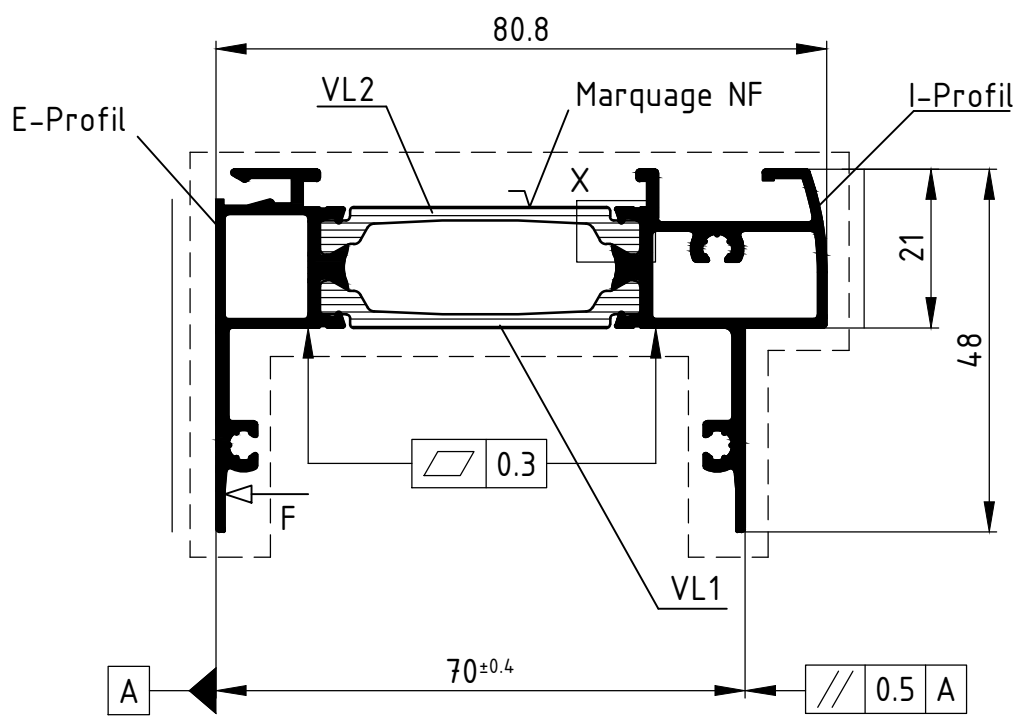
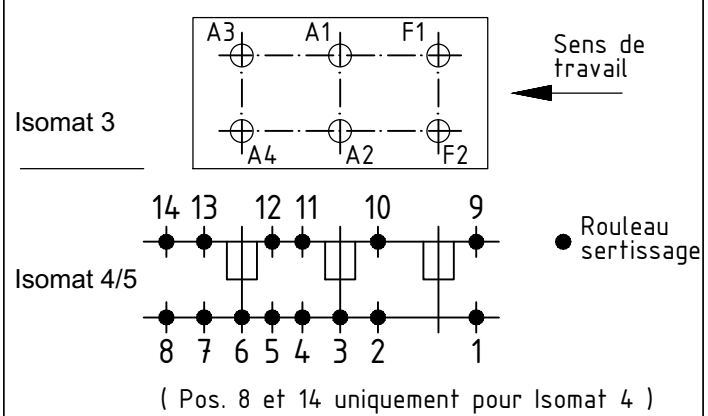
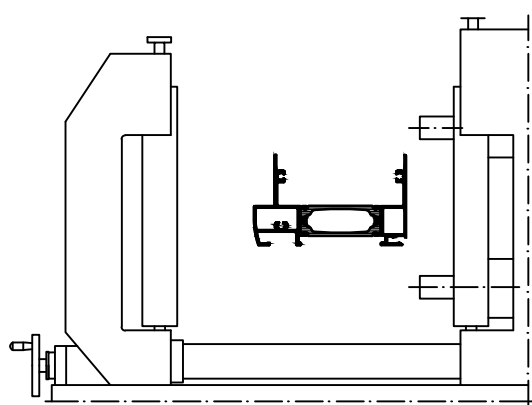


Nous nous réservons l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



								Qté Qty.		Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
		Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 3/5	Art. N° Art.-No. für Isomat 4	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)						
A1		1	282590 B		R1/R2/R3/A1			R1	6	296210 (10.0 mm)	
A2		1	282590 B		R1/R2/R3/A2			R2	6	296508 (2.7 mm)	
A3		1	282591 B		R1/R2/R3/A3			R3	6	299326 (1.0 mm)	
A4		1	282591 B		R1/R2/R3/A4						
F1		1	282592 B		R1/R2/R3/F1						
F2		1	282592 B		R1/R2/R3/F2						
				Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU		Info-Plan:	
						à polir polished		-		Echelle Scale 1 : 1	
						total total				Poids Weight g/m	
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance				traitement surface coated — - —		Matière Material			
Original / Modification Revision / Version			0100		Date Date		Nom		Plan des rouleaux Isomat 3/4/5 ASS 41 SC 476690 RP 0000		
Nom					15.09.2015						
			Dessiné drawn		Vriz J.						
			Vérifié checked		Devilliers D.						
			Vue seen		Batoul H.						
			SCHÜCO				Plan N° Drawing No.				
							Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature		Remplace le Replacement for		