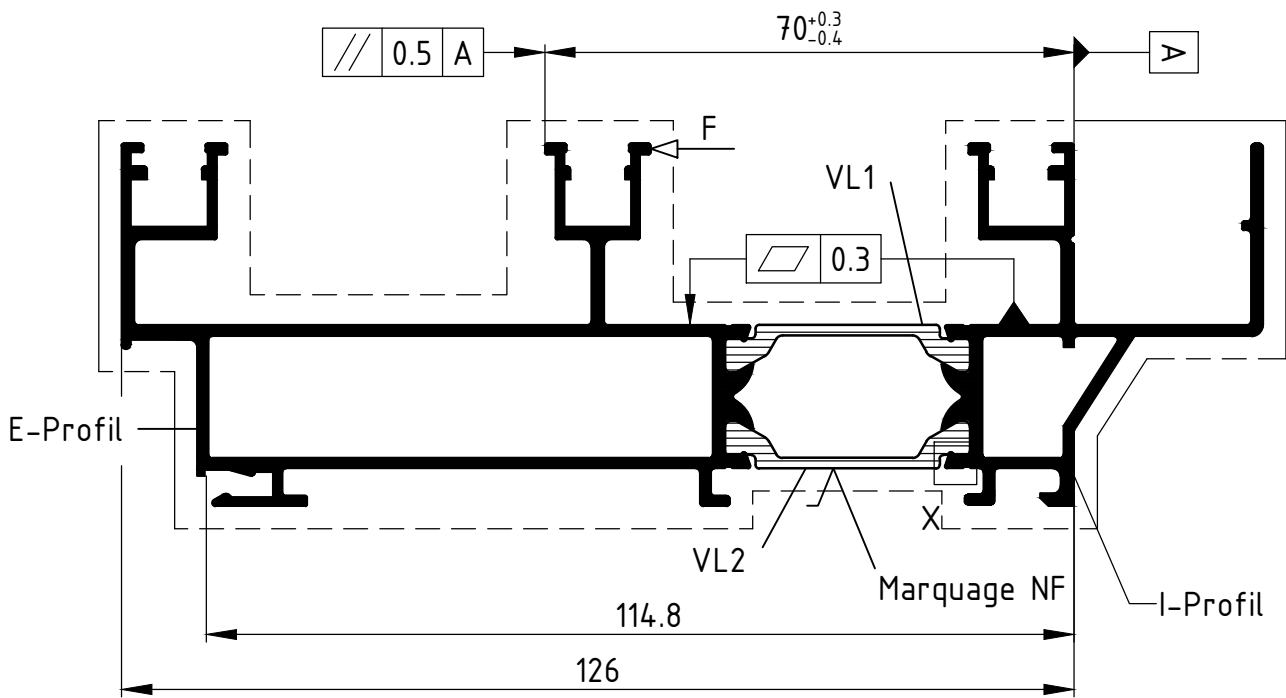
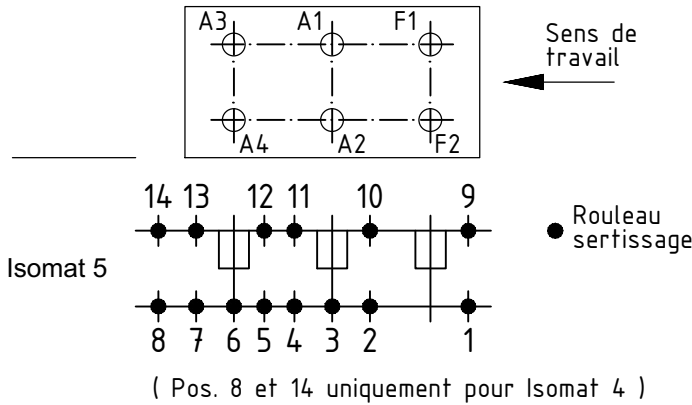
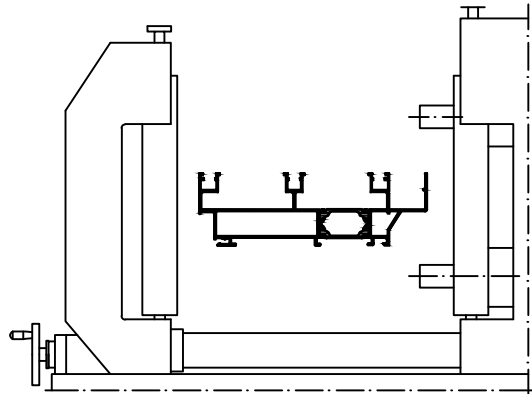


Nous nous réservons l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



				Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
R1	6	280752 (Adapter)			
R2	6	280743 (5.0 mm)			
R3	6	296505 (1.2 mm)			

Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	280702 A	R2/R3/R1/A1	
A2	1	280702 A	R2/R3/R1/A2	
A3	1	280703 A	R2/R3/R1/A3	
A4	1	280703 A	R2/R3/R1/A4	
F1	1	280701 A		R2/R3/R1/F1
F2	1	280701 A		R2/R3/R1/F2

		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				à polir polished		-		Echelle Scale 1 : 1	
				total total					
Tolér. limite Close tol.				Tolér. standard Std. tolerance		traitement surface coated			
Original / Modification Revision / Version 0100						Date Date		Nom	
Nom						11.09.2015		Désignation Title	
				Dessiné drawn		Vriz J.		Plan des rouleaux Isomat 5 Schüco ASS 41 SC	
				Vérifié checked		Devilliers D.			
				Vue seen		Batoul H.			
						Plan N° Drawing No.		476520 RP 0000	
						Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature		Remplace le Replacement for	

