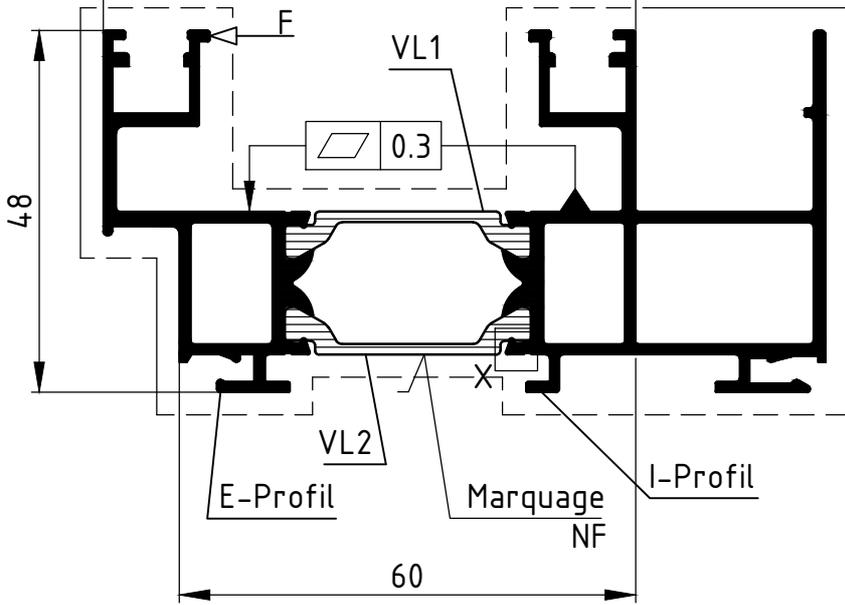
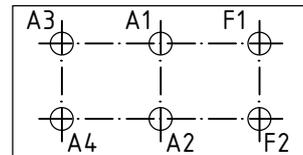
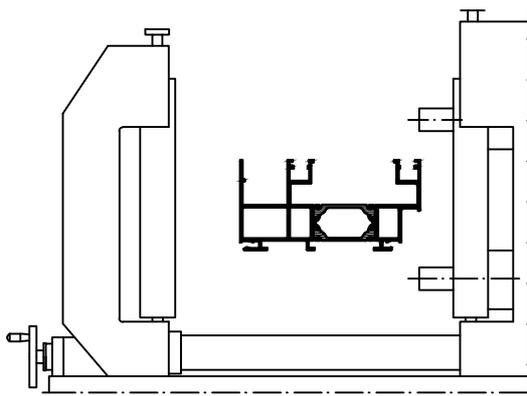


0.5 A

70^{+0.3}
-0.4

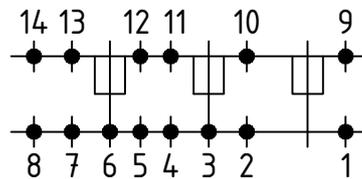


Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



Sens de travail

Isomat 5



Rouleau sertissage

(Pos. 8 et 14 uniquement pour Isomat 4)

Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1	1	280702 A	R2/R1/A1	R1	6 280750 (Adapter)
A2	1	280702 A	R2/R1/A2	R2	6 296505 (1.2 mm)
A3	1	280703 A	R2/R1/A3		
A4	1	280703 A	R2/R1/A4		
F1	1	280701 A	R2/R1/F1		
F2	1	280701 A	R2/R1/F2		

Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	Info-Plan:
		à polir polished -		Echelle Scale 1 : 1	Poids Weight g/m
Tolér. limite Close tol.		traitement surface coated		Matière Material	
Tolér. standard Std. tolerance		Date Date 15.09.2015		Nom	
Original / Modification Revision / Version 0100		Dessiné drawn Vrizz J.		Designation Title	
Nom		Vérifié checked Devilliers D.		Plan des rouleaux Isomat 5	
		Vue seen Batoul H.		Schüco ASS 41 SC	
		SCHÜCO		Plan N° Drawing No. 476540 RP 0000	
		Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature		Remplace le Replacement for	

Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.