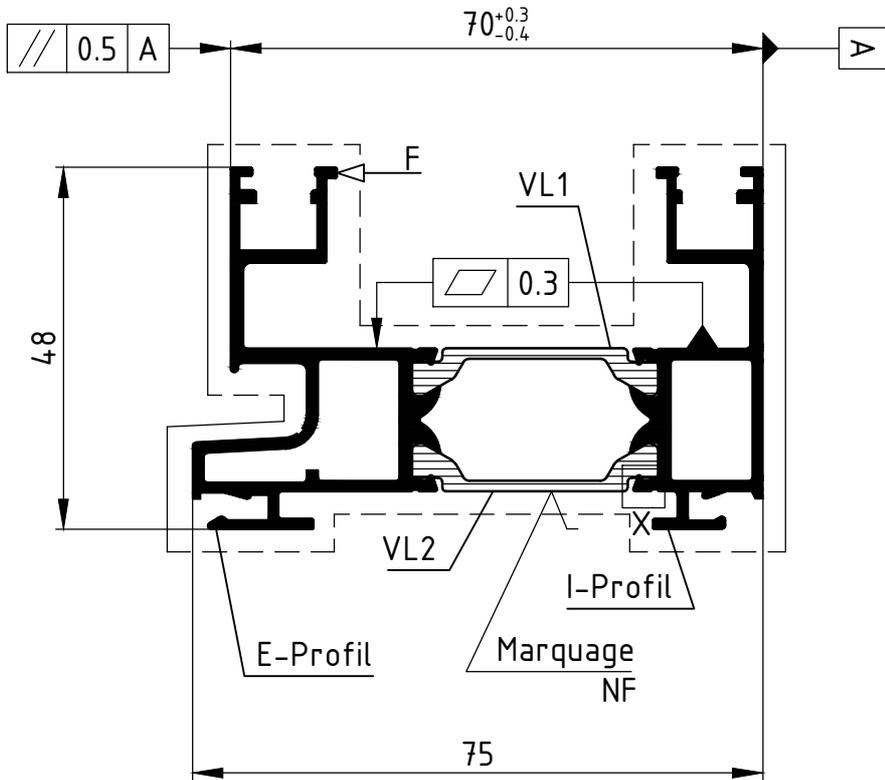
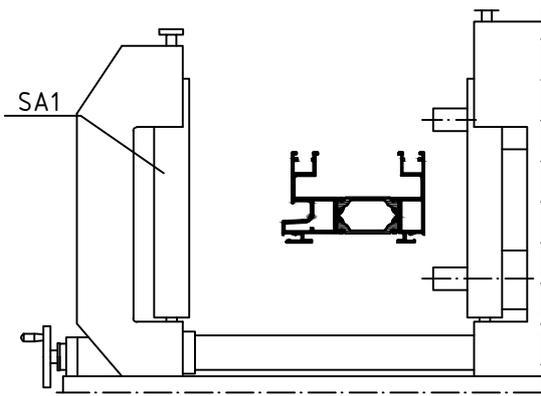


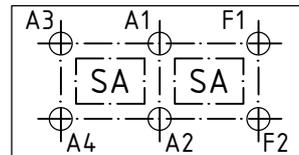
Nous nous réservons la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



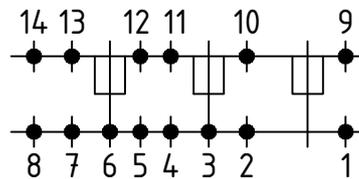
Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



Position roul. guidage (SA)



Isomat 5



Sens de travail

● Rouleau sertissage

● Rouleau guidage latéral

(Pos. 8 et 14 uniquement pour Isomat 4)

Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1	1	280702 B	R1/R2/R3/A1	R1	6 296210 (10.0 mm)
A2	1	280702 B	R1/R2/R3/A2	R2	6 296508 (2.7 mm)
A3	1	280703 B	R1/R2/R3/A3	R3	6 299326 (1.0 mm)
A4	1	280703 B	R1/R2/R3/A4	SA1	3 280110
F1	1	280701 B	R1/R2/R3/F1		
F2	1	280701 B	R1/R2/R3/F2		

Tolérance admissible Permissible tolerance	Périmètres Circumference	VP PU	Info-Plan:
	à polir polished -	Echelle Scale 1 : 1	Poids Weight g/m
Tolér. limite Close tol.	Tolér. standard Std. tolerance	traitement surface coated	Matière Material
Original / Modification Revision / Version 0100	Date Date 11.09.2015	Nom	Designation Title
Nom	Dessiné drawn Vrizz J.	Vérifié checked Devilliers D.	Vue seen Batoul H.
SCHÜCO			Plan des rouleaux Isomat 5
Schüco ASS 41 SC			476700 RP 0000
Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature		Remplace le Replacement for	