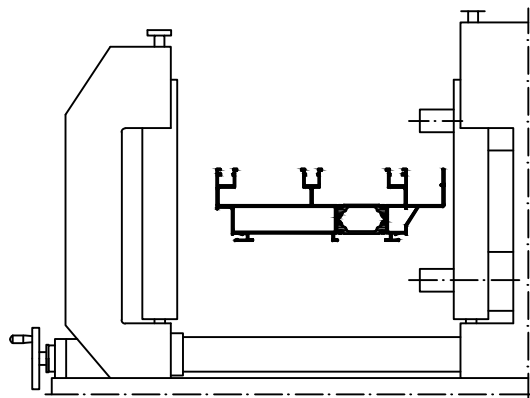




Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



				Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
	Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	280702 A		R2/R3/R1/A1	R1 6 280752 (Adapter)
A2	1	280702 A		R2/R3/R1/A2	R2 6 280743 (5.0 mm)
A3	1	280703 A		R2/R3/R1/A3	R3 6 296505 (1.2 mm)
A4	1	280703 A		R2/R3/R1/A4	
F1	1	280701 A		R2/R3/R1/F1	
F2	1	280701 A		R2/R3/R1/F2	
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference	VP PU
				à polir polished	Info-Plan:
				total total	Echelle Scale
				traitement surface coated	1 : 1
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance		Matière Material	
Original / Modification Revision / Version		0100		Date Date	
Nom				Nom	
		11.09.2015		Désignation Title	
		Dessiné drawn		Vriz J.	
		Vérifié checked		Devilliers D.	
		Vue seen		Batoul H.	
				Schüco ASS 41 SC	
				Plan N° Drawing No.	
				476510 RP 0000	
				Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	
				Remplace le Replacement for	