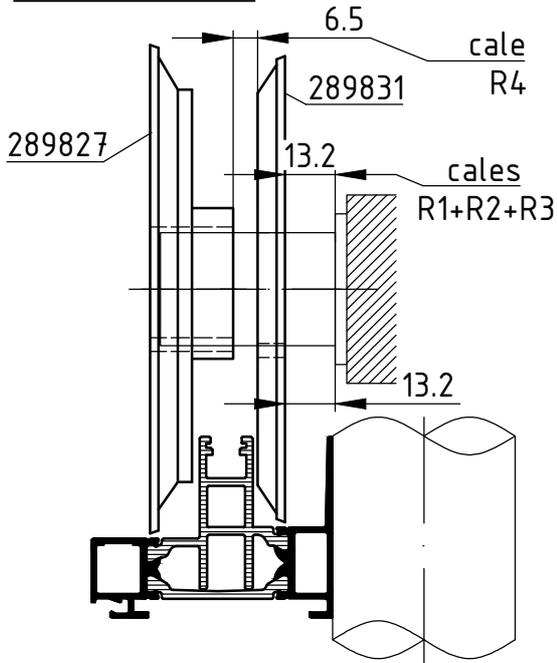
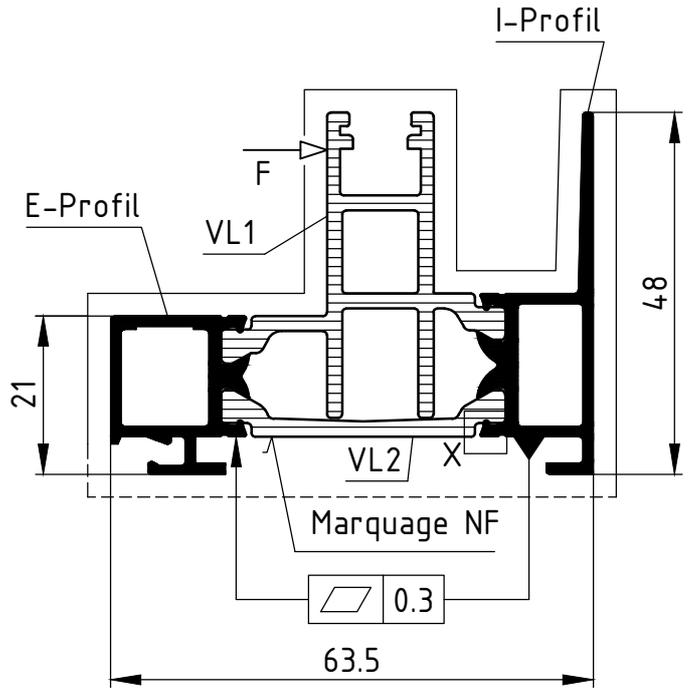


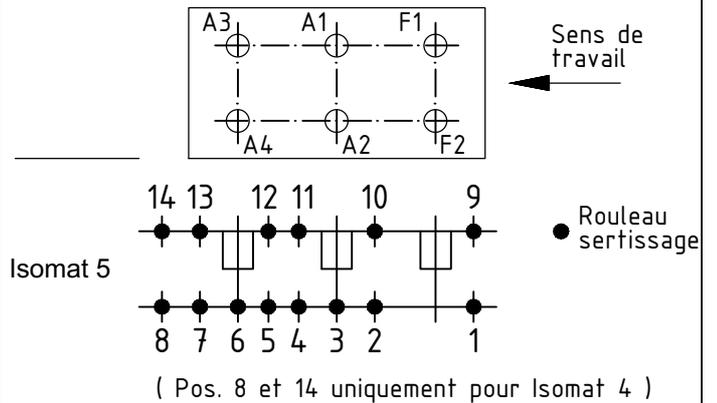
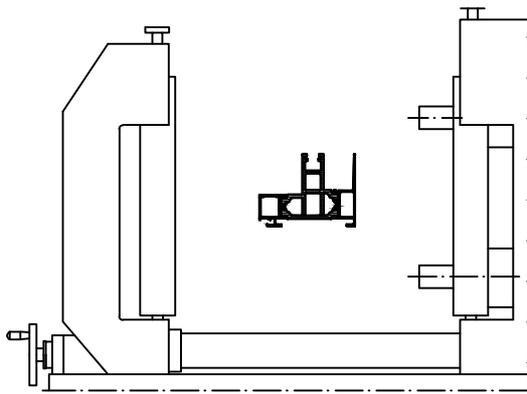
Exemple pour F1



\* F1 = 289831A/R4/289827A  
 A1 = 289829A/R4/289826A  
 A3 = 289828A/R4/289825A



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1	1	289829 A	R1/R2/R3/A1	R1	6 296210 (10.0 mm)
A2	1	280736 A	R1/R2/A2	R2	3 296449 (2.0 mm)
A3	1	289828 A	R1/R2/R3/A3	R3	3 296505 (1.2 mm)
A4	1	280737 A	R1/R2/A4	R4	3 296209 (6.5 mm)
F1	1	289831 A	R1/R2/R3/F1		
F2	1	280738 A	R1/R2/F2		

Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	Info-Plan:
		à polir polished -		Echelle Scale 1 : 1	Poids Weight g/m
Tolér. limite Close tol.	Tolér. standard Std. tolerance			Matière Material	
Original / Modification Revision / Version 0201		Date Date 27.02.2017	Nom		
Nom		Dessiné drawn Vrizz J.		Designation Title	
Mise à jour callage après essai		Vérifié checked Esteve, D.		Plan des rouleaux Isomat 5	
		Vue seen Batoul, H.		Schüco ASS 41 SC	
				Plan N° Drawing No. 476740 RP 0000	
		SCHÜCO		Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	
				Remplace le Replacement for	

Nous nous réservons la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.