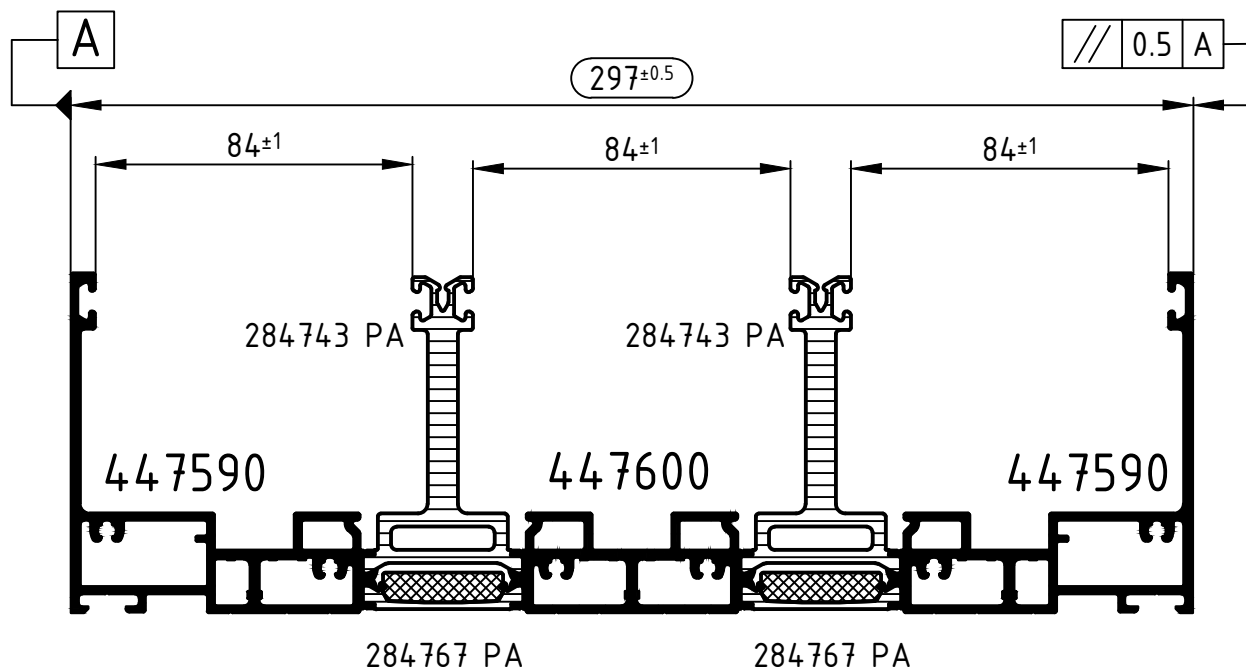
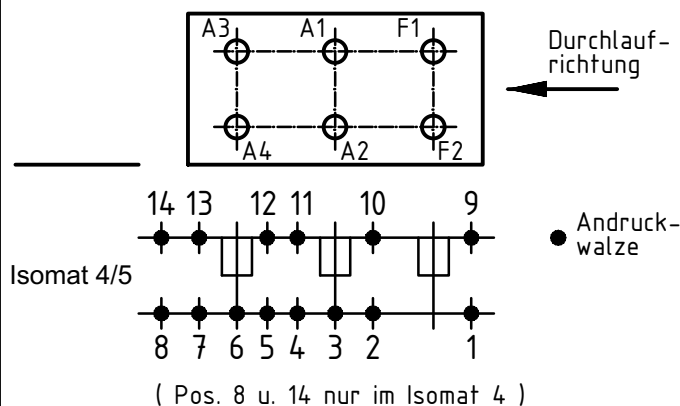
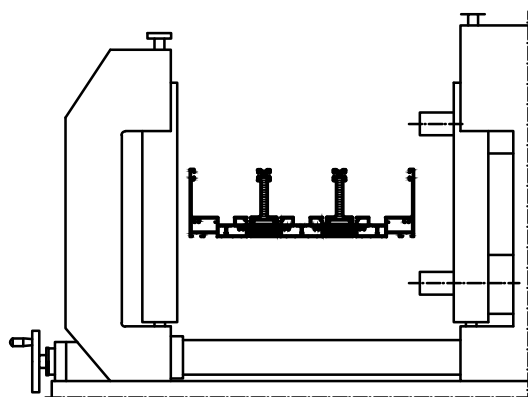




Isomatverbreiterung erforderlich: Isomat 4: 289986, Isomat 5: 289987
Profil in 2 Durchgänge rollen.
Nach dem 1. Durchgang Profil zur Querachse 180° drehen.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296210 (10.0 mm)		
A1	1	264031	264031	R1/A1					
A2	1	264034	264034	R1/A2					
A3	1	264032	264031	R1/A3					
A4	1	264035	264034	R1/A4					
F1	1	264028		R1/F1					
F2	1	264033		R1/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 2		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				20.10.2017				Rollenplan Isomat 4/5	
Rolldurchgänge geändert		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Schüco ASS 77 PD		476880 RP 0000	
		gepr. checked		Winkler, A.					
		ges. seen		Nienhüser, R.					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	