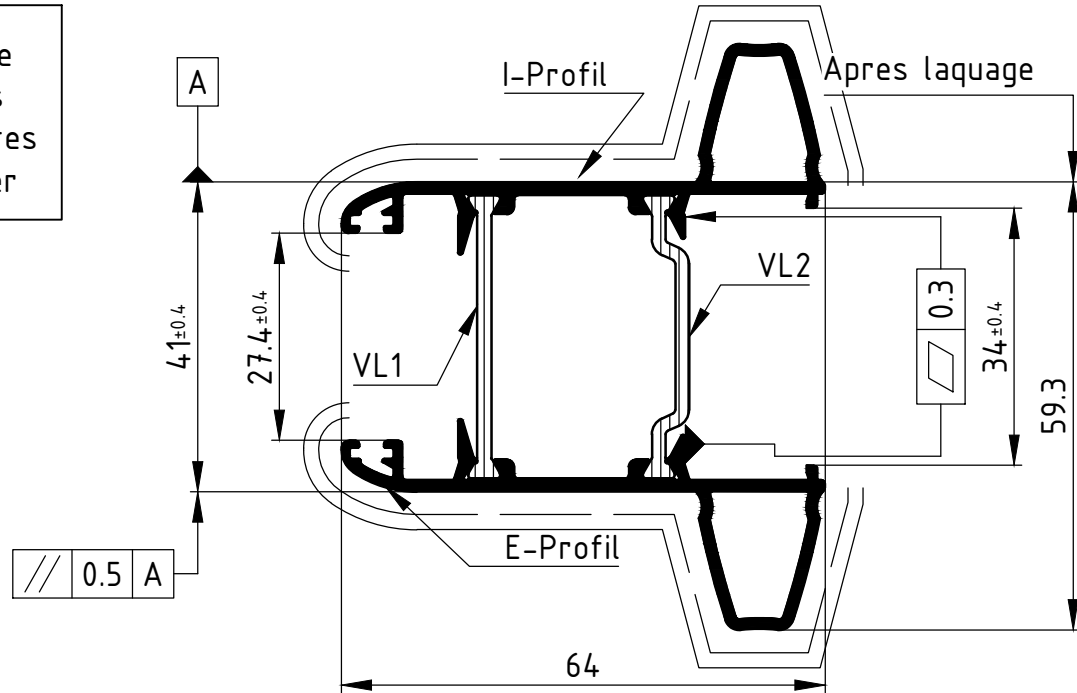
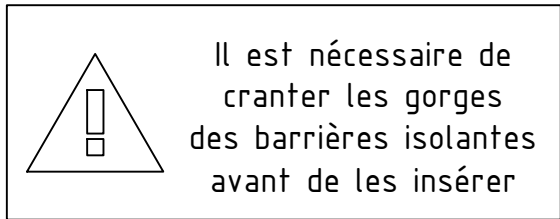
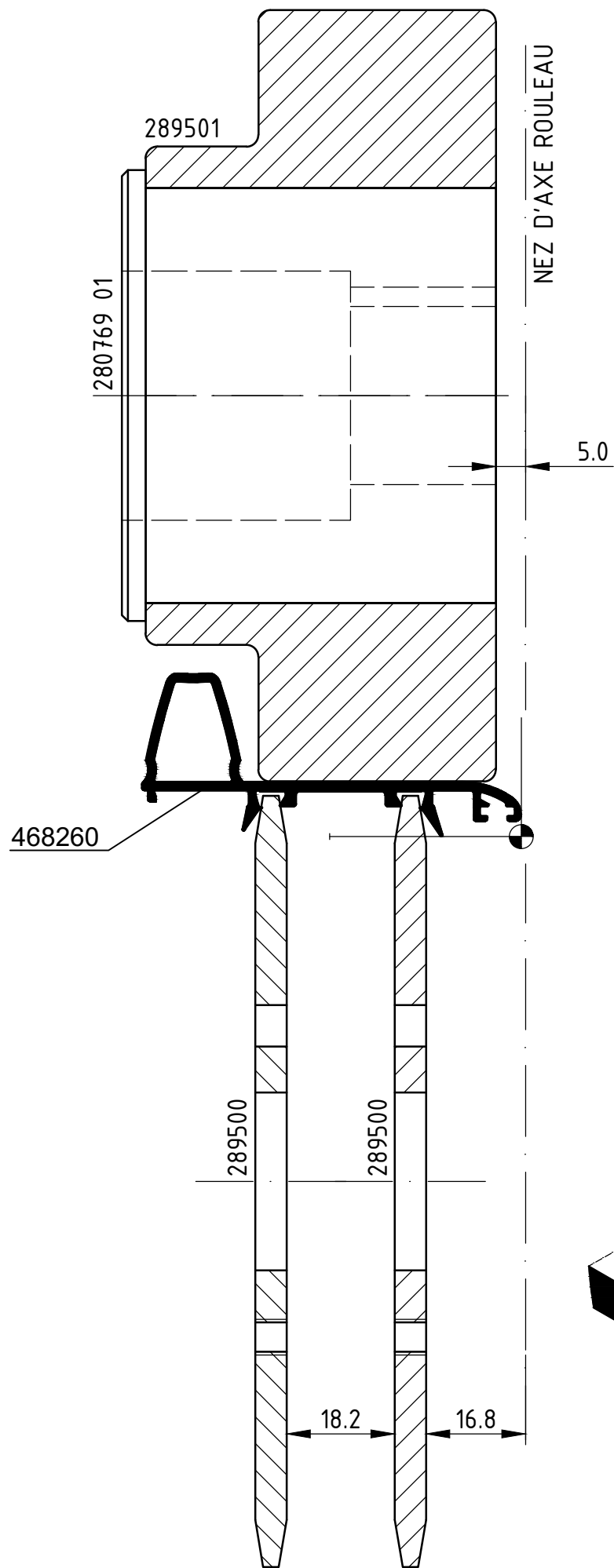
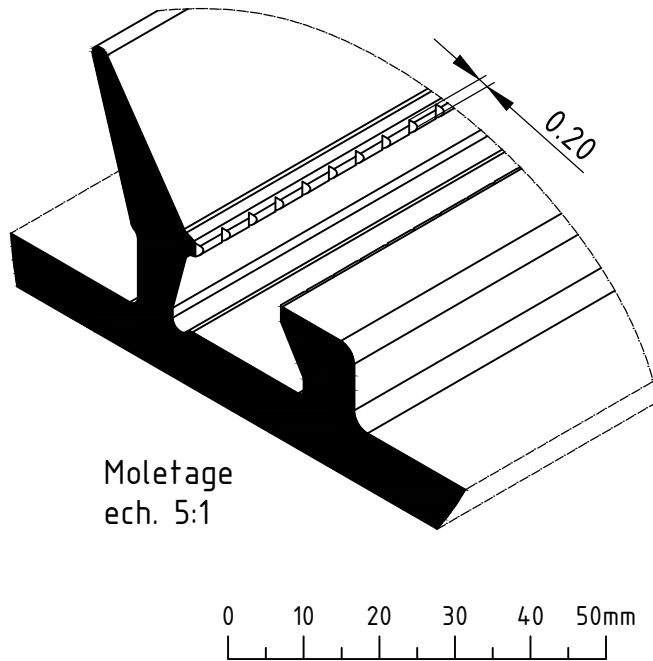


Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profils, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.

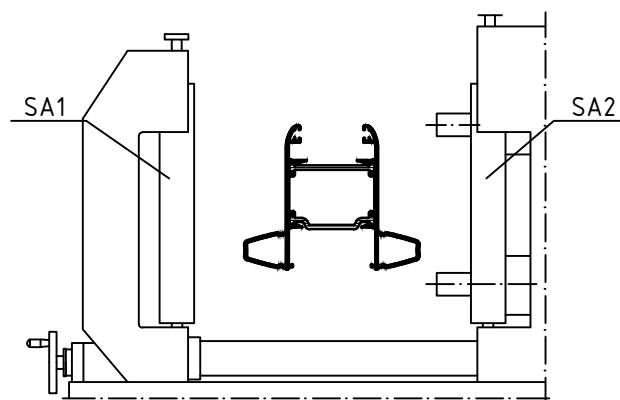


Le moletage doit être prononcé
D'une profondeur d'environ 0,20 mm

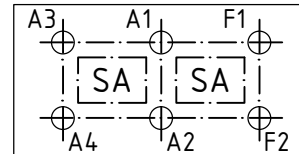
Contrôle Visuel



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.

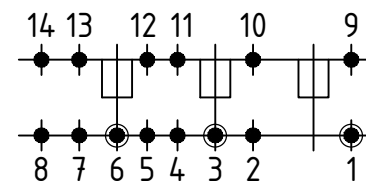


Position roul.
guidage (SA)



Sens de travail

Isomat 5



Rouleau sertissage

Rouleau guidage latéral

(Pos. 8 et 14 uniquement pour Isomat 4)

Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1	1	280699 A	R2/R3/R1/A1	R1	6 280750 (Adapter)
A2	1	280702 A	R4/R1/A2	R2	3 296508 (2.7 mm)
A3	1	280700 A	R2/R3/R1/A3	R3	3 299326 (1.0 mm)
A4	1	280703 A	R4/R1/A4	R4	3 296505 (1.2 mm)
F1	1	280698 A	R2/R3/R1/F1	SA1	3 280110
F2	1	280701 A	R4/R1/F2	SA2	3 280110

Tolérance admissible Permissible tolerance	Périmètres Circumference	VP PU	Info-Plan:
à polir polished	-	Echelle Scale	Poids Weight
total total	-	1 : 1	g/m
Tolér. limite Close tol.	Tolér. standard Std. tolerance	traitement surface coated	Matière Material
Original / Modification Revision / Version	0100	Date Date	14.09.2015
Nom		Nom	
Dessiné drawn	Vriz J.	Désignation Title	Plan des rouleaux Isomat 5
Vérifié checked	Lebargy F.		
Vue seen	Proust B.		
		Plan N° Drawing No.	476680 RP 0000
		Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	Remplace le Replacement for

SCHÜCO