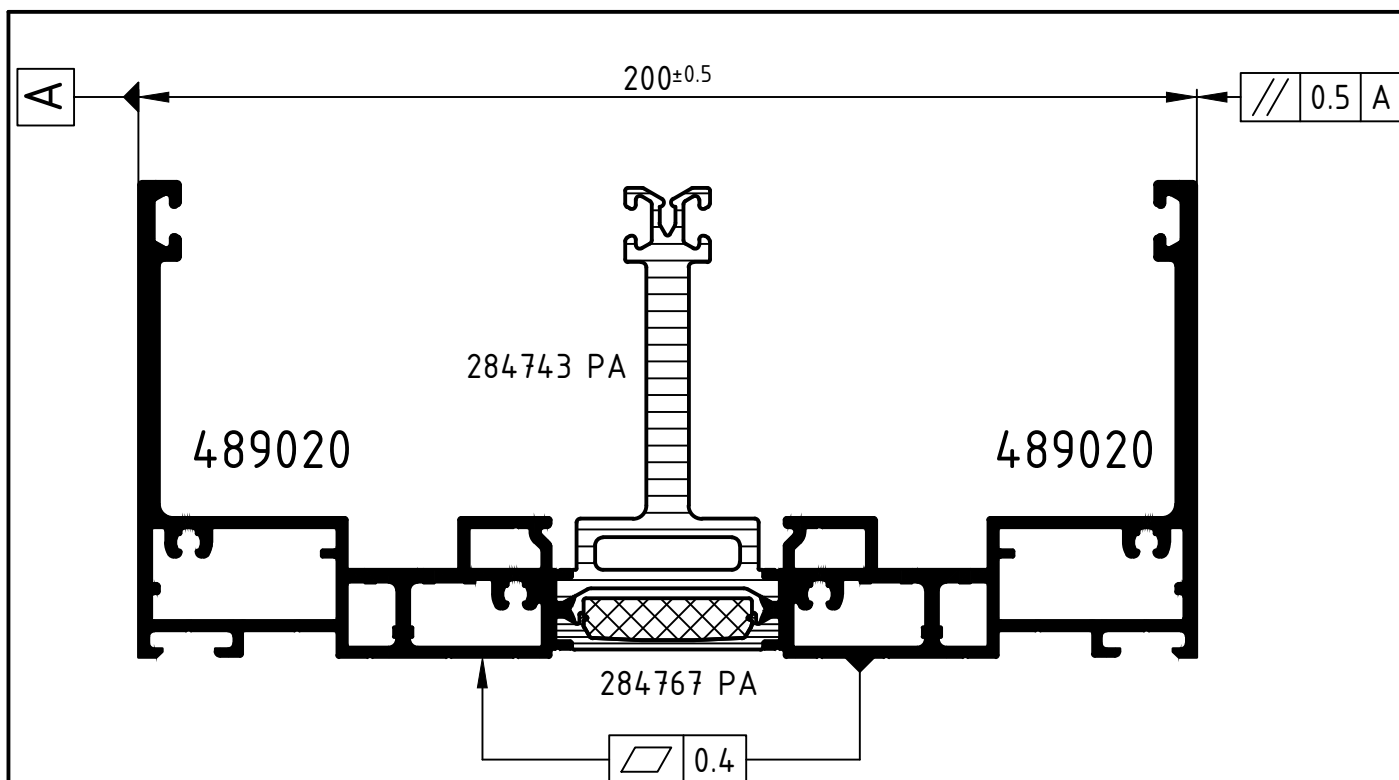
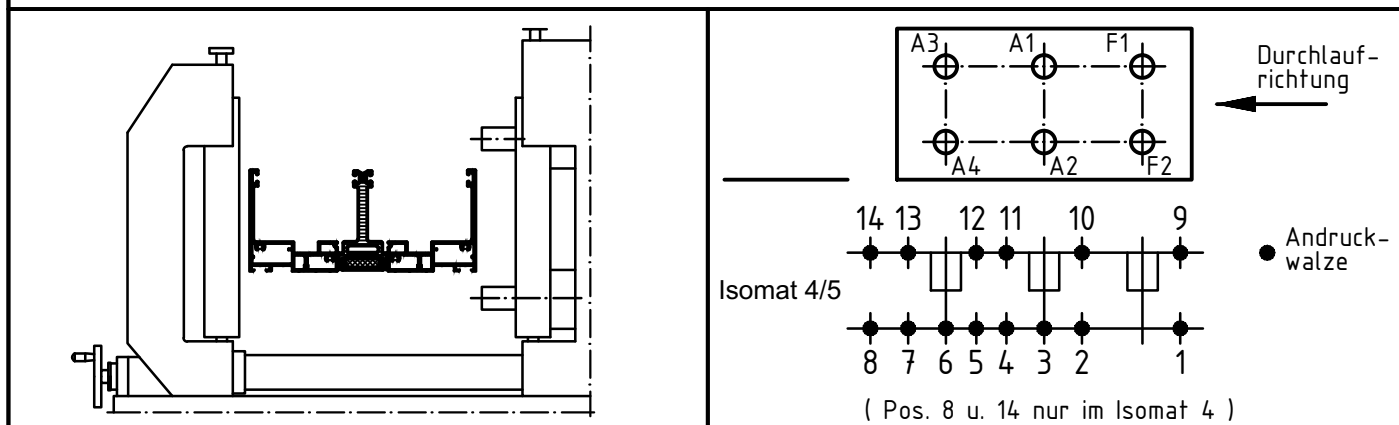




Profil in 2 Durchgänge rollen.
2. Durchgang, Profil zur Querachse 180° drehen.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296452 (1.5 mm)
A1	1	289327		289327		R1/A1			
A2	1	289325		289325		R1/A2			
A3	1	289328		289327		R1/A3			
A4	1	289326		289325		R1/A4			
F1	1	289329				R1/F1			
F2	1	289324				R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished		—		Maßstab Scale	
				uml. total				1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				10.06.2016				Rollenplan Isomat 4/5	
		gez. drawn		Finkemeyer, C.					
		gepr. checked		Winkler					
		ges. seen		K1.6				Schüco ASS 77 PD	
		</							