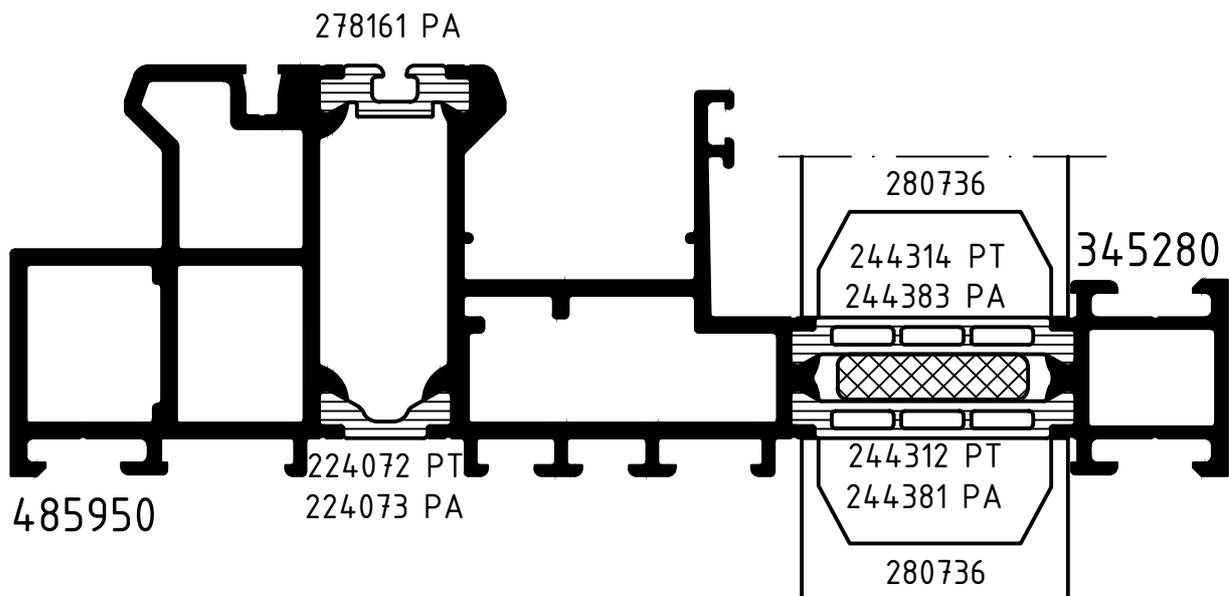
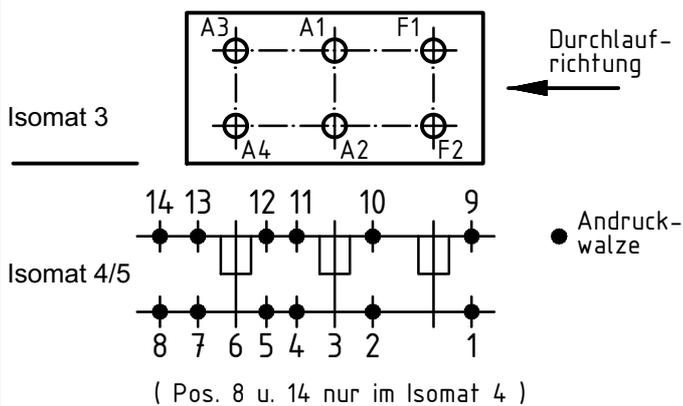
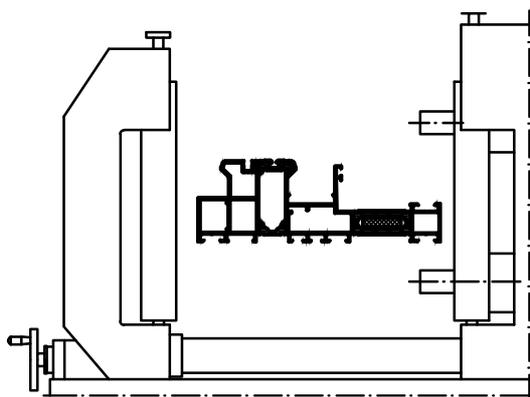


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



In 2 Durchgängen rollen! 1. Rolldurchgang ! (2.Rolldurchgang siehe 476860 RP 1100)
 Achtung : bei eloxierten Profilen sind ggf. jeweils zwei Rolldurchgänge erforderlich!
 1. Durchgang: mit leichtem Druck rollen. 2. Durchgang: mit normalen Druck rollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280736 B	280736 B	R1/A1	
A2	1	280736 B	280736 B	R1/A2	
A3	1	280737 B	280736 B	R1/A3	
A4	1	280737 B	280736 B	R1/A4	
F1	1	280738 B		R1/F1	
F2	1	280738 B		R1/F2	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance				Oberflächenabwicklung Circumference	
Paßmaße Close tol.				mech. polished	
Abmaße Std. tolerance				uml. total	
Original / Änderung Revision / Version				VP PU	
0302				Maßstab Scale 1 : 1	
Datum Date				Info-Plan:	
18.04.2018				Gewicht Weight	
Name				Werkstoff Material	
SA1 entfernt. Abbildung geändert				Benennung Title	
gez. drawn				Rollenplan	
gepr. checked				Isomat 3/4/5	
ges. seen				ASS 70 BE	
Finkemeyer, C.				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
Winkler, A.				476860 RP 1000	
Nienhüser, R.				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
SCHÜCO				Ersatz für Replacement for	
				9621662_RP_1001	